

**LOCTITE®**

КАТАЛОГ ЕВРОПЕЙСКОЙ ПРОДУКЦИИ

## **Каталог продукции LOCTITE (первое издание)**

Это первое издание обновленного Каталога продукции LOCTITE. Основное внимание в нем уделено наиболее востребованной продукции, поэтому вам не составит труда найти материалы для решения большинства проблем, с которыми вы сталкиваетесь во время проектирования и сборки изделий, а также их обслуживания, ремонта и эксплуатации.

## **Бесчисленное множество решений помогает раскрыть безграничные возможности.**

Компания LOCTITE является мировым лидером в производстве клеев, герметиков и средств для обработки поверхностей и всегда стремится предложить своим клиентам решения, позволяющие создавать более прочную, надёжную и долговечную продукцию. Весь спектр предлагаемой продукции, от клеев до смазок гарантирует надлежащее функционирование как ваших проектных разработок, так и промышленного оборудования, мы помогаем расширить возможности ваших конструкторских решений, обеспечить бесперебойную работу, а также быстрый и эффективный ремонт оборудования, в случае необходимости.

**Бесчисленное множество решений раскрывает безграничные возможности.**

**6****Резьбовые фиксаторы**

Предотвращают ослабление, самоотворачивание и заклинивание резьбовых соединений

**16****Резьбовые герметики**

Предотвращают утечки в пневматических и гидравлических системах

**24****Герметизация фланцев и формирование прокладок**

Предотвращают протечки смазок, трансмиссионных масел и охлаждающих жидкостей сквозь фланцы

**34****Фиксаторы цилиндрических соединений**

Предотвращают прослабление соединений и образование люфтов: разбивание шпоночных пазов, проворачивание подшипников, нарушение соосности, износ, коррозию

**44****Моментальные клеи**

Легко и быстро склеивают разнородные материалы

**54****Универсальные клеи**

Быстрое склеивание самых разнообразных материалов

**62****Структурные клеи**

Надёжное соединение конструктивных узлов и ремонт поврежденных деталей

**74****Эластичные клеи и герметики**

Склеивание и герметизация подвижных элементов

**82****Светоотверждаемые клеи**

Полимеризация по требованию

**90****Очистители**

Очищают и обезжиривают детали и рабочие поверхности

**96****Износостойкие покрытия**

Защита от ржавчины, химической коррозии и износа, повышение производительности оборудования

**104****Восстановление**

Ремонт изношенных или поврежденных коррозией поверхностей

**112****Смазочные материалы**

Предотвращают трение, нагрев и износ металлических поверхностей

**116****Противозадирные составы**

Предотвращают образование ржавчины, коррозии, холодного сваривания или задиrow металлических деталей в экстремальных условиях эксплуатации

**122****Специальные ремонтные наборы**

Широкий ассортимент решений позволяет устранить практически любую проблему

**128****Оборудование****142****Указатель**

# Оптимизируйте сборочный процесс, сократите время незапланированных простоев с сервисом LOCTITE.

## КАК МЫ МОЖЕМ ПОМОЧЬ

LOCTITE оказывает услуги по проведению аудита производственных линий, комплексному обследованию предприятия, оценке ресурсов, а также очному и онлайн обучению, позволяющим повысить эффективность процессов проектирования, производства и технического обслуживания.

01.

### ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СБОРКА

- Руководства по проектированию
- Анализ производственных процессов
- Внутривзаводские производственные семинары
- Поддержка на протяжении всего цикла разработки и внедрения

02.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ И РЕКОНСТРУКЦИЯ

- Руководства по ремонту
- Аудит предприятия
- Семинары по вопросам надежности системы технического обслуживания и ремонта
- Оптимизация запасов

[services.loctite.com](https://services.loctite.com)

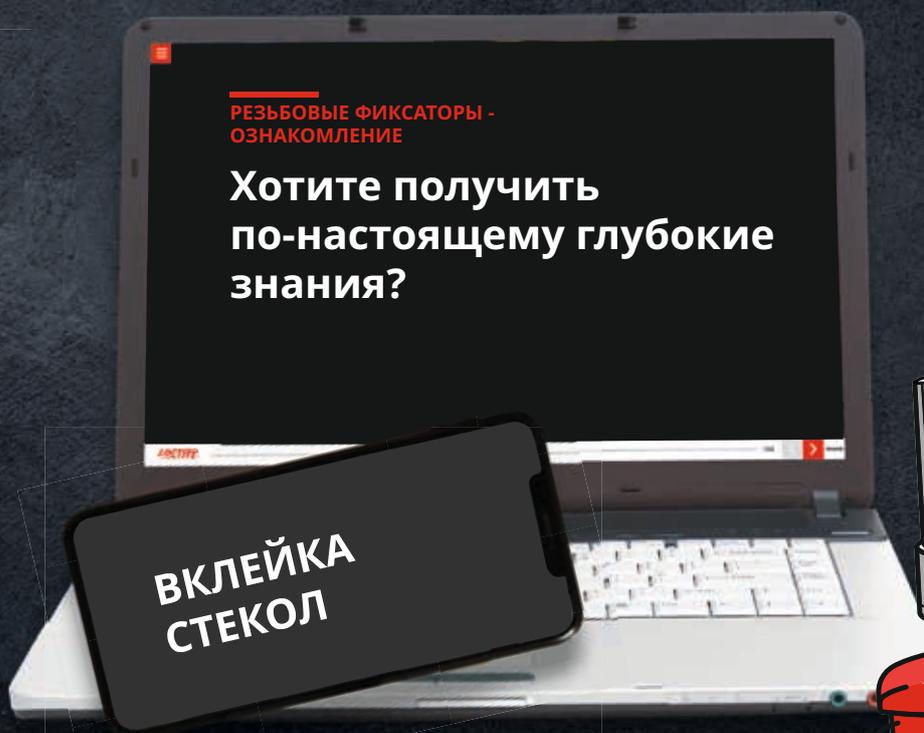
# LOCTITE<sup>®</sup> XPLORE



## Станьте профессионалом в области клеевых технологий!

LOCTITE XPLORE — новая платформа для электронного обучения, специально разработанная для специалистов в области сборки, технического обслуживания и ремонта транспортных средств, призванная помочь вам принимать обоснованные решения применительно к вашей сфере деятельности. Вся предоставляемая информация основана на наших знаниях, собранных более чем за 65 лет практического опыта, она сертифицирована и абсолютно бесплатна.

Познакомьтесь с ЛОКОМ (LOC) и РОЗОНОМ (ROSON), которые введут вас в курс дела и начнут постепенно развивать у вас необходимые навыки в течение пятнадцатиминутных занятий. Быстро добиться успеха совсем просто!



**ЗАРЕГИСТРИРУЙТЕСЬ  
СЕЙЧАС!**

[xplore.loctite.com](http://xplore.loctite.com)



# РЕЗЬБОВЫЕ ФИКСАТОРЫ

В традиционном крепеже всегда  
есть зазоры между деталями

## Резьбовые фиксаторы заполняют их.



### ПРОБЛЕМА

Без использования резьбовых фиксаторов:  
Происходит ослабление соединений под воздействием вибраций из-за 85 % зазора, заполненного воздухом.



### РЕШЕНИЕ

При использовании резьбовых фиксаторов:  
Соединения не ослабляются под воздействием вибраций и воздушного зазора в них нет.

## Обеспечьте прочность вашему узлу Предотвратите ослабление соединений

Резьбовые фиксаторы блокируют и герметизируют резьбовые соединения, защищая их от воздействия вибраций, коррозии и износа. Резьбовой фиксатор следует выбирать в соответствии с вашими потребностями, а также с учетом его прочности, формы выпуска и возможности демонтажа. Какой фиксатор подходит именно вам? LOCTITE поможет вам сделать правильный выбор лёгким.



### Как выбрать резьбовой фиксатор?



#### ПРОЧНОСТЬ И ДЕМОНТАЖ

Компания LOCTITE предлагает резьбовые фиксаторы как для высоконагруженных крепёжных болтов тяжёлого оборудования и долговременных капитальных конструкций, так и для регулировочных винтов.

##### ФИКСАТОРЫ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ

Используются, главным образом, для фиксации регулировочных и калибровочных винтов, деталей измерительных, калибровочных устройств и датчиков, которые подвергаются достаточно частому демонтажу и регулировке ручным инструментом.

##### ФИКСАТОРЫ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ

Отлично подходят для фиксации нагруженных деталей промышленного и станочного оборудования, прессов, насосов, компрессоров, монтажных болтов и коробок передач, которые подвергаются периодическому демонтажу с применением стандартного ручного инструмента.

##### ФИКСАТОРЫ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

Используются для фиксации крепежа неразборных капитальных конструкций, тяжело нагруженного оборудования, болтов подвески, крепления опор и шпилек двигателей и насосов. Эти детали редко демонтируют и для их эффективного удаления требуется локальный нагрев.



#### ФОРМА ВЫПУСКА

Резьбовые фиксаторы выпускаются в самых различных формах: от жидкостей, которые легко проникают в зазоры и пустоты, до полутвердых, которые не стекают, не капают, не создают загрязнений и идеально подходят для обработки соединений, расположенных над головой и в труднодоступных местах. Зная места нанесения продукта, вы сможете правильно выбрать резьбовой фиксатор.



#### СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРНОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Резьбовые фиксаторы LOCTITE обладают хорошей термостойкостью на всём протяжении эксплуатации соединения, от момента их нанесения при сборке, до демонтажа.



BEST SELLER

# LOCTITE 243 Универсальный резьбовой фиксатор

**средней прочности**

LOCTITE 243 успешно работает на всех металлах, включая пассивные поверхности, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием. Допускает нанесение на поверхности имеющие незначительные загрязнения от моторных масел, консервационных смазок и СОЖ.

**Преимущества:**

- P1 NSF, регистрационный №: 123000
- Флуоресцентность и тиксотропность



**Демонтаж:**

Демонтаж с помощью ручного инструмента



**Форма:**

жидкость



**Термостойкость:**

180 °C



BEST SELLER

# LOCTITE 270 Универсальный резьбовой фиксатор

**высокой прочности**

LOCTITE 270 успешно работает на всех металлах, включая пассивные поверхности, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием. Допускает нанесение на поверхности имеющие незначительные загрязнения от моторных масел, консервационных смазок и СОЖ.

**Преимущества:**

- P1 NSF, регистрационный №: 123006

**Демонтаж:**

Демонтаж ручным инструментом после локального прогрева до 300°C и отворачивания в горячем состоянии.



**Форма:**

жидкость



**Термостойкость:**

180 °C



## Выберите фиксатор, соответствующий условиям вашего применения



### ДЕМОНТАЖ

#### Фиксаторы средней прочности

LOCTITE 243  
LOCTITE 248  
LOCTITE 2400\*\*  
LOCTITE 290

#### Фиксаторы низкой прочности

LOCTITE 222

#### Фиксаторы высокой прочности

LOCTITE 270  
LOCTITE 277  
LOCTITE 2700\*\*  
LOCTITE 2701



\* Продукты, оптимизированные требованиям охраны труда и здоровья, особо обеспечивающие безопасность людей. Повышение безопасности при производстве, нанесении и конечном использовании готового изделия.



\*\* Химическая формула была модернизирована, для обеспечения лучшего отверждения на цинк-ламельных поверхностях, при сохранении неизменно высоких параметров полимеризации на поверхности активных и пассивных металлов. Данное улучшение было достигнуто без ущерба для каких-либо важных характеристик составов, таких как адгезия к поверхности активных материалов, полимеризация на пассивных поверхностях, химическая стойкость или срок годности.

LOCTITE 2400 сохраняет сертификаты WRAS, DVGW и Немецкого института гигиены, а также полностью соответствует Спецификации материалов LOCTITE предыдущей версии.

LOCTITE 2700 сохраняет сертификаты WRAS и Немецкого института гигиены, а также одобрение DVGW. Этот обновленный продукт полностью соответствует Спецификации материалов LOCTITE предыдущей версии.

## Фиксаторы средней прочности



### LOCTITE 243

Универсальное применение



#### Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью стандартного ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:  
180 °C

Вязкость: 2.150 мПа·с  
Момент срыва: 26 Нм  
Начало фиксации: 10 мин.  
Время полного отверждения: 24 ч



### LOCTITE 248

Без капель и грязи



#### Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью стандартного ручного инструмента



Форма: карандаш (Stick)



Термостойкость:  
150 °C

Вязкость: Полутвердая паста  
Момент срыва: 25 Нм  
Начало фиксации: 5 мин.  
Время полного отверждения: 24 ч



### LOCTITE 2400\*\*

Охрана труда и здоровья\*



#### Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:  
150 °C

Вязкость: 350 мПа·с  
Момент срыва: 25 Нм  
Начало фиксации: 10 мин.  
Время полного отверждения: 24 ч



### LOCTITE 290

Капиллярный состав



#### Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:  
150 °C

Вязкость: 40 мПа·с  
Момент срыва: 10 Нм  
Начало фиксации: 20 мин.  
Время полного отверждения: 24 ч

## Фиксаторы низкой прочности



### LOCTITE 222

Универсальное применение



#### Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:  
150 °C

Вязкость: 1.200 мПа·с  
Момент срыва: 6 Нм  
Начало фиксации: 20 мин.  
Время полного отверждения: 24 ч

# Фиксаторы высокой прочности



## LOCTITE 270

Универсальное применение



**Прочность и демонтаж:**  
Демонтаж стандартным ручным инструментом, в случае затруднения допускается локальный нагрев соединения и отворачивание в горячем состоянии.



**Форма:** жидкость



**Термостойкость:**  
180 °C

**Вязкость:** 500 мПа·с  
**Момент срыва:** 33 Нм  
**Начало фиксации:** 10 мин.  
**Время полного отверждения:** 24 ч



## LOCTITE 277

Для болтов большого диаметра



**Прочность и демонтаж:**  
Демонтаж стандартным ручным инструментом, в случае затруднения допускается локальный нагрев соединения и отворачивание в горячем состоянии.



**Форма:** жидкость



**Термостойкость:**  
150 °C

**Вязкость:** 7.000 мПа·с  
**Момент срыва:** 32 Нм  
**Начало фиксации:** 45 мин.  
**Время полного отверждения:** 24 ч



## LOCTITE 2700\*\*

Охрана труда и здоровья\*



**Прочность и демонтаж:**  
Демонтаж стандартным ручным инструментом, в случае затруднения допускается локальный нагрев соединения и отворачивание в горячем состоянии.



**Форма:** жидкость



**Термостойкость:**  
150 °C

**Вязкость:** 450 мПа·с  
**Момент срыва:** 32 Нм  
**Начало фиксации:** 5 мин.  
**Время полного отверждения:** 24 ч



## LOCTITE 2701

Для пассивных материалов



**Прочность и демонтаж:**  
Демонтаж стандартным ручным инструментом, в случае затруднения допускается локальный нагрев соединения и отворачивание в горячем состоянии.



**Форма:** жидкость



**Термостойкость:**  
150 °C

**Вязкость:** 700 мПа·с  
**Момент срыва:** 38 Нм  
**Начало фиксации:** 10 мин.  
**Время полного отверждения:** 24 ч

LOCTITE СЕРВИС

ПРЕДОТВРАТИТЕ РАЗРУШЕНИЕ  
КРЕПЕЖА ДО ТОГО КАК ЭТО  
СЛУЧИТСЯ

[services.loctite.us](https://services.loctite.us)

## Подготовка поверхности



### LOCTITE SF 7063

Очиститель

Универсальный очиститель на основе растворителей, разработанный для обработки металлических поверхностей. Удаляет большинство загрязнений от масел, смазок, смазочно-охлаждающих жидкостей, твердых частиц и опилок. Быстро высыхает, не оставляя следов.



### LOCTITE SF 7649

Активатор

Специально разработан для ускорения полимеризации анаэробных клеев и герметиков LOCTITE без значимой потери прочности соединения. Особенно рекомендуется для применения на пассивных металлах или инертных поверхностях, а также при наличии увеличенных зазоров в соединении или при пониженных температурах.

## Оборудование



### LOCTITE 97009

Полуавтоматический дозатор высокого давления (ВД)

№ 215845

Позволяет наносить клеи непосредственно из больших емкостей. Контроллер обеспечивает цифровой контроль и синхронизацию работы всех автоматических клапанов или ручных устройств нанесения LOCTITE. Он оснащен точным регулятором давления: >0,1– 4,0 бар, для материалов вязкостью >1500 мПа·с.



### НОВЫЙ РУЧНОЙ ДОЗАТОР LOCTITE EQ PRO PUMP

Ручной дозатор

№ 2564842

Совершенно новый, легкий, долговечный и простой в использовании дозатор, обеспечивающий точное нанесение резьбовых фиксаторов, герметиков и валтулочных фиксаторов из флаконов объемом 50 мл и 250 мл.



### LOCTITE EQ RC18

Полуавтоматический дозатор низкого давления (НД)

№ 2260508

Позволяет наносить клеи непосредственно из больших емкостей. Контроллер обеспечивает цифровой контроль и синхронизацию работы всех автоматических клапанов или ручных устройств нанесения LOCTITE. Он оборудован точным регулятором давления: >0,1–0,7 бар для RC18 (низкого давления) для материалов вязкостью <1500 мПа·с.



### LOCTITE 97130

Клапан Ergoloc

№ 444643

Ручной дозирующий клапан с пневматическим приводом, предназначенный для использования в сочетании с системами дозирования давление - время.

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

## НОВЫЙ РУЧНОЙ ДОЗАТОР LOCTITE EQ PRO PUMP ДЛЯ УДОБНОГО НАНЕСЕНИЯ

Полный ассортимент оборудования, отвечающего самым разным потребностям, представлен на сайте [equipment.loctite.com](http://equipment.loctite.com)



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФИКСАТОРЫ

Продукт	Фасовка Размер	Цвет	Особенности	Вязкость (мПа·с)	Тиксотропность (Да / Нет)	Момент срыва/ Преобладающий крутящий момент (Нм)	Диапазон рабочих температур (°C)	Начало фиксации (мин.)
<b>ФИКСАТОРЫ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ</b>								
<b>LOCTITE 222</b>	10 мл, 50 мл, 250 мл	Пурпурный	Для винтов небольшого диаметра, универсальное применение	1.200	Да	6/4	от -55 до +150	20
<b>ФИКСАТОРЫ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ</b>								
<b>LOCTITE 243</b>	5 мл, 10 мл, 24 мл, 50 мл, 250 мл	Синий	Универсальный, пассивные и слегка замасленные поверхности	2.150	Да	26/5	от -55 до +180	10
<b>LOCTITE 248</b>	9 г, 19 г	Синий	Легкое нанесение, полутвердый в форме карандаша	Полутвердая паста	-	23/Нет данных	от -55 до +150	5
<b>LOCTITE 2400</b>	50 мл, 250 мл	Синий	Универсальное применение	350	Да	25/2	от -55 до +150	10
<b>LOCTITE 290</b>	50 мл, 250 мл	Зеленый	Капиллярный, для собранных деталей	40	Нет	10/29	от -55 до +150	20
<b>ФИКСАТОРЫ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ</b>								
<b>LOCTITE 270</b>	10 мл, 50 мл, 250 мл	Зеленый	Универсальный, пассивные и слегка замасленные поверхности	500	Нет	33/33	от -55 до +180	10
<b>LOCTITE 2700</b>	50 мл, 250 мл	Зеленый	Универсальное применение	450	Нет	37/45	от -55 до +150	5
<b>LOCTITE 2701</b>	5 мл, 250 мл	Зеленый	Для пассивных поверхностей	700	Нет	38/40	от -55 до +150	10
<b>LOCTITE 277</b>	50 мл, 250 мл	Красный	Идеален для болтов большого диаметра с крупной резьбой	7.000	Да	32/32	от -55 до +150	45

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ РЕЗЬБОВЫХ  
ФИКСАТОРОВ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ:**

[threadlockers.loctite.us](http://threadlockers.loctite.us)



# Обеспечение безопасной работы ветрового электрогенератора



«Благодаря инженеру по технической поддержке LOCTITE нам можно больше не беспокоиться о разрушении крепёжных деталей и появления в них коррозии.»

В процессе установки первого ветрового электрогенератора, руководству электростанции было важно, чтобы момент затяжки болтов, крепящих лопасти к ступице, не изменялся на протяжении всего срока эксплуатации, а сами болты были защищены от коррозии, возникающей в результате воздействия агрессивных внешних факторов. Идеальным решением стал резьбовой фиксатор **LOCTITE 243**, который не только помог предотвратить разрушение креплений за счет повышения их устойчивости к вибрационным нагрузкам, но и защитил резьбу от коррозии, а также сохранил заданный момент затяжки болтов, крепящих лопасти к ступице.

Эксперт по инженерным решениям LOCTITE помог рабочей группе удалить защитное транспортировочное покрытие с болтов и очистить стальной крепёж. Затем рабочие вставили лопасть в ступицу и нанесли резьбовой фиксатор **LOCTITE 243** на крепёж, после чего затянули болты, крепящие лопасть к втулке, с указанным в спецификации усилием и установили ступицу на систему привода генератора.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Резьбовой фиксатор LOCTITE 243:

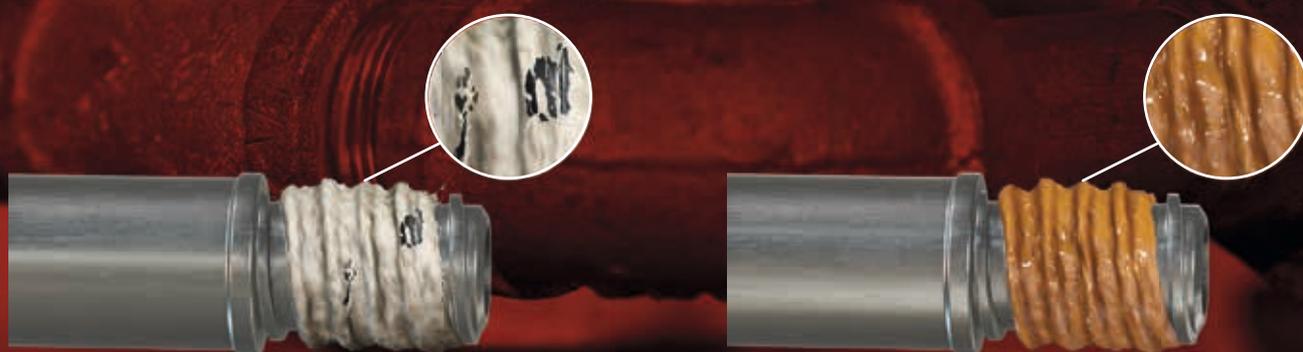
- Заполняет зазоры в резьбе, предотвращая любые перемещения болта и гайки.
- Предотвращает ослабление крепежа под действием вибрации, сохраняет исходный момент затяжки, обеспечивая безопасность эксплуатации.
- Предотвращает появление коррозии, которая усложняет процесс демонтажа.



# РЕЗЬБОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

Протечки приводят к незапланированным простоям.

**Жидкие резьбовые герметики помогают предотвратить их.**



### **ПРОБЛЕМА**

При использовании традиционных резьбовых герметиков: Жидкости и газы, находящиеся под давлением, могут стать причиной протечек и простоев, приводящих к значительным расходам.

### **РЕШЕНИЕ**

При использовании жидких резьбовых герметиков: Уплотненные соединения способны выдержать давление вплоть до разрыва большинства трубопроводов.

## Избавьтесь от протечек Добейтесь эффективности уплотнений

Резьбовые герметики заполняют зазор между деталями резьбовых соединений, предотвращают протечки жидкостей и газов, которые могут привести к дорогостоящим простоям. Ещё на этапе сборки уплотнение способно обеспечить мгновенную герметизацию соединению при низком давлении.

LOCTITE предлагает широкий выбор резьбовых герметиков для различных материалов труб и типов резьбы.



## Как выбрать резьбовой герметик?



### ГЕРМЕТИЗИРУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СУБСТРАТЫ)

LOCTITE предлагает резьбовые герметики для всех типов трубопроводов.

#### МЕТАЛЛ

Для металлических трубных соединений и фитингов рекомендуется использовать анаэробные резьбовые герметики LOCTITE. Они полимеризуются при отсутствии воздуха и при контакте с металлами.

#### ПЛАСТИК

Идеально подходит для герметизации резьб в различных сочетаниях: пластик/пластик или металл/пластик.



### ТИП РЕЗЬБЫ

Существует два типа резьбы. Резьба NPT (National Pipe Taper — американская стандартная трубная резьба) наиболее распространённая в Соединённых Штатах Америки и Канаде, требует применения резьбовых уплотнителей с более низкой прочностью, для облегчения демонтажа. Резьба BSPT (British Standard Pipe Taper — британская коническая трубная резьба), чаще используется в других странах и требует применения резьбовых уплотнителей с более высокой прочностью для обеспечения наилучшего уплотнения соединений.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Резьбовые герметики выпускаются в самых различных формах: от жидкостей и паст до твердых материалов. Каждая из форм предназначена для различных сфер применений. Жидкие герметики идеально подходят для заполнения зазоров резьбовых соединений. Пасты и твердые герметики лучше всего использовать для соединений, находящихся над головой, где необходимо предотвратить стекание капель или обеспечить мгновенное уплотнение.



BEST SELLER

## LOCTITE 577

### Универсального назначения

LOCTITE 577 — универсальный резьбовой герметик, обеспечивающий мгновенное уплотнение металлических соединений. Допускает нанесение на незначительно загрязненные поверхности, имеет термостойкость до 150 °С.

### Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511



**Герметизируемые материалы:**  
металл



**Тип резьбы:**  
прямая



**Форма:**  
анаэробная жидкость



BEST SELLER

## LOCTITE 542

### Для гидравлических и пневматических систем

LOCTITE 542 — резьбовой герметик, предназначенный для уплотнения и герметизации металлических труб и фитингов. Благодаря специально разработанной формуле он обладает отличными смазывающими свойствами, облегчающими монтаж и демонтаж деталей. Рекомендован для фитингов с мелкой резьбой, используемых в гидравлических и пневматических установках, а также для других фитингов небольшого размера.

### Преимущества:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855
- WRAS (BS 6920) для питьевой воды: 1512515



**Герметизируемые материалы:**  
металл



**Тип резьбы:**  
мелкая



**Форма:**  
анаэробная жидкость



Выберите продукт  
соответствующий  
условиям вашего  
применения



## ГЕРМЕТИЗИРУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СУБСТРАТЫ):

### Металл

LOCTITE 577  
LOCTITE 5400  
LOCTITE 542  
LOCTITE 55

### Пластик

LOCTITE SI 5331

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ  
РЕЗЬБОВЫХ ГЕРМЕТИКОВ  
ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ:**

[thread-sealants.loctite.us](http://thread-sealants.loctite.us)



\* Продукты, оптимизированные требованиям охраны труда и здоровья, особо обеспечивающие безопасность людей. Повышение безопасности при производстве, нанесении и конечном использовании готового изделия.

## Металл



### LOCTITE 577

Универсальное применение



Герметизируемые материалы:  
металл



Тип резьбы: прямая



Форма: жидкость

Вязкость: 25.000 мПа·с  
Термостойкость: 180 °С



### LOCTITE 5400

Охрана труда и здоровья\*



Герметизируемые материалы:  
металл



Тип резьбы: прямая



Форма: жидкость

Вязкость: 12.500 мПа·с  
Термостойкость: 150 °С



### LOCTITE 542

Для гидравлических и  
пневматических систем



Герметизируемые материалы:  
металл



Тип резьбы: мелкая



Форма: жидкость

Вязкость: 600 мПа·с  
Термостойкость: 150 °С



### LOCTITE 55

Уплотнительная нить



Герметизируемые материалы:  
металл, пластик



Тип резьбы: прямая



Форма: нить

Вязкость: Cord  
Термостойкость: 150 °С

## Пластик



### LOCTITE SI 5331

Универсальное применение



Герметизируемые материалы:  
пластик, металл



Тип резьбы: прямая



Форма: паста

Вязкость: 50.000 мПа·с  
Термостойкость: 150 °С

## Подготовка поверхности



### LOCTITE SF 7063

Очиститель

Универсальный очиститель на основе растворителей, разработанный для обработки металлических поверхностей. Удаляет большинство загрязнений от масел, смазок, смазочно-охлаждающих жидкостей, твердых частиц и опилок. Быстро высыхает, не оставляя следов.



### LOCTITE SF 7649

Активатор

Специально разработан для ускорения полимеризации анаэробных клеев и герметиков LOCTITE без значимой потери прочности соединения. Особенно рекомендуется для применения на пассивных металлах или инертных поверхностях, а также при наличии увеличенных зазоров в соединении или при пониженных температурах.

## Оборудование



### LOCTITE EQ RC18

Полуавтоматический дозатор низкого давления (НД)

№ 2260508

Позволяет наносить клеи непосредственно из больших емкостей. Контроллер обеспечивает цифровой контроль и синхронизацию работы всех автоматических клапанов или ручных устройств нанесения LOCTITE. Он оборудован точным регулятором давления: >0,1–0,7 бар для RC18 (низкого давления) для материалов вязкостью <1500 мПа·с.



### LOCTITE 97009

Полуавтоматический дозатор высокого давления (ВД)

№ 215845

Позволяет наносить клеи непосредственно из больших емкостей. Контроллер обеспечивает цифровой контроль и синхронизацию работы всех автоматических клапанов или ручных устройств нанесения LOCTITE. Он оснащен точным регулятором давления: >0,1– 4,0 бар, для материалов вязкостью >1500 мПа·с.



### НОВЫЙ РУЧНОЙ ДОЗАТОР LOCTITE EQ PRO PUMP

Ручной дозатор

№ 2564842

Совершенно новый, легкий, долговечный и простой в использовании дозатор, обеспечивающий точное нанесение резьбовых фиксаторов, герметиков и валтулочных фиксаторов из флаконов объемом 50 мл и 250 мл.



### LOCTITE 97130

Клапан Ergoloc

№ 444643

Ручной дозирующий клапан с пневматическим приводом, предназначенный для использования в сочетании с системами дозирования давление - время.

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

## РЕЗЬБОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

Продукт	Фасовка	Особенности	Цвет	Вязкость (мПа·с) 20 об./мин.	Тиксотропность (Да / Нет)	Диапазон рабочих температур (°C)	Момент срыва, сталь M10 (Нм)
<b>МЕТАЛЛ</b>							
LOCTITE 542	10 мл, 50 мл, 250 мл	герметизация гидравлических и пневматических систем	Коричневый	600	Нет	от -55 до +150	15
LOCTITE 577	50 мл, 250 мл	Универсальный герметик средней прочности	Желтый	25.000	Да	от -55 до +150	33
LOCTITE 5400	50 мл, 250 мл	Улучшенные показатели по охране труда и здоровью	От желтого до темно-оранжевого	12.500	Нет	от -55 до +150	19
<b>МЕТАЛЛ ИЛИ ПЛАСТИК</b>							
LOCTITE 55	24 x 160 м, 48 x 160 м	Подходит для металлических и пластиковых соединений, допускает последующую юстировку	Белый	Нить	-	от -55 до +150	Н/П
LOCTITE SI 5331	100 мл	На основе силикона, для комбинаций металлических и пластиковых соединений	Белый	50.000	Нет	от -55 до +150	1,5

## LOCTITE СЕРВИС

**ПРЕДОТВРАЩАЕТ ДОРОГОСТОЯЩИЕ ПРОТЕЧКИ И НЕЗАПЛАНИРОВАННЫЕ ПРОСТОИ**

services.loctite.us



# Скажите нет протекающим фитингам



“Компания LOCTITE помогла нам сократить время простоев и затраты на оплату труда за счет применения более эффективных и надёжных решений по герметизации, которые подходят даже для деталей из нержавеющей стали”

Производитель оборудования для пескоструйной обработки был недоволен необходимостью дополнительной герметизации и доработки протекающих фитингов перед отгрузкой продукции. Для повышения эффективности уплотнений крупной резьбы был необходим резьбовой герметик для труб из нержавеющей стали. Медленно затвердевающий уплотнитель конкурентной марки недостаточно эффективно заполнял зазоры крупной резьбы, что приводило к появлению протечек, для устранения которых механик использовал большее количество герметика, что приводило к увеличению затрат.

Использование герметика **LOCTITE 577** на трубных резьбовых соединениях и фитингах из нержавеющей стали не требует их предварительной очистки или дополнительной обработки активатором. Детали используются в том виде, в котором они получены от производителя.

Для обеспечения требуемого позиционирования труб, проходящих внутри оборудования, допускаются корректировки.

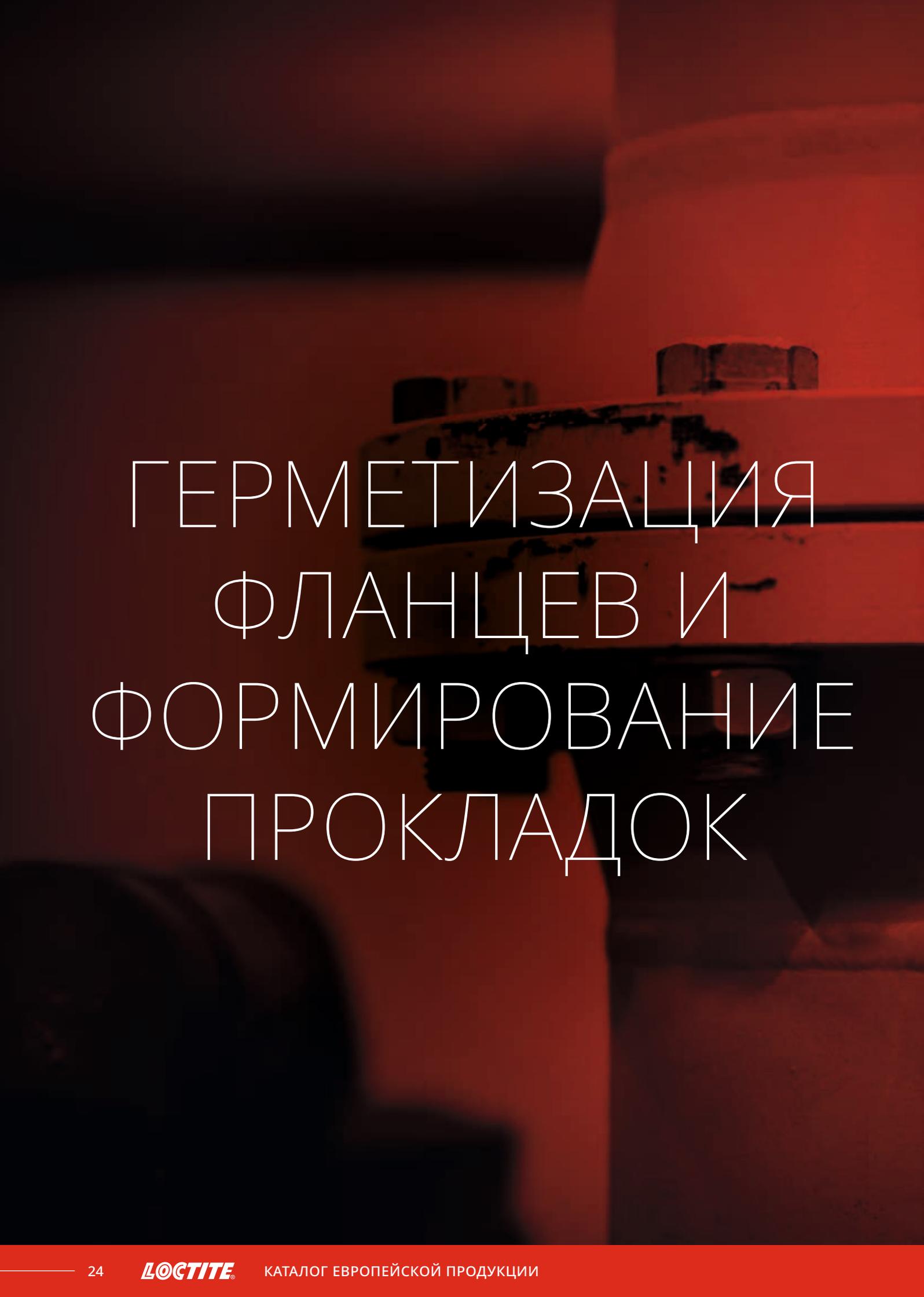
Решения Henkel снижают производственные расходы за счет устранения необходимости последующего ремонта протекающих фитинговых соединений.

Региональный дистрибьютор обеспечит своевременную доставку продукции в соответствии с графиком Вашего производства.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Резьбовой герметик LOCTITE 577

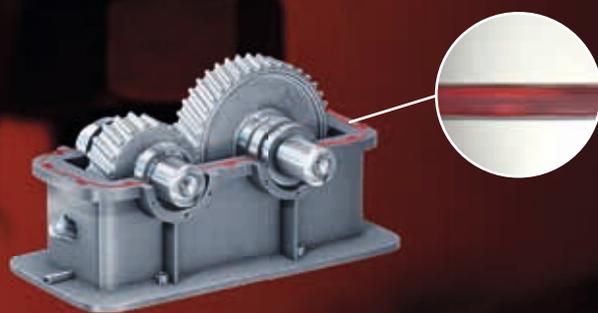
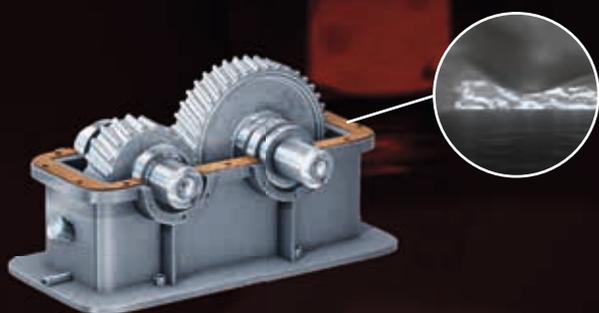
- Очень хорошо полимеризуется даже на неактивных металлах, таких как нержавеющая сталь, без использования дополнительных активаторов.
- Допускает работу на трубах с лёгкими масляными загрязнениями или плохо очищенных деталях.
- Легко уплотняет соединения деталей из нержавеющей стали с крупной резьбой, устраняя необходимость в последующей доработке и переделке.
- Программы по обучению персонала на производстве, предлагаемые компанией Henkel, позволяют устранить перерасход наносимых продуктов и снизить затраты.



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ  
ФЛАНЦЕВ И  
ФОРМИРОВАНИЕ  
ПРОКЛАДОК

# Вырезные и рубленые прокладки протекают.

## Мы герметизируем.



### ПРОБЛЕМА

При использовании компрессионных прокладок:  
Заполняются не все неровности и дефекты поверхностей. Прокладки со временем деформируются, растрескиваются, проседают и смещаются.

### РЕШЕНИЕ

При использовании жидких прокладок:  
Все микронеровности, шероховатости и дефекты поверхности заполняются, что добавляет жесткости конструкции и исключает любую подвижность и микроперемещение.  
Такие уплотнения не проседают, не растрескиваются и не подвергаются релаксации.

## Жидкие прокладки более эффективны Для для надежных уплотнений

Чтобы обеспечить герметичное уплотнение в течение длительного периода времени, прокладки должны заполнять все зазоры и пустоты, быть устойчивыми к воздействию различных жидкостей и газов, а также рабочих температур и давлений, которым они подвергаются. LOCTITE предлагает широкий ассортимент составов для герметизации фланцев любого типа, из различных материалов и с различным сопрягаемым зором.



## Как выбрать продукт для формирования прокладки?



### ТИП ФЛАНЦА

#### ЖЕСТКИЕ, МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ ФЛАНЦЫ

Жесткие, механически обработанные поверхности фланцев обычно не имеют зазоров, что обеспечивает им непосредственный контакт металла с металлом. Для таких соединений лучше всего подходят жидкие анаэробные прокладки, поскольку они обеспечивают самые высокие параметры уплотнения.

#### ШТАМПОВАННЫЕ ИЛИ ГИБКИЕ ФЛАНЦЫ

Как правило, более тонкие штампованные металлические фланцы могут иметь значительные зазоры, которые необходимо заполнить. Они также подвержены большей гибкости и подвижности в процессе эксплуатации и обслуживании. Поэтому, для таких видов соединений лучше всего подходят жидкие силиконовые прокладки.



## LOCTITE 518 Pen

### Без подтёков и грязи

Жидкий фланцевый герметик LOCTITE 518 Pen, благодаря роликовому аппликатору, позволяет быстро, легко, без отходов и подтёков сформировать герметичную анаэробную прокладку.

Жесткие точёные фланцы обычно не имеют зазоров, что обеспечивает им непосредственный контакт металла с металлом. Для таких соединений лучше всего подходят жидкие анаэробные прокладки, поскольку они обеспечивают самые высокие параметры уплотнения.

### Преимущества:

- 1 NSF, регистрационный №: 123758
- Высокая вязкость
- Полуэластичная прокладка



### Тип фланца:

жесткий, механически обработанный фланец



BEST SELLER

## LOCTITE SI 5910

### Высокая адгезия

LOCTITE SI 5910 — силиконовый герметик средней прочности, созданный для формирования прокладок на гибких фланцах с механически обработанной или литой поверхностью. Обладает очень высокой стойкостью к маслам и взаимному перемещению нежёстких фланцев. Обычно применяется для герметизации крышек из штампованного листового металла. Как правило, более тонкие штампованные металлические фланцы могут иметь значительные зазоры, которые необходимо заполнить. Они также подвержены большей гибкости и подвижности в процессе эксплуатации и обслуживании. Поэтому, для таких видов соединений лучше всего подходят жидкие силиконовые прокладки.

### Преимущества:

- Однокомпонентный силиконовый герметик, не требует смешивания
- Превосходная устойчивость к воздействию автомобильных моторных масел
- Тиксотропные свойства продукта снижают вероятность растекания жидкой прокладки после нанесения на поверхность фланца.



### Тип фланца:

Штампованный/гибкий фланец



## Выберите продукт соответствующий условиям вашего применения



### ТИП ФЛАНЦА

#### Жесткий, механически обработанный фланец

LOCTITE 518  
LOCTITE 518 PEN  
LOCTITE 510  
LOCTITE 5188  
LOCTITE 574  
LOCTITE 5800  
LOCTITE NS 5540  
LOCTITE NS 5550

#### Штампованный фланец

LOCTITE SI 5699  
LOCTITE SI 5900  
LOCTITE SI 5910  
LOCTITE SI 5970  
LOCTITE SI 5980  
LOCTITE SI 5300  
LOCTITE SI 5367  
LOCTITE SI 596



\*Продукты, оптимизированные требованиям охраны труда и здоровья, особо обеспечивающие безопасность людей. Повышение безопасности при производстве, нанесении и конечном использовании готового изделия.

## Жесткий, механически обработанный фланец



### LOCTITE 518

Универсальный

Цвет: Красный  
Вязкость: 750 000 мПа·с, тиксотропный  
Термостойкость: 150 °С  
Метод полимеризации: анаэробный



### LOCTITE 518 PEN

Без подтёков и грязи

Цвет: Красный  
Вязкость: 750.000 мПа·с, тиксотропный  
Термостойкость: 150 °С  
Метод полимеризации: анаэробный



### LOCTITE 510

Высокотемпературный

Цвет: розовый  
Вязкость: 90.000 мПа·с, тиксотропный  
Термостойкость: 200 °С  
Метод полимеризации: анаэробный



### LOCTITE 5188

Эластичный

Цвет: Красный  
Вязкость: 21.000 мПа·с  
Термостойкость: 150 °С  
Метод полимеризации: анаэробный



### LOCTITE 5800

Охрана труда и здоровья\*

Цвет: Красный  
Вязкость: 22.000 мПа·с, тиксотропный  
Термостойкость: 180 °С  
Метод полимеризации: анаэробный



### LOCTITE 574

Универсальный

Цвет: Оранжевый  
Вязкость: 29.000 мПа·с  
Термостойкость: 150 °С  
Метод полимеризации: анаэробный



### LOCTITE NS 5540

Жидкая прокладка для экстремально высоких температур

Цвет: Коричневый  
Вязкость: 48.000 мПа·с  
Термостойкость: 704 °С  
Метод полимеризации: Отверждение под воздействием тепла



### LOCTITE NS 5550

Герметизирующая паста для экстремально высоких температур

Цвет: Коричневый  
Вязкость: 2.000.000 мПа·с  
Термостойкость: 815 °С  
Метод полимеризации: Отверждение под воздействием тепла

# Штампованный фланец



## LOCTITE SI 5699

Устойчивость к химическому воздействию

Цвет: Grey  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 200 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 5900

Мгновенная герметизация

Цвет: черный  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 200 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 5910

Высокая адгезия

Цвет: черный  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 200 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 5970

Эластичность

Цвет: черный  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 200 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 5980

Для больших зазоров

Цвет: черный  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 200 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 5300

Высокотемпературный

Цвет: Красный  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 300 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 5367

Высокая адгезия

Цвет: белый  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 250 °C  
Метод полимеризации: влажностный



## LOCTITE SI 596

Высокотемпературный

Цвет: Красный  
Вязкость: паста  
Термостойкость: 315 °C  
Метод полимеризации: влажностный

## Подготовка поверхности



### LOCTITE SF 7063

Очиститель

Универсальный очиститель на основе растворителей, разработанный для обработки металлических поверхностей. Удаляет большинство загрязнений от масел, смазок, смазочно-охлаждающих жидкостей, твердых частиц и опилок. Быстро высыхает не оставляя следов.



### LOCTITE SF 7200

Очиститель, средство для удаления прокладок

Предназначен для удаления отвердевших химических прокладок посредством их размягчения и разрушения на поверхности фланцев. При нанесении на обрабатываемые материалы образует активную пену, не стекающую даже с вертикальных поверхностей и воздействующую длительное время. Обычно применяется для удаления всех типов химических прокладок с металлических фланцев. Особенно актуально его применение на фланцах из алюминия или других мягких металлов, где механическая очистка может привести к повреждению поверхности.



### LOCTITE SF 7649

Активатор

Специально разработан для ускорения полимеризации анаэробных клеев и герметиков LOCTITE без значимой потери прочности соединения. Особенно рекомендуется для применения на пассивных металлах или инертных поверхностях, а также при наличии увеличенных зазоров в соединении или при пониженных температурах.

## Оборудование



### LOCTITE 97002

Пневматический пистолет для картриджей объемом 300 мл

№ 88632

Пневматический пистолет для нанесения составов из картриджей объемом 300 мл. Пневматическая подача продукта облегчает работу и снижает утомляемость оператора. Скорость нанесения регулируется встроенным регулятором давления, а количество выдавленного материала зависит от нажатия на спусковой крючок.



### LOCTITE

Ручной пистолет для картриджей объемом 300 мл

№ 142240

Пистолет для нанесения клеев и герметиков из пластиковых и алюминиевых картриджей объемом 290 мл, 300 мл и 310 мл.

**Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.**

## ЖЁСТКИЕ МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ ФЛАНЦЫ

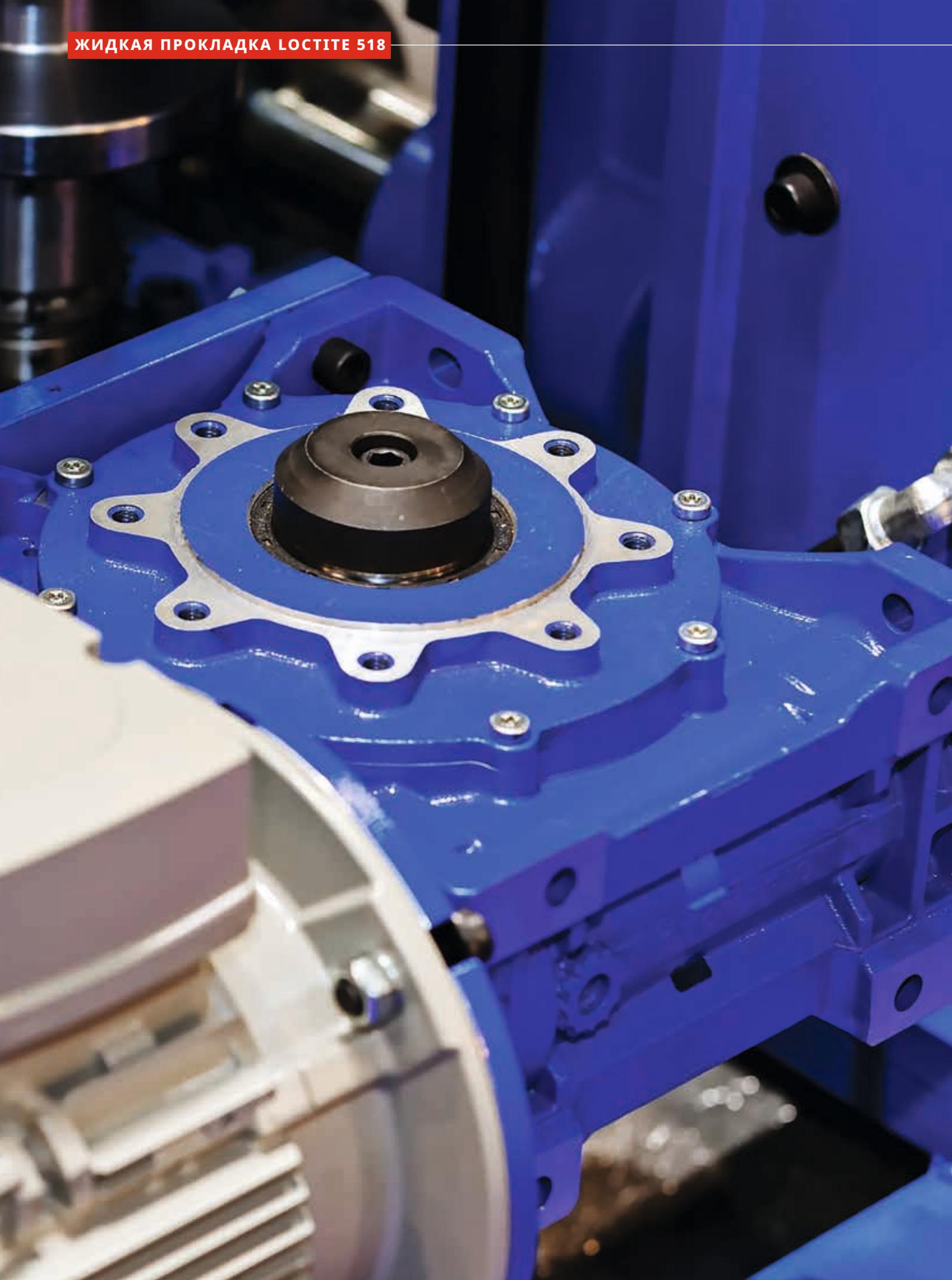
Продукт	Фасовка	Цвет	Особенности	Максимально заполняемый зазор, без активатора* (мм)	Вязкость (мПа·с)	Тиксотропность (Да / Нет)	Диапазон рабочих температур (°С)	Начало фиксации на стали (мин.)
<b>LOCTITE 518</b>	25 мл, 50 мл, 300 мл	Красный	Полужесткая прокладка, для жёстких фланцев из чугуна, стали и алюминия	0,25	750.000	Да	от -55 до +150	25
<b>LOCTITE 518 Pen</b>	25 мл	Красный	Роликовое нанесение	0,125	750.000	Да	от -55 до +150	25
<b>LOCTITE 510</b>	50 мл, 160 мл, 250 мл, 300 мл	Розовый	Для высокотемпературных применений	0,25	90.000**	Да	от -55 до +200	25
<b>LOCTITE 5188</b>	50 мл, 300 мл	Красный	Эластичный, для стальных и алюминиевых фланцев	0,25	21.000	Нет	от -55 до +150	25
<b>LOCTITE 574</b>	50 мл, 250 мл	Оранжевый	Высокая маслостойкость, отличная устойчивость к воздействию воды и гликолевых смесей	0,25	29.000	Да	от -55 до +150	15
<b>LOCTITE 5800</b>	50 мл, 300 мл	Красный	Для жестких фланцев, улучшенные показатели по охране труда и здоровью	0,25	22.000	Да	от -55 до +180	25
<b>LOCTITE NS 5540</b>	430 г, 850 г	Коричневый	Для экстремально высоких температур	0,125	48.000	Нет	от -40 до +704	Отверждение под воздействием тепла
<b>LOCTITE NS 5550</b>	1 кг	Коричневый	Для экстремально высоких температур	0,64	2.000.000	Нет	от -40 до +815	Отверждение под воздействием тепла

\* Примечание. Для повышения эффективности заполнения пустот используйте праймер.

\*\* Применялись различные испытания вязкости.

## ШТАМПОВАННЫЕ ИЛИ ГИБКИЕ ФЛАНЦЫ

Продукт	Фасовка	Цвет	Особенности	Скорость экструзии (г/мин.)	Диапазон рабочих температур (°С)	Время высыхания на отлип (мин.)
<b>LOCTITE SI 5300</b>	310 мл	Красный	Высокотемпературный	250	от -55 до +300	8
<b>LOCTITE SI 5367</b>	310 мл	Белый	Для склеивания и герметизации, быстрое пленкообразование	100	от -55 до +250	5
<b>LOCTITE SI 596</b>	80 мл, 300 мл	Красный	Отличная термостойкость, для применения в автомобилестроении	мин. 250	от -55 до +315	60
<b>LOCTITE SI 5699</b>	80 мл, 300 мл	Серый	Для гибких и жёстких фланцев, механически обработанных или литых, из металла или пластмассы. Повышенная маслостойкость	200	от -55 до +200	30
<b>LOCTITE SI 5900</b>	300 мл	черный	Исключительная маслостойкость, высокая адгезия и устойчивость к взаимному перемещению нежёстких фланцев, воздействию воды и гликолевых смесей	30	от -55 до +200	15
<b>LOCTITE SI 5910</b>	300 мл	черный	Высокая устойчивость к деформации соединений и воздействию масел. Хорошая адгезия к пластиковым, стеклянным, керамическим и металлическим поверхностям	500	от -55 до +200	40
<b>LOCTITE SI 5970</b>	300 мл	черный	Отличная стойкость к маслам и взаимному перемещению нежёстких фланцев, подходит для использования с окрашенными деталями	60	от -55 до +200	25
<b>LOCTITE SI 5980</b>	100 мл	черный	Превосходная маслостойкость, идеален для применения на больших зазорах	220	от -55 до +200	30



# Устранение затратной 5 % утечки



“Значительное количество утечек стало причиной претензий по гарантии и задержек в производстве. Территориальный инженер по технической поддержке LOCTITE помог нам полностью устранить эту проблему.”

Производитель чугуновых редукторов и двигателей столкнулся с проблемой 5 % утечек при использовании жидких прокладок конкурирующей марки для уплотнения фланцев. Это приводило к значительным расходам, связанным как с удовлетворением соответствующих гарантийных претензий на реализованные изделия, так и с простоями в процессе испытаний и производства, из-за низкой скорости полимеризации прокладок. Жидкие прокладки конкурирующей марки также затрудняли демонтаж и ремонт редукторов. Анаэробный фланцевый герметик **LOCTITE 518** стал идеальным решением этой проблемы, обеспечивающим эффективное уплотнение, а также сокращение времени полимеризации и простоту демонтажа в случае необходимости.

Инженер по технической поддержке LOCTITE показал сотрудникам производства, как правильно очищать поверхности фланцев и равномерно, непрерывной линией наносить **LOCTITE 518**. Сразу после нанесения и сборки **LOCTITE 518** заполнил все зазоры между поверхностями фланцев. Полученные в результате этого соединения были сразу же испытаны на герметичность давлением до 2.8 кгс/см<sup>2</sup>. Герметик позволяет избежать утечек, а также облегчает разборку устройств конечным пользователям.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Герметик для прокладок LOCTITE 518

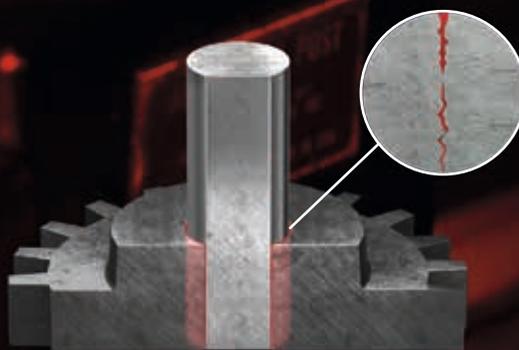
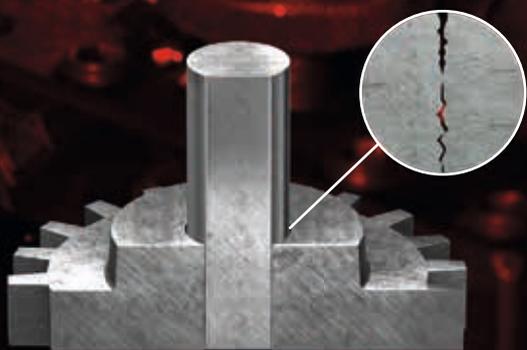
- Обеспечивает большую эффективность герметизации, позволяя избежать появления утечек в процессе эксплуатации
- Непосредственно после сборки выдерживает испытания герметичности давлением до 1,35 бар
- Облегчает разборку устройств за счет уменьшения силы, необходимой для разъединения деталей.



# ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

# Вал-втулочные фиксаторы LOSTITE надежно удерживают детали.

## Предназначены для прочных и надежных соединений.



### ПРОБЛЕМА

Без использования вал-втулочных фиксаторов:  
Традиционные способы прессовой посадки сохраняют зазор в цилиндрическом соединении, что в последствии приводит к повреждению его компонентов или разрушению.

### РЕШЕНИЕ

При использовании вал-втулочных фиксаторов:  
Все зазоры заполнены, а сопрягаемые детали имеют контакт по всей поверхности, что позволяет им выдерживать большие крутящие нагрузки и предотвращает фреттинг-коррозию.

## Высокие нагрузки Фиксаторы высокой прочности

Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE предназначены для жесткого крепления шпонок, подшипников, втулок и прочих цилиндрических деталей в корпусе или на валу. Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE предлагают эффективный и экономичный метод устранения таких проблем, как прослабление, фреттинг-коррозия, люфт, проворачивание и износ, посредством склеивания деталей конструкции в единое целое и обеспечения равномерного распределения возникающих напряжений.

Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE делают возможной передачу более высоких нагрузок без изменения существующей конструкции или геометрии деталей, а необходимая прочность и легкость конструкции могут быть достигнуты даже при меньшей площади сопряжения. Одновременно с этим можно значительно снизить напряжения, возникающие при прессовой посадке с натягом, которые в сочетании с эксплуатационными нагрузками нередко становятся причиной поломок.



## Как выбрать вал-втулочный фиксатор?



### ЗАЗОР

#### ДО 0,15 ММ

Вал-втулочные фиксаторы низкой вязкости обычно используются в зазорах до 0,15 мм. Характерны для плотных сопряжений, таких как, прессовые и горяче-прессовые посадки.

#### ОТ 0,15 ДО 0,25 ММ

Для зазоров свыше 0,15 мм используются фиксаторы с более высокой вязкостью, которые лучше заполняют зазоры. В частности, они применяются в клеевых соединениях со скользящей посадкой.

#### ОТ 0,25 ДО 0,5 ММ

Для конструкций с большими зазорами и высокой степенью износа рекомендуется использовать пастообразные вал-втулочные фиксаторы.



### ТЕМПЕРАТУРНАЯ СТОЙКОСТЬ

Большинство вал-втулочных фиксаторов LOCTITE выдерживают температуры от -55 до +150 °С. Кроме того, для конструкций с более высокой рабочей температурой разработаны специальные составы, выдерживающие рабочие температуры от +180 до +230 °С.



### ПРОЧНОСТЬ

Вал-втулочные фиксаторы высокой прочности рекомендованы для узлов не предполагающих последующей разборки или испытывающих воздействия экстремально высоких крутящих нагрузок. В случае, если узлы требуют периодической разборки, для проведения технического обслуживания или ремонта, используйте фиксаторы меньшей прочности, облегчающие демонтаж.



BEST SELLER

## LOCTITE 638

### Универсальный фиксатор для скользящей посадки

LOCTITE 638 рекомендуется использовать для деталей со скользящей посадкой и увеличенными зазорами. Обеспечивает максимально высокую стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам даже на нержавеющих и легированных металлах без использования активатора, а также на слегка загрязнённых поверхностях.

#### Преимущества:

- 1 NSF, регистрационный № 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518



#### Зазор:

до 0,25 мм



#### Термостойкость:

180 °C



#### Прочность на сдвиг:

> 29 Н/мм<sup>2</sup>



BEST SELLER

## LOCTITE 660

### Сильно изношенные детали\*

LOCTITE 660 предназначен для ремонта и сильной фиксации изношенных цилиндрических соединений без использования механической обработки и сварочных работ. Позволяет повторно использовать изношенные посадочные места подшипников и шпонок, шлицы или конические поверхности.

#### Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123704

\*При использовании с активатором.



#### Зазор:

до 0,5 мм



#### Термостойкость:

150 °C



#### Прочность:

> 17,2 Н/мм<sup>2</sup>



Выберите продукт соответствующий условиям вашего применения



**ЗАЗОР**

**до 0,15 мм**

LOCTITE 603  
LOCTITE 641  
LOCTITE 648

**от 0,15 до 0,25 мм**

LOCTITE 620  
LOCTITE 638  
LOCTITE 6300

**от 0,25 до 0,5 мм**

LOCTITE 660

**Зазор до 0,15 мм**



**LOCTITE 603**  
Универсальный



Термостойкость:  
150 °C



Прочность: > 22,5 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 8 мин.



**LOCTITE 641**  
Фиксатор средней прочности



Термостойкость:  
150 °C



Прочность: > 6,5 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 25 мин.



**LOCTITE 648**  
Высокая прочность



Термостойкость:  
180 °C



Прочность: > 31 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 3 мин.

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫХ ФИКСАТОРОВ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ:**

[retaining.loctite.us](http://retaining.loctite.us)



\*\* Продукты, оптимизированные требованиям охраны труда и здоровья, особо обеспечивающие безопасность людей. Повышение безопасности при производстве, нанесении и конечном использовании готового изделия.

## Зазор от 0,15 до 0,25 мм

## Зазор от 0,25 до 0,5 мм



### LOCTITE 620

Высокотемпературный



Термостойкость:  
230 °C\*



Прочность: > 17,2 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 60 мин.



### LOCTITE 638

Универсальный



Термостойкость:  
180 °C



Прочность: > 29 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 4 мин.



### LOCTITE 660

Для сильно изношенных  
деталей



Термостойкость:  
150 °C



Прочность: > 17,2 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 15 мин.



### LOCTITE 6300

Охрана труда и здоровья\*\*



Термостойкость:  
180 °C



Прочность: > 15 Н/мм<sup>2</sup>

Время полного отверждения: 24 ч  
Начало фиксации: 10 мин.

\* Через 30 минут, тепловое отверждение при +180 °C

## LOCTITE СЕРВИС

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ФРЕТТИНГ-  
КОРРОЗИИ И ПОВЫШЕНИЕ  
ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ.

[services.loctite.us](https://services.loctite.us)



## Подготовка поверхности



### **LOCTITE SF 7063**

Очиститель

Универсальный очиститель на основе растворителей, разработанный для обработки металлических поверхностей. Удаляет большинство загрязнений от масел, смазок, смазочно-охлаждающих жидкостей, твердых частиц и опилок. Быстро высыхает, не оставляя следов.



### **LOCTITE SF 7649**

Активатор

Специально разработан для ускорения полимеризации анаэробных клеев и герметиков LOCTITE без значимой потери прочности соединения. Особенно рекомендуется для применения на пассивных металлах или инертных поверхностях, а также при наличии увеличенных зазоров в соединении или при пониженных температурах.

## Оборудование

### Система автоматического дозированного нанесения давление/время



### **LOCTITE 97152**

Двухканальный контроллер

№ 1275665

Универсальный многофункциональный контроллер для управления одним или двумя дозирующими клапанами, а также соответствующим вспомогательным оборудованием, таким как резервуар, удлинитель, роторный распылитель и расходомер.



### **LOCTITE 97113**

Стационарный клапан-аппликатор

№ 88644

97113 / 97114 предназначены для нанесения по алгоритму давление - время анаэробных и светоотверждаемых клеев вязкостью до 15 000 мПа·с (для 97113) или выше (для 97114).

### Система объемного дозированного нанесения



### **LOCTITE EQ RC15**

Контроллер насоса

№ 1880232

Обеспечивает всесторонний контроль работы компактных роторных насосов 97611 и 97621. Позволяет управлять всеми параметрами дозирования, такими как скорость насоса, объемное дозирование, давление в резервуаре и регулировка роторного распылителя.



### **LOCTITE 97611**

Компактный центробежный насос 4.0

№ 1196160

Это устройство представляет собой объемный дозатор для точного нанесения анаэробных, светоотверждаемых и акриловых клеев с расходом от 500 до 6000 мкл/мин.



### **LOCTITE 97108**

Резервуар 2 л

№ 135555

Внутри резервуара помещаются ёмкости с продуктами LOCTITE. Оснащен пневматическими соединениями и электрическими разъемами для подключения к любым контроллерам LOCTITE. Подходит для баллонов с клеем объемом 250 мл, 500 г, 1 л, 2 л и 2 кг.



### **LOCTITE 97115**

Роторный распылитель

№ 135557

Используется для нанесения анаэробных клеев на внутренние цилиндрические поверхности деталей. Обеспечивает высокую скорость вращения больших и малых рабочих дисков.

**Резервуар объемом 2 л и роторный распылитель могут быть использованы как с системой давление/время, так и с объёмной (волюметрической) системой.**

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

## ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЕ ФИКСАТОРЫ

Продукт	Фасовка	Цвет	Особенности	Вязкость (мПа·с)	Тиксотропность (Да / Нет)	Прочность на сдвиг сталь — сталь (Н/мм <sup>2</sup> )	Начало фиксации (мин.)	Диапазон рабочих температур (°С)
<b>ЗАЗОР ДО 0,15 ММ</b>								
<b>LOCTITE 603</b>	50 мл, 250 мл	Зеленый	Низкая вязкость, высокая прочность, для прессовой посадки и слегка замасленных поверхностей	125	Нет	22,5	8	от -55 до +150
<b>LOCTITE 641</b>	50 мл, 250 мл	Желтый	Средняя прочность, для облегченного демонтажа	600	Нет	6,5	25	от -55 до +150
<b>LOCTITE 648</b>	50 мл, 250 мл	Зеленый	Высокая прочность, термостойкий, для слегка замасленных поверхностей	500	Нет	31	3	от -55 до +180
<b>ЗАЗОР ОТ 0,15 ДО 0,25 ММ</b>								
<b>LOCTITE 620</b>	10 мл, 50 мл, 250 мл	Зеленый	Высокотемпературный, высокая прочность, замедленный	8.000	Нет	17,2	60	От -55 до +230*
<b>LOCTITE 638</b>	50 мл, 250 мл	Зеленый	Наивысшая прочность, термостойкий, для пассивных и замасленных поверхностей	2.500	Нет	29	4	от -55 до +180
<b>LOCTITE 6300</b>	50 мл, 250 мл	Зеленый	Высокая прочность, улучшенные показатели по охране труда и здоровью	350	Нет	15	10	от -55 до +180
<b>ЗАЗОР ОТ 0,25 ДО 0,5 ММ</b>								
<b>LOCTITE 660</b>	50 мл	Серебристый	Высокая прочность, заполнение больших зазоров, ремонт	250.000	Да	17,2	15	от -55 до +150

\* Через 30 минут, тепловое отверждение при температуре +180 °С



# Сокращение времени ремонта с пяти дней до восьми часов



“Нам удалось не только свести к минимуму время производственного простоя при выполнении этого ремонта, но и снизить вероятность повторных ремонтов и простоев в будущем.”

На цементном заводе провернулся ослабленный подшипник и повредил вал большого вентилятора. Восстановление вала посредством наплавки и механической обработки обошлись бы производству в пять дней простоя и перспективе повторного ослабления и повреждения узла из-за фреттинг-коррозии и износа. Решение — вал-втулочный фиксатор **LOCTITE 638**. Он заполняет зазоры, предотвращает фреттинг-коррозию и способствует равномерному распределению высоких нагрузок.

Инженер по технической поддержке LOCTITE провел тренинг, посвященный новому методу ремонта, после чего специалисты по техническому обслуживанию и ремонту всего за восемь часов очистили и демонтировали главный подшипник, нанесли фиксатор **LOCTITE 638** на вал, установили подшипник на место и снова запустили вентилятор в работу.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Вал-втулочный фиксатор LOCTITE 638

- Позволяет обслуживающему персоналу предприятия производить быстрый и надёжный профессиональный ремонт
- Сокращает время простоев
- Предотвращает дальнейшее повреждение механизмов и обеспечивает их долговременную устойчивость к условиям эксплуатации



# МОМЕНТАЛЬНЫЕ КЛЕИ

Легко и быстро склеивают  
разнородные материалы.

**Больше возможностей для  
проектирования.**

---



### **ПРОБЛЕМА**

Без применения моментальных клеев:  
Способы крепления, усложняющие  
конструкцию, замедляющие производство  
или ограничивающие количество  
допустимых материалов.

### **РЕШЕНИЕ**

При использовании моментальных клеев:  
Быстрое, прочное и лёгкое склеивание  
самых разнообразных материалов.

# Склеивайте самые разные материалы. Быстро.

Моментальные клеи идеально подходят для склеивания деталей небольшого и среднего размера с плотно прилегающими гладкими поверхностями. Они обладают очень высокой скоростью полимеризации и превосходной прочностью склеивания самых разнообразных материалов. LOCTITE предлагает широкий ассортимент моментальных клеев с различными потребительскими свойствами, предназначенными как для выполнения текущего ремонта, так и для специального применения в высокопрочных конструкциях.



## Как выбрать моментальный клей?

### УНИВЕРСАЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ

LOCTITE предлагает широкий ассортимент моментальных клеев с различными потребительскими свойствами для любых применений.

#### УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Прочный и достаточно универсальный для большинства применений, в том числе для склеивания материалов с высокой кислотностью, таких как хромированные или оцинкованные металлы, а также пористых субстратов, таких как дерево, бумага, кожа, пробка и ткань.

#### УДАРОПРОЧНОСТЬ

Усиленные эластомерным наполнителем клеи для соединений, подвергающихся высоким вибрационным нагрузкам, ударам и влажности.

#### ЭЛАСТИЧНОСТЬ

Предназначены для склеивания материалов, подвергающихся изгибам или деформациям, а также эластичных компонентов.

#### ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Для рабочих температур до +120 °С.

#### ОТСУТСТВИЕ ЗАПАХА И БЕЛЁСОГО НАЛЁТА

Клеи с низким содержанием летучих веществ для применений, где важны эстетичный внешний вид, отсутствие белёсого налёта (блюм-эффект) и незначительный запах.

#### ХОРОШЕЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ

Обычно, для заполнения зазоров до 0,15 мм. Но, двухкомпонентные технологии обеспечивают быструю и независимую от внешних факторов, полимеризацию в зазоре до 5 мм.

#### СВЕТОТВЕРЖДАЕМОСТЬ

Предназначены для очень быстрой полимеризации под воздействием ультрафиолетового излучения / видимого спектра света, соответствующей интенсивности.



#### ВЯЗКОСТЬ

Клеи выпускаются как в форме высокотекучих жидкостей, так и тиксотропных, вязких гелей.



#### БЫСТРОТА ФИКСАЦИИ

Клеи доступны с различным временем начала фиксации, как для применений, требующих мгновенного схватывания, так и для применений, требующих незначительной корректировки деталей.



#### ПРОЧНОСТЬ

Доступны составы с высокой прочностью на сдвиг, универсального применения, упрочнённые, стойкие к отслаивающим нагрузкам и многие другие модификации, которые будут соответствовать требованиям, предъявляемым к вашему конкретному клеевому соединению.



BEST SELLER

## LOCTITE 401

### Быстropolимеризующийся клей средней вязкости

LOCTITE 401 предназначен для соединения сложных для склеивания материалов, требующих равномерного распределения нагрузки, а также высокой прочности на разрыв и/или сдвиг. Обеспечивает быстрое склеивание деталей из металла, пластика и эластомерных материалов. LOCTITE 401 также можно использовать для склеивания деталей из пористых материалов, таких как дерево, бумага, кожа и ткань. Идеально подходит для быстрого и аварийного ремонта.

#### Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123011



**Вязкость:**  
100 мПа·с



**Начало фиксации:** 3 – 10 с  
**Время полной полимеризации:** 24 ч



**Прочность:**  
20 Н/мм<sup>2</sup>



BEST SELLER

## LOCTITE 454

### Гель

LOCTITE 454 предназначен для соединения сложных для склеивания материалов, требующих равномерного распределения нагрузки, а также высокой прочности на разрыв и/или сдвиг. Обеспечивает быстрое склеивание деталей из металла, пластика и эластомерных материалов. Консистенция геля позволяет использовать его для склеивания деталей, расположенных над головой и на вертикальных поверхностях, без образования подтёков. LOCTITE 454 особенно актуален для склеивания деталей из пористых материалов, таких как дерево, бумага, кожа и ткань. Идеально подходит для всех видов быстрого ремонта.

#### Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123009



**Вязкость:**  
Гель



**Начало фиксации:** 5 – 10 с  
**Время полной полимеризации:** 24 ч



**Прочность:**  
20,9 Н/мм<sup>2</sup>



## Выберите продукт соответствующий условиям вашего применения



### Универсальное применение

LOCTITE 401  
LOCTITE 402  
LOCTITE 406  
LOCTITE 454  
LOCTITE 495

### Ударопрочный

LOCTITE 435  
LOCTITE 480

### Незначительный запах/блюм-эффект

LOCTITE 460

### Отличное заполнение зазоров

LOCTITE 3090

## Универсальное применение



### LOCTITE 401

Средняя вязкость



Вязкость: 100 мПа·с



Начало фиксации: 3 – 10 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 20 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: прозрачный  
Термостойкость: 120 °С



### LOCTITE 402

Средняя вязкость



Вязкость: 80 мПа·с



Начало фиксации: 3 – 10 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: >15 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: прозрачный  
Термостойкость: -40 - +135 °С

## Ударопрочный



### LOCTITE 435

Для любых поверхностей



Вязкость: 200 мПа·с



Начало фиксации: 10 – 20 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 18,5 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: прозрачный  
Термостойкость: 100 °С



### LOCTITE 480

Черный, высокой прочности



Вязкость: 200 мПа·с



Начало фиксации: 20 – 50 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 26 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: черный  
Термостойкость: 100 °С

\* Для заполнения неравномерных или неопределяемых зазоров клеевых соединений величиной до 5 мм

\*\* Источники ультрафиолетового излучения/видимого спектра света: безэлектродная лампа марки Н: 30 мВт/см<sup>2</sup> при 365 нм



## LOCTITE 406

Капиллярный материал



Вязкость: 20 мПа·с



Начало фиксации: 2 – 10 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 15,5 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: прозрачный  
Термостойкость: 120 °С



## LOCTITE 454

Гель



Вязкость: 29 000 мПа·с, гель



Начало фиксации: 5 – 10 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 20,9 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: прозрачный  
Термостойкость: 120 °С



## LOCTITE 495

Низкая или средняя вязкость



Вязкость: 30 мПа·с



Начало фиксации: 5 – 20 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 14,2 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: прозрачный  
Термостойкость: 120 °С

## Незначительные запах и блюм- эффект



## LOCTITE 460

Видовые детали



Вязкость: 40 мПа·с



Начало фиксации: 5 – 20 с  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 21 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: от прозрачного к соломенному  
Термостойкость: 80 °С

## Отличное заполнение зазоров



## LOCTITE 3090

Двухкомпонентный гель



Вязкость: 2 000 мПа·с, гель



Начало фиксации: 120 с\*  
Время полной полимеризации: 24 ч



Прочность: 21 Н/мм<sup>2</sup>

Цвет: от прозрачного к слегка матовому  
Термостойкость: 80 °С

**НУЖЕН КЛЕЙ ДЛЯ  
УНИКАЛЬНОГО  
ПРИМЕНЕНИЯ?**

**ПОЛНЫЙ  
АССОРТИМЕНТ СМ. ПО  
АДРЕСУ:**

[instant-adhesives.loctite.us](http://instant-adhesives.loctite.us)

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



**LOCTITE SF 7063**  
Очиститель

**Цвет:** бесцветный  
**Вязкость:** 2,0 мПа·с  
**Основа:** изопарафин, диметоксиметан, этанол  
**Время высыхания:** 60 с.



**LOCTITE SF 770**  
Полиолефиновый праймер

**Цвет:** прозрачный  
**Вязкость:** 1,25 мПа·с  
**Основа:** n-гептан  
**Dry time:** <30 с.  
**Срок действия после нанесения:** 8 ч



**LOCTITE SF 7455**  
Ускоритель

**Цвет:** прозрачный  
**Вязкость:** 0,5 мПа·с  
**Основа:** n-гептан  
**Dry time:** ≥60 с.  
**Срок действия после нанесения:** 1 мин.

## Оборудование



**LOCTITE EQ PU20**  
Цифровой перистальтический дозатор  
№ 2265279

Цифровой перистальтический дозатор LOCTITE EQ PU20 - это надежная и эффективная система нанесения однокомпонентных клеев с низкой вязкостью. Он отлично подходит для точного дозирования или в применениях, требующих ограниченного расхода.



**LOCTITE 97009**  
Полуавтоматический дозатор высокого давления (ВД)  
№ 215845

Позволяет наносить клеи непосредственно из больших емкостей. Контроллер обеспечивает цифровой контроль времени работы всех автоматических клапанов или ручных устройств нанесения LOCTITE. Он оборудован точным регулятором давления: >0,1–4,0 бар для материалов вязкостью более 1500 мПа·с.



**LOCTITE EQ RC18**  
Полуавтоматический дозатор низкого давления (НД)  
№ 2260508

Позволяет наносить клеи непосредственно из больших емкостей. Контроллер обеспечивает цифровой контроль времени работы всех автоматических клапанов или ручных устройств нанесения LOCTITE. Он оборудован точным регулятором давления: >0,1–0,7 бар для RC18 (низкого давления) для материалов вязкостью <1500 мПа·с.



**LOCTITE EQ VA40**  
Волуметрический клапан для объемной подачи составов  
№ 2333708

Этот объемный клапан прямого вытеснения, предназначен для точной и стабильной, дозированной по объему, подачи капель при каждом цикле. На дозирование с принудительным вытеснением не влияют изменение параметров давления, времени, температуры или вязкости клея, поэтому EQ VA40 отлично подходит для нанесения жидких составов с нестабильной вязкостью, но где требуются высокая точность.



**LOCTITE 98009**  
Мембранный клапан для дозирования светотверждающихся составов  
№ 218280

Нормально-закрытый мембранный клапан, обеспечивающий возможность точной корректировки хода и повышающий эффективность контроля расхода.



**LOCTITE 98013**  
Диафрагменный клапан для дозирования цианоакрилатных клеев  
№ 318654

Нормально-закрытый мембранный клапан, обеспечивающий возможность точной регулировки хода штока для настройки объема подачи продукта.



**LOCTITE 97130**  
Клапан Ergoloc  
№ 444643

Ручной дозирующий клапан с пневматическим приводом, предназначенный для использования в сочетании с системами подачи давление - время.

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

## МОМЕНТАЛЬНЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Цвет	Максимальный зазор (мм)	Вязкость (мПа·с)	Прочность на сдвиг, GBMS (Н/мм <sup>2</sup> )	Диапазон рабочих температур (°C)	Начало фиксации (сталь) (с)
<b>УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>							
<b>LOCTITE 401</b>	20 г, 500 г	прозрачный	0,15	100	20	от -40 до +120	3 – 10
<b>LOCTITE 402</b>	20 г, 500 г	прозрачный	0,15	80	>15	от -40 до +135	3 – 10
<b>LOCTITE 406</b>	20 г, 500 г	прозрачный	0,15	20	15,5	от -40 до +120	2 – 10
<b>LOCTITE 454</b>	20 г	прозрачный	0,15	29 000, гель	20,9	от -40 до +120	5 – 10
<b>LOCTITE 495</b>	20 г, 500 г	прозрачный	0,15	30	14,2	от -40 до +120	5 – 20
<b>УДАРОПРОЧНОСТЬ</b>							
<b>LOCTITE 435</b>	20 г, 500 г	прозрачный	0,15	200	18,5	от -40 до +100	10 – 20
<b>LOCTITE 480</b>	20 г, 500 г	черный	0,15	200	26	от -40 до +100	20 – 50
<b>НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ ЗАПАХ/БЛЮМ-ЭФФЕКТ</b>							
<b>LOCTITE 460</b>	20 г, 500 г	От прозрачного до соломенного	0,15	40	21	от -40 до +80	5 – 20
<b>ОТЛИЧНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ</b>							
<b>LOCTITE 3090</b>	11 г	От прозрачного до слегка матового	5	2 000, гель	21	от -40 до +80	120

\* Примечание. Ускорить начало фиксации можно с помощью светового отверждения.

**LOCTITE СЕРВИС**

**УПРОСТИТЕ СЛОЖНОЕ И СОКРАТИТЕ ВРЕМЯ, РАСШИРИВ  
ВОЗМОЖНОСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ**

[services.loctite.us](https://services.loctite.us)

HOSPITAL

# Улучшение внешнего вида, повышение долговечности и увеличение скорости производства



“Клеи LOCTITE помогли нам сделать наши вывески более прочными и красивыми, а также позволили добиться более высокой скорости производства.”

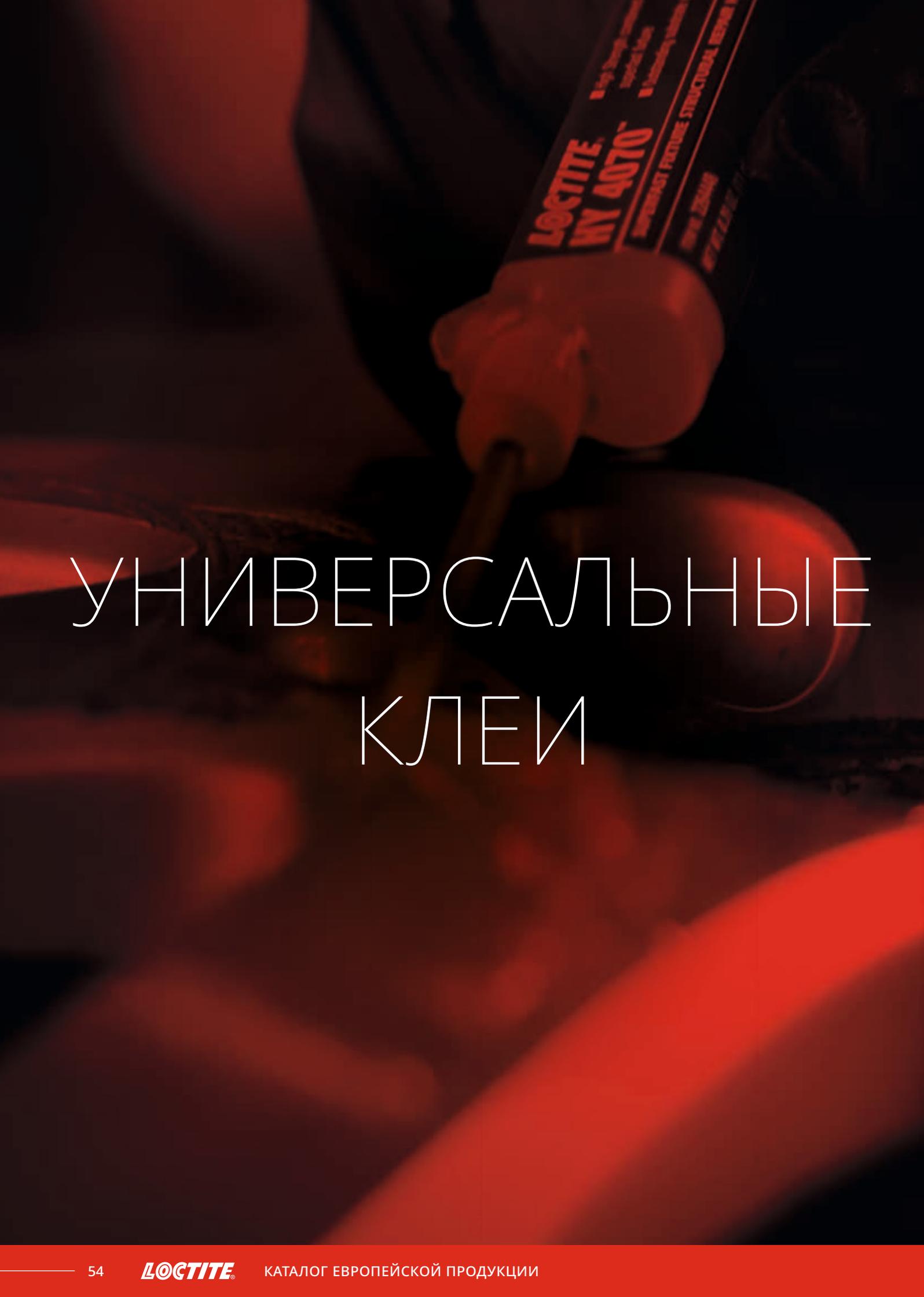
Большая толщина клеевых швов и низкая скорость полимеризации высоковязких RTV - клеев комнатного отверждения, которые использовались для приклеивания алюминиевых букв к ПВХ-панелям, ухудшали внешний вид рекламных вывесок и снижали скорость производства. Кроме того, буквы вывесок иногда отклеивались из-за недостаточной прочности клеев. Мгновенный клей **LOCTITE 401**, обладающий более высокой скоростью полимеризации и минимизирующий зазоры между буквами и панелью вывески, стал идеальным решением в этой ситуации.

Инженер по технической поддержке LOCTITE продемонстрировал, как всего лишь несколько небольших капель клея **LOCTITE 401**, нанесенных на каждую букву и слегка прижатые к панели, способны увеличить скорость производства вывесок и повысить их качество.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Моментальный клей LOCTITE 401

- Минимизирует зазоры между склеиваемыми поверхностями, улучшая внешний вид изделий за счет тонких клеевых швов
- Обладает высокой скоростью полимеризации, позволяя добиться максимальной производительности при сокращении общих производственных затрат
- Обеспечивает высокую прочность клеевых соединений, исключая брак и претензии со стороны клиентов.

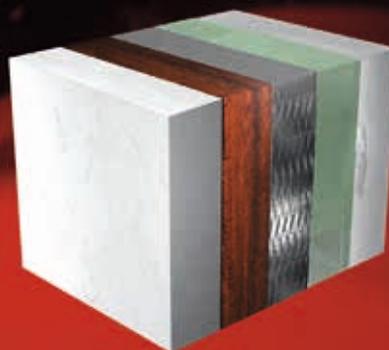


# УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КЛЕИ

# LOSTITE HY 4070 и LOSTITE HY 4090

## Для них практически нет ничего невозможного.

---



### ПРОБЛЕМА

Без использования универсальных клеев: Конструкции, собираемые из различных материалов требуют дополнительного грунтования и большего времени полимеризации, а также более чувствительны к воздействию вибраций, температурных изменений и влажности.

### РЕШЕНИЕ

При использовании универсальных клеев: Надежное, долговечное и быстрое склеивание различных материалов.

# Самые универсальные клеи. В вашем распоряжении.

Быстрая фиксация. Быстрый ремонт.



BEST SELLER



## LOCTITE NY 4070

**Универсальный конструкционный клей  
сверхбыстрой полимеризации**

LOCTITE NY 4070 — это прозрачный, двухкомпонентный гелеобразный гибридный клей на основе цианоакрилата и акрила, который обеспечивает быструю фиксацию при комнатной температуре в зазорах до 5 мм. Подходит для склеивания различных материалов, в том числе большинства пластиков, резин и металлов. Применяется там, где необходима полная полимеризация излишков клея, а также термо и влагостойкость.

### Преимущества:

- Отлично заполняет зазоры
- Гелеобразная консистенция предотвращает стекание клея



**Время фиксации:**  
<60 с



**Прочность:**  
25 Н/мм<sup>2</sup>



**Склеиваемые субстраты:**  
пластик, резина, металл, дерево



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

**LOCTITE 96001**  
Ручной пистолет для двояных  
картриджей объемом 50 мл  
№ 267452

## НАСАДКИ-СМЕСИТЕЛИ

**11 г**  
№ 2237457

**45 г**  
№ 2494414

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Цвет	Особенности	Заполняемый зазор	Вязкость (мПа·с)	Соотношение с мешиваемых компонентов	Диапазон рабочих температур	Начало фиксации	Прочность на сдвиг, GBMS
<b>LOCTITE HY 4070</b>	11 г, 45 г	От прозрачного до бледно-желтого	Сверхбыстрое склеивание различных материалов	5 мм	Гель	10:1	от -40 до +100 °C	<60 с (алюминий, зазор 0,05 мм)	25 Н/мм <sup>2</sup>



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Цвет	Особенности	Заполняемый зазор	Вязкость (МПа·с)	Соотношение с мешиваемых компонентов	Диапазон рабочих температур	Начало фиксации	Прочность на сдвиг, GBMS
<b>LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY</b>	50 мл, 400 мл	Светло-желтый / Серый	Склеивание различных материалов, быстрый набор прочности, хорошая устойчивость к воздействию окружающей среды	5 мм	Гель	1:1	от -40 до +150 °С	<180 с	17 Н/мм <sup>2</sup>
<b>LOCTITE HY 4080</b>	50 г	От матового до желтоватого	Структурный клей, обеспечивающий высокую прочность и отличную адгезию к металлам, композитным материалам и пластикам.	5 мм	Гель	1:1	от -40 до +120 °С	10 мин.	25 Н/мм <sup>2</sup>

# Клеи быстрого отверждения. Для промышленных дизайнерских решений.

Создавайте прочные и надежные соединения с помощью клея LOCTITE HY 4090.



BEST SELLER



## LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY

Универсальный в склеивании,  
быстрый и многофункциональный  
структурный клей

LOCTITE HY 4090 — гелеобразный высоковязкий клей светло-желтого цвета (LOCTITE HY 4090 GY серого цвета). Открывают новые возможности для структурного склеивания, сочетая в себе свойства мгновенных и эпоксидных клеев, предоставляющие невероятные преимущества, среди которых:

- время начала фиксации 90–180 секунд, с возможностью заполнения зазоров до 5 мм
- устойчивость к воздействию вибрации, динамических и ударных нагрузок.



**Время фиксации:**

<180 с



**Прочность:**

17 Н/мм<sup>2</sup>



**Склеиваемые субстраты:**

пластик, резина, металл, дерево



## LOCTITE HY 4080

Универсальный  
структурный клей

LOCTITE HY 4080 — двухкомпонентный структурный гибридный клей на основе цианоакрилатов и акрила, матового или желтоватого цвета. Овладевает высокой прочностью и отличной адгезией. Демонстрирует высокую эксплуатационную прочность уже в течение первого часа полимеризации. Преимущества:

- высокая тиксотропность (не стекает)
- хорошая устойчивость к отслаиванию и ударным нагрузкам.



**Время фиксации:**

10 - 12 мин.



**Прочность:**

25 Н/мм<sup>2</sup>



**Склеиваемые субстраты:**

металлы, композитные материалы, пластик



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

**LOCTITE 96001**

Ручной пистолет для  
сдвоенных картриджей  
объемом 50 мл

№ 267452

**LOCTITE 97042**

Пневматический  
пистолет для сдвоенных  
картриджей объемом  
50 мл

№ 478698

**LOCTITE EQ HD14**

Пневматический  
пистолет-дозатор для  
сдвоенных картриджей  
объемом 400 мл

№ 2693825

## NOZZLES

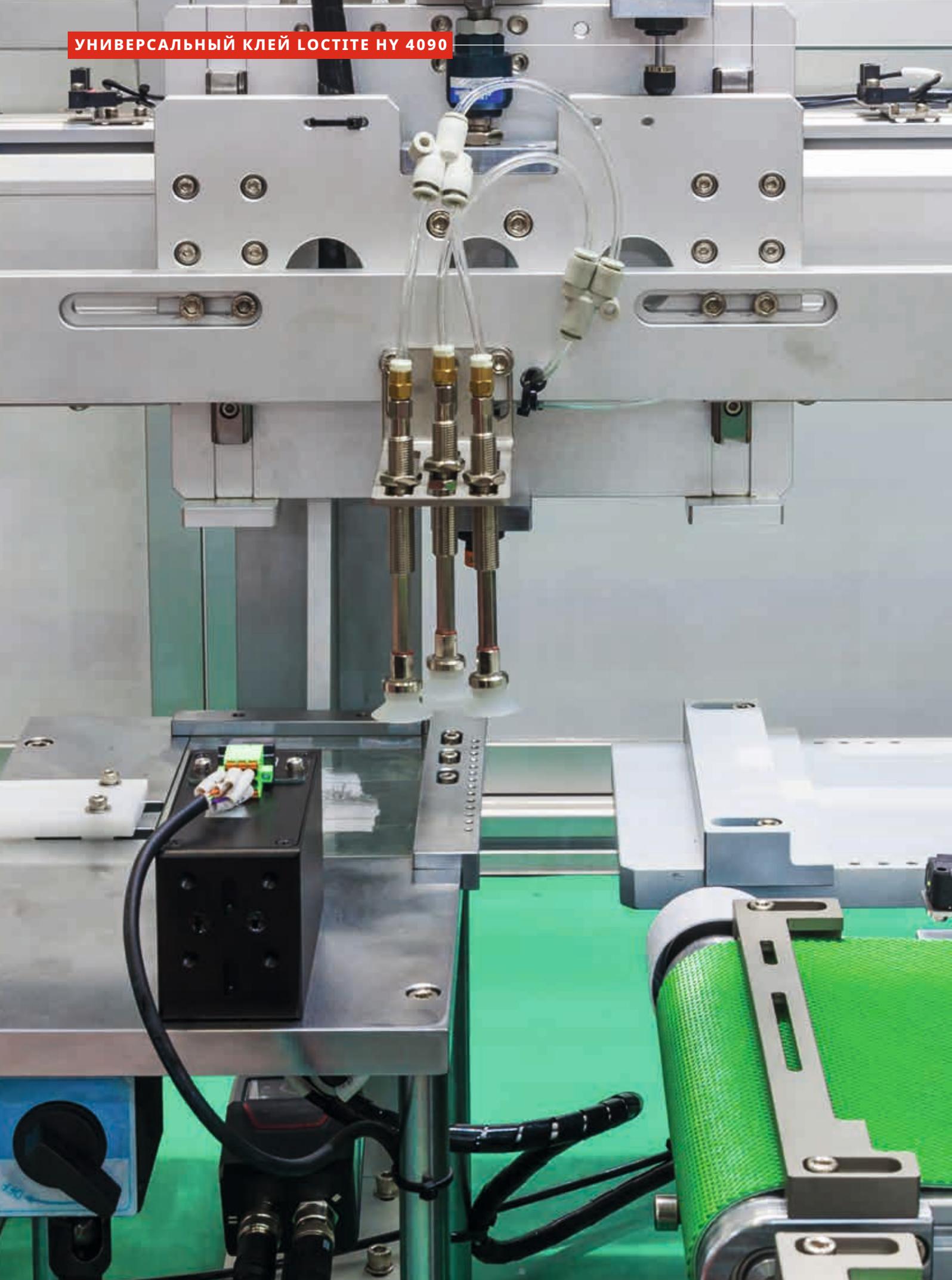
**50 мл**

№ 1826921

**400 мл**

№ 1573135

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.



# Быстрое и надежное склеивание полиамидных и АБС пластиков в больших объемах



“LOCTITE предлагает идеальное клеевое решение для воплощения нашей новой идеи.”

Разработчик и производитель аккумуляторных батарей для электронного устройств разрабатывал новое изделие и искал клей для соединения ПА- и АБС-пластиков. Клей должен был учитывать прогнозируемые объемы производства, а также иметь стойкость к вибрациям, изменениям температуры и влажности. Идеальным решением стало использование быстродействующего клея **LOCTITE HY 4090**, обеспечившего надежное соединение материалов без предварительного грунтования или обработки поверхностей.

Инженер по технической поддержке LOCTITE продемонстрировал сотрудникам предприятия, как очистить детали аккумуляторных батарей с помощью спрея LOCTITE SF 7063 от следов формовочной разделительной смазки, которые могут негативно сказаться на прочности клеевого соединения. Затем, с помощью ручного пистолета нанёс клей **LOCTITE HY 4090** из сдвоенного картриджа со смесительной насадкой. Гибридный клей затвердел уже через три минуты, что позволило минимизировать возможный блюм-эффект от испарения цианоакрилатного мономера. Клей обеспечил надежное соединение ПА- и АБС-пластиков, устойчивое к воздействию вибрации, изменениям температуры и уровню влажности.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Универсальный клей LOCTITE HY 4090

- Прочно склеивает разнообразные материалы без дополнительных обработок и грунтования
- Обеспечивает высокую скорость фиксации, которая не сдерживает процессы и соответствует скорости производственных линий
- Позволяет создавать конструкции, устойчивые к воздействию вибраций, изменений температуры и повышенной влажности



# СТРУКТУРНЫЕ КЛЕИ

Превосходная скорость,  
эстетичный внешний вид и  
прочность.

**Без утяжеления конструкций.**



#### ПРОБЛЕМА

При использовании традиционных способов соединения:  
Увеличение веса конструкции, времени, затрат и сложности работ.

#### РЕШЕНИЕ

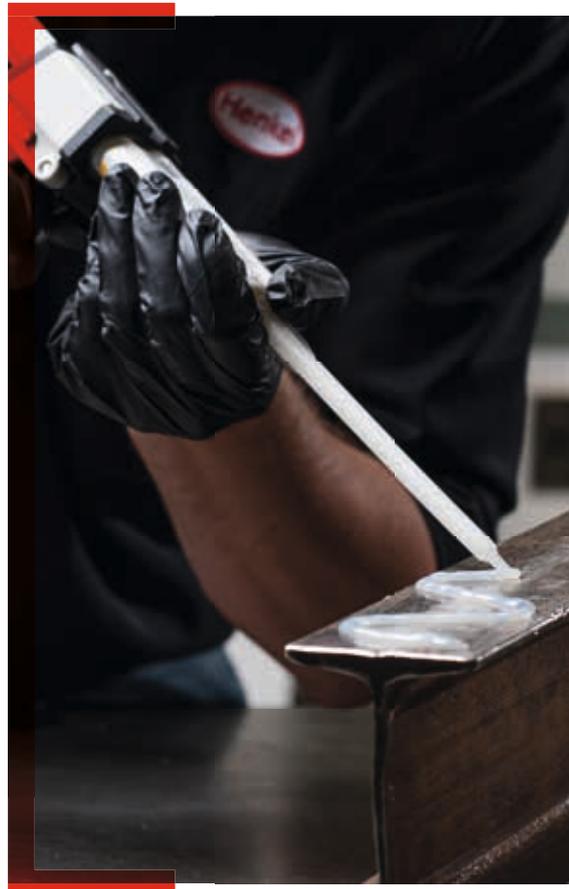
При использовании структурных клеев:  
Легкие, прочные, долговечные и менее дорогие соединения, обеспечивающие более эстетичный внешний вид конечного продукта.

## Снизьте вес. Увеличьте нагрузку.

Конструкционные клеи скрепляют материалы быстро и надежно. Клей — подобно мостику между соединяемыми элементами, который даёт такие преимущества, как:

- равномерное распределение нагрузки для обеспечения большей прочности изделий
- большие возможности для дизайна и создания облегченных конструкций.

Клеи удобны в нанесении и сборке. На выбор клея влияют такие факторы, как его совместимость со склеиваемыми материалами и требования, предъявляемые к соединению.



## Как выбрать состав для структурного склеивания?

### УНИВЕРСАЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ

LOCTITE предлагает широкий выбор конструкционных клеев от универсальных, достаточно прочных и подходящих для множества применений, до специальных, разработанных с учётом особых потребительских свойств и характеристик.

#### ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Решения, отвечающие самым разнообразным требованиям применений и учитывающие такие факторы, как динамические нагрузки, устойчивость к отслаивающим нагрузкам, долговечность, время фиксации и т. д.

#### ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ

Обеспечивают отличную амортизацию, и ударную вязкость, эластичность и адгезию к пластикам, металлам и стеклу.

#### ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

От эпоксидных клеев, разработанных для обеспечения безопасности соединений, контактирующих с водой и продуктами питания, до акриловых и полиуретановых клеев, предназначенных для склеивания металлов с катафорезным покрытием, жестких пенопластов, пластиков и стекла.

#### СКЛЕИВАНИЕ ФЕРРИТОВЫХ КОМПОНЕНТОВ

Эпоксидные и акриловые клеи, специально разработанные в соответствии с конкретными требованиями к приклеиванию ферритных (магнитных) компонентов.

#### ЗАЛИВОЧНЫЕ КОМПАУНДЫ

Текущие эпоксидные составы, специально разработанные для заполнения пустот и защиты компонентов.

#### Пояснение к выбору клея:



#### НАЧАЛО ФИКСАЦИИ

Клеи с различной скоростью фиксации от сверхбыстрой до медленной в соответствии с вашими технологическими требованиями.



#### СКЛЕИВАЕМЫЕ СУБСТРАТЫ

Структурные клеи LOCTITE способны склеивать большинство материалов.



BEST SELLER

## LOCTITE AA 326

### Двухкомпонентный клей быстрой фиксации для малых зазоров

LOCTITE AA 326 — двухкомпонентный, не требующий смешивания, конструкционный клей для ферритов активаторной полимеризации. Активируется составом LOCTITE SF 7649. Тиксотропный (не стекает), имеет янтарный цвет и среднюю вязкость. Обеспечивает быстрое и надёжное склеивание материалов из стали, стекла, керамики и ферромагнетиков. Время фиксации — 3 минуты, прочность на сдвиг — 15 Н/мм<sup>2</sup>. Термостойкость до 120 °С.

#### Преимущества:

- Быстрая фиксация
- Высокая прочность
- Универсальность



**Начало фиксации:**  
3 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
алюминий, сталь, ферриты, керамика, стекло



BEST SELLER

## LOCTITE EA 3430

### Прозрачный, водостойкий клей

LOCTITE EA 3430 — двухкомпонентный, прозрачный эпоксидный клей, который быстро затвердевает после смешивания при комнатной температуре. Этот универсальный клей обеспечивает высокую прочность при соединении самых разнообразных материалов. Благодаря хорошему заполнению зазоров он отлично подходит для грубых и плохо прилегающих друг к другу поверхностей.

#### Преимущества:

- Прозрачность
- Водостойкость
- Быстрое затвердевание



**Начало фиксации:**  
15 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
металл, стекло, керамика, жесткий пластик



## Выберите продукт соответствующий условиям вашего применения



### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

LOCTITE AA 330  
LOCTITE EA 3421

LOCTITE AA 326  
LOCTITE EA 3423

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ

#### Время жизни/Тепловое отверждение

##### ВРЕМЯ ЖИЗНИ

Жизнеспособное состояние клея, пригодное для нанесения и проведения сборочных работ, различается от быстрого до медленного в соответствии с вашими технологическими требованиями.

< 1 часа

≥ 1 часа

LOCTITE EA 3450  
LOCTITE EA 9450  
LOCTITE EA 9461  
LOCTITE EA 3430

LOCTITE EA 9483  
LOCTITE EA 9497

##### Тепловое отверждение

LOCTITE EA 9514

#### Высокая эффективность

LOCTITE AA 3342  
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298  
LOCTITE EA 9466

#### Ремонт пластиковых деталей

TEROSON PU 9225      Teroson PU 9225 SF  
TEROSON PU 9225 SF ME      Teroson PU 9225 UF ME

#### Клей для ремонта разнородных деталей

TEROSON PU 6700  
TEROSON PU 6700 ME

## Универсальное применение



### LOCTITE AA 330

Небольшой зазор



### LOCTITE AA 326

Для приклейки магнитов  
Средней вязкости



Начало фиксации: 3 мин.



Начало фиксации: 3 мин.



Склеиваемые субстраты:  
металлы, керамика, пластик



Склеиваемые субстраты:  
алюминий, сталь, ферромагнетики

Зазор: 0,5 мм  
Термостойкость: 120 °C  
Цвет: бледно-желтый  
Химическая формула: двухкомпонентный акриловый клей  
Активатор: LOCTITE SF 7388

Зазор: 0,5 мм  
Термостойкость: 120 °C  
Цвет: светло-янтарный  
Химическая формула: двухкомпонентный акриловый клей  
Активатор: LOCTITE SF 7649



### LOCTITE EA 3421

Медленная полимеризация



### LOCTITE EA 3423

Не стекающий



Время жизни: 30 – 150 мин.



Время жизни: 30 – 60 мин.



Склеиваемые субстраты:  
металлы, керамика, жесткий пластик, дерево



Склеиваемые субстраты:  
металлы (возможна пескоструйная обработка)

Термостойкость: 120 °C  
Цвет: прозрачный янтарный  
Химическая формула: двухкомпонентный эпоксидный клей

Термостойкость: 120 °C  
Цвет: серый  
Химическая формула: двухкомпонентный эпоксидный клей

LOCTITE СЕРВИС

ПОВЫСИТЬ ПРОЧНОСТЬ И  
ЭСТЕТИЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ ЗА  
МЕНЬШЕЕ ВРЕМЯ

services.loctite.us

# ВРЕМЯ ЖИЗНИ / ТЕПЛОВОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ

## ВРЕМЯ ЖИЗНИ\* < 1 ЧАСА



### LOCTITE EA 3450

Быстрое отверждение, высокая прочность



Время жизни: 4 – 6 мин.



**Склеиваемые субстраты:** Металлы, керамика, жесткие пластики, древесина

**Термостойкость:** 100 °С

**Цвет:** серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей



### LOCTITE EA 9450

Скоростное отверждение, не стекающий



Время жизни: 2 – 7 мин.



**Склеиваемые субстраты:** Металлы, керамика, стекло, большинство пластиков

**Термостойкость:** 100 °С

**Цвет:** Прозрачный

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей



### LOCTITE EA 9461

Ударопрочный



Время жизни: 40 мин.



**Склеиваемые субстраты:** Металлы, керамика, жесткие и термореактивные пластмассы

**Термостойкость:** 120 °С

**Цвет:** серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей



### LOCTITE EA 3430

Оптическая прозрачность, водостойкость



Время жизни: 5 – 10 мин.



**Склеиваемые субстраты:** Стекло, металлы, керамика, жесткие пластики, древесина

**Термостойкость:** 100 °С

**Цвет:** Исключительная прозрачность

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей

## ВРЕМЯ ЖИЗНИ\* ≥ 1 ЧАСА



### LOCTITE EA 9483

Высокая прочность, Оптическая чистота



Время жизни: 25 – 60 мин.



**Склеиваемые субстраты:** Стекло, металлы, керамика, жесткие пластики, древесина, магниты

**Термостойкость:** 150 °С

**Цвет:** Исключительная прозрачность

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей



### LOCTITE EA 9497

Теплопроводность, высокая прочность на сжатие



Время жизни: 165 – 255 мин.



**Склеиваемые субстраты:** Металлы, керамика

**Термостойкость:** 180 °С

**Цвет:** серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей

## ТЕПЛОВОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ



### LOCTITE EA 9514

Ударопрочность, отверждение при индукционном нагреве



**Время жизни:** 5 мин. для геля при 120 °С



**Склеиваемые субстраты:** Металлы, керамика, магниты

**Термостойкость:** 200 °С

**Цвет:** серый

**Химическая формула:**

однокомпонентный эпоксидный клей

\* Время жизни = максимальное жизнеспособное состояние клея, пригодное для его нанесения и проведения сборочных работ.

## Высокая эффективность



### LOCTITE EA 9492

Устойчивость к высокой температуре, и воздействию химикатов



**Время жизни:** 15 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
Металлы, керамика, жесткие пластики

**Термостойкость:** 180 °C

**Цвет:** Белый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей



### LOCTITE EA 9466

Высокая стойкость к отслаиванию, высокая прочность на сдвиг



**Время жизни:** 60 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
Металлы, керамика, пластики

**Термостойкость:** 120 °C

**Цвет:** Кремовый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный эпоксидный клей

## Ремонт изделий из пластика



### TEROSON PU 9225 SF

Быстрое отверждение, для повреждений <5 см



**Время жизни:** 2 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
Окрашиваемые пластиковые детали

**Цвет:** Темно-серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный полиуретановый клей

**Primer:** TEROSON 150



### TEROSON PU 9225 SF ME

MicroEmission™



**Время жизни:** 2 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
Окрашиваемые пластиковые детали

**Цвет:** Темно-серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный полиуретановый клей

**Primer:** TEROSON 150

## Клей для ремонта разнородных деталей



### TEROSON PU 6700

Без растворителей



**Время жизни:** 10 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
Металлы, пластики, окрашенные поверхности, древесина

**Цвет:** Темно-серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный полиуретановый клей

**Возможна окраска/шлифовка:** Да



### TEROSON PU 6700 ME

Быстрое отверждение, MicroEmission™



**Время жизни:** 5 мин.



**Склеиваемые субстраты:**  
Металлы, пластики, окрашенные поверхности, древесина

**Цвет:** Темно-серый

**Химическая формула:**

двухкомпонентный полиуретановый клей

**Возможна окраска/шлифовка:** Да

## Оборудование

### ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

#### Пневматические



#### Ручной



#### 50 мл

**LOCTITE 96001**  
50 мл 1:1/2:1  
Ручной пистолет  
для сдвоенных  
картриджей

№ 267452

**LOCTITE 97042**  
50 мл 1:1/2:1  
Пневматический  
пистолет для  
сдвоенных  
картриджей

№ 476898

50 мл 10:1  
Ручной пистолет  
для сдвоенных  
картриджей

№ 1034026

50 мл 10:1  
Пневматический  
пистолет для  
сдвоенных  
картриджей

№ 1493310

#### 200 мл

**LOCTITE EQ HD14**  
200 мл  
Ручной пистолет  
для сдвоенных  
картриджей  
1:1 – 10:1

№ 2693822

**LOCTITE EQ HD14**  
200 мл  
Пневматический  
пистолет для  
сдвоенных  
картриджей  
1:1 – 10:1

№ 2693824

#### 400 ml

**LOCTITE EQ HD14**  
400 ml  
Ручной пистолет  
для сдвоенных  
картриджей  
1:1 – 10:1

№ 2693823

**LOCTITE EQ HD14**  
400 ml  
Пневматический  
пистолет для  
сдвоенных  
картриджей  
1:1 – 10:1

№ 2693825

### НАСАДКИ

 IDH 1487440

 IDH 1487439

 IDH 142242

#### 50 мл

Насадка-смеситель для эпоксидного  
клея

#### 400 мл

Насадка-смеситель для эпоксидного  
клея

#### 50 мл

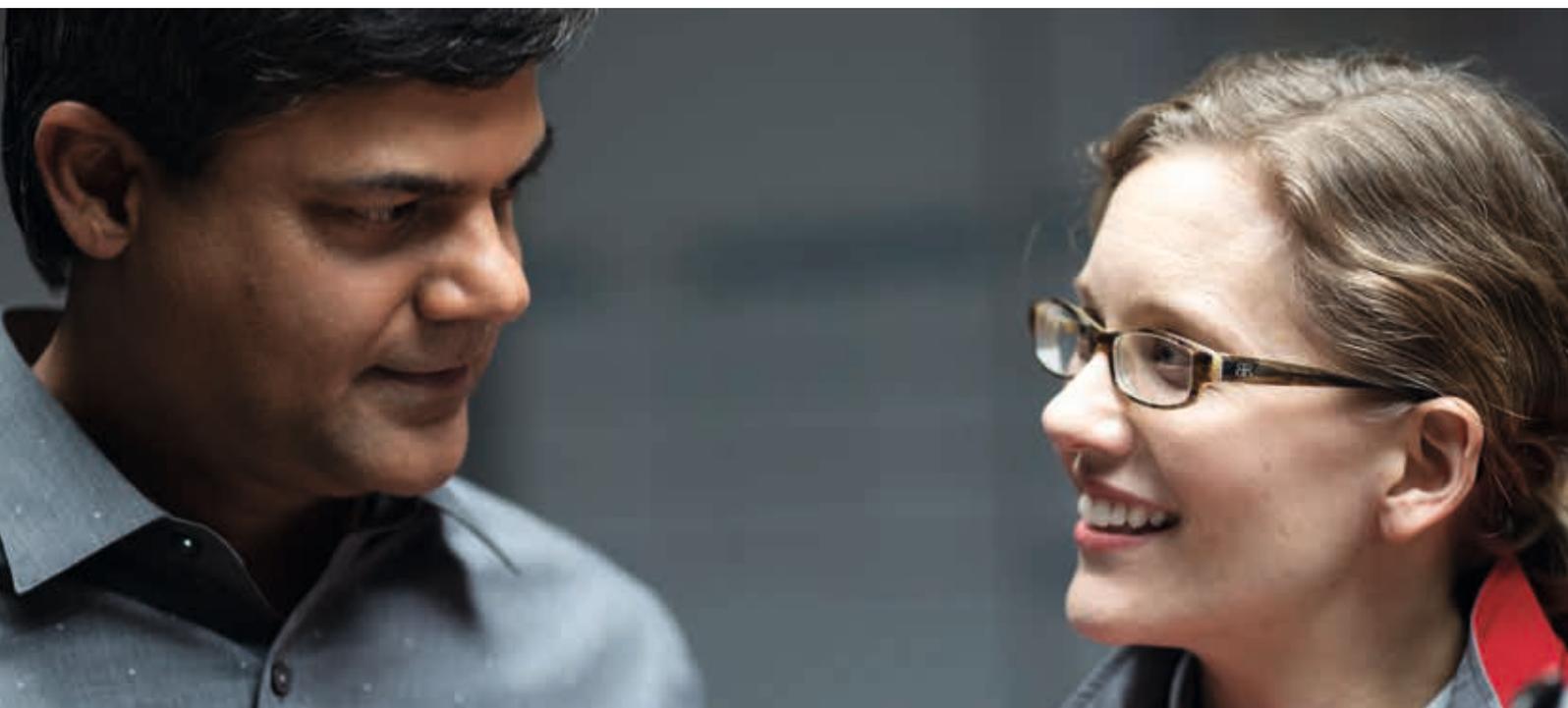
Насадка-смеситель для  
полиуретанового клея

**НУЖЕН КЛЕЙ ДЛЯ  
УНИКАЛЬНОГО  
ПРИМЕНЕНИЯ?**

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ  
СМ. ПО АДРЕСУ:**

[structurals.loctite.us](http://structurals.loctite.us)

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.



## АКРИЛОВЫЕ КЛЕИ 2-ЭТАПНОГО НАНЕСЕНИЯ

Продукт	Фасовка	Описание	Цвет	Вязкость (мПа·с)	Заполняемый зазор (мм)	Начало фиксации (мин.)	Прочность на сдвиг, GBMS (Н/мм <sup>2</sup> )	Термостойкость (°С)
<b>УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>								
<b>LOCTITE AA 330</b>	Набор 50 мл	Универсальный клей для металлов, керамики и пластмасс	Бледно-желтый	67.500	0,5	3	23	120
<b>ПРИКЛЕИВАНИЕ МАГНИТОВ</b>								
<b>LOCTITE AA 326</b>	50 мл	Для приклеивания ферритов к материалам с гальванически покрытием при сборке электродвигателей и наушников, изготовление ювелирных украшений	Светло-янтарный	18.000	0,5	3	15	120

## ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Описание	Цвет	Вязкость (мПа·с)	Соотношение смешиваемых компонентов	Начало фиксации (мин.)	Прочность на сдвиг, GBMS (Н/мм <sup>2</sup> )	Термостойкость (°С)
<b>ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ</b>								
<b>LOCTITE EA 3421</b>	50 мл	Универсальный клей с длительным временем жизни	Прозрачный, янтарно-желтый	37.000	1:1	240	22	120
<b>LOCTITE EA 3423</b>	50 мл, 200 мл	Универсальный клей, отлично подходит для металлов, хорошая влагостойкость	серый	300.000	1:1	180	17	120
<b>LOCTITE EA 9461</b>	50 мл	Высокая ударная стойкость, хорошее заполнение зазоров	серый	72.000	1:1	240	25	120
<b>LOCTITE EA 9466</b>	50 мл, 400 мл	Высокая стойкость к ударным нагрузкам и отслаиванию, отличная прочность при склеивании широкого ряда пластиков и металлов	Кремовый	35.000	2:1	180	37	120
<b>LOCTITE EA 9483</b>	50 мл, 400 мл	Оптическая прозрачность и высокая прочность, идеально подходит для склеивания декоративных панелей и витрин	Исключительная прозрачность	7.000	2:1	210	23	150
<b>LOCTITE EA 9492</b>	50 мл, 400 мл	Высокотемпературный и химостойкий	Белый	30.000	2:1	75	20	180
<b>LOCTITE EA 9497</b>	50 мл	Высокотемпературный, теплопроводный, отверждение при комнатной температуре	серый	12.000	2:1	480	20	180
<b>БЫСТРАЯ ФИКСАЦИЯ</b>								
<b>LOCTITE EA 3430</b>	24 мл, 50 мл	Универсальный, быстрой полимеризации	Исключительная прозрачность	23.000	1:1	15	22	100
<b>LOCTITE EA 3450</b>	25 мл	Быстрая полимеризация, идеально подходит для ремонта металлических деталей	серый	35.000	1:1	15	25	100
<b>LOCTITE EA 9450</b>	50 мл	Быстрая полимеризация, заполнение зазоров	Полупрозрачный	200.000	1:1	13	23	100
<b>ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ/ТЕПЛООВОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>								
<b>LOCTITE EA 9514</b>	300 мл	Высокая температурная стойкость и механическая прочность, великолепная ударная вязкость	Непрозрачная серая паста	45	-	-	44	200

## ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Описание	Цвет	Время жизни (мин.)	Время полимеризации при комнатной температуре (часы)	Окрашиваемый?	Шлифуется?	MicroEmission™?
<b>TEROSON PU 6700</b>	50 мл, 310 мл, 400 мл	Не содержит растворителей, универсальный клей для металлов, пластмасс, дерева, окрашенных поверхностей	серый	10	6	Да	Да	Нет
<b>TEROSON PU 6700 ME</b>	50 мл, 400 мл	Не содержит растворителей, универсальный клей для металлов, пластмасс, дерева, окрашенных поверхностей	серый	5	5	Да	Да	Да
<b>TEROSON PU 9225 SF</b>	50 мл	Быстро полимеризующийся клей для ремонта. При работе с пластмассами обязательно применение праймера / грунтовки Teroson 150	Темно-серый	2	1,5	Да	Да	Нет
<b>TEROSON PU 9225 SF ME</b>	50 мл	Быстро полимеризующийся клей для ремонта. При работе с пластмассами обязательно применение праймера / грунтовки Teroson 150	Темно-серый	2	1,5	Да	Да	Да



# Надежная альтернатива сварке



“LOCTITE помог нам найти решение постоянных проблем с точечной сваркой, которые приводили к простоям оборудования и дорогостоящему ремонту.”

На предприятии по переработке бумаги с периодичностью каждые 6–8 недель выходили из строя сетчатые фильтры из нержавеющей стали. Из-за эрозии на точечных сварных швах сетка отваливалась и падала в систему вращающихся сит. Вызванные такой поломкой частые замены приводили к простоям оборудования и расходам на проведение работ. **LOCTITE EA 9466**, конструкционный клей, с высокой устойчивостью к отслаивающимся нагрузкам и сдвигу оказался идеальным решением для этой задачи.

Инженер по технической поддержке LOCTITE проработал вместе с группой все этапы процесса - от мойки сетки фильтра и удаления мусора со следами химикатов, оставшегося после переработки бумаги, доклеивания фильтра при помощи сдвоенного 50 мл картриджа, с последующей установкой и нагружением сменной сетки. Новая процедура сократила расходы на замену комплектующих и оплату ремонтных работ, а также вдвое увеличила ресурс оборудования между остановками процесса. Благодаря этому увеличилась производительность переработки.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Конструкционный клей LOCTITE EA 9466:

- Обладает необходимой прочностью и износостойкостью к нагрузкам, возникающим в процессе фильтрации
- Заменяет точечную сварку и удерживает сетку тонкого фильтра на месте более 16 недель
- Позволяет экономить средства за счет сокращения времени простоя оборудования и стоимости проведения ремонтных работ



**TEROSON**

# ЭЛАСТИЧНЫЕ КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

Sealant  
Dichtstoff  
Mastic  
Afdichtingsmaterial  
Sigillante

Henkel

Разноразные склеиваемые материалы. Большое удлинение.

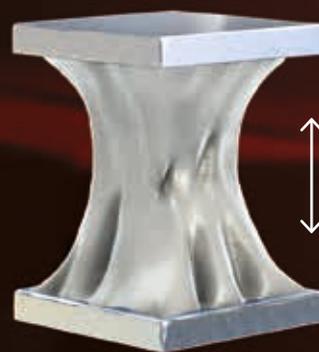
## Для очень подвижных соединений.

---



### ПРОБЛЕМА

С твердыми клеями: из-за динамических нагрузок соединение может разрушиться.

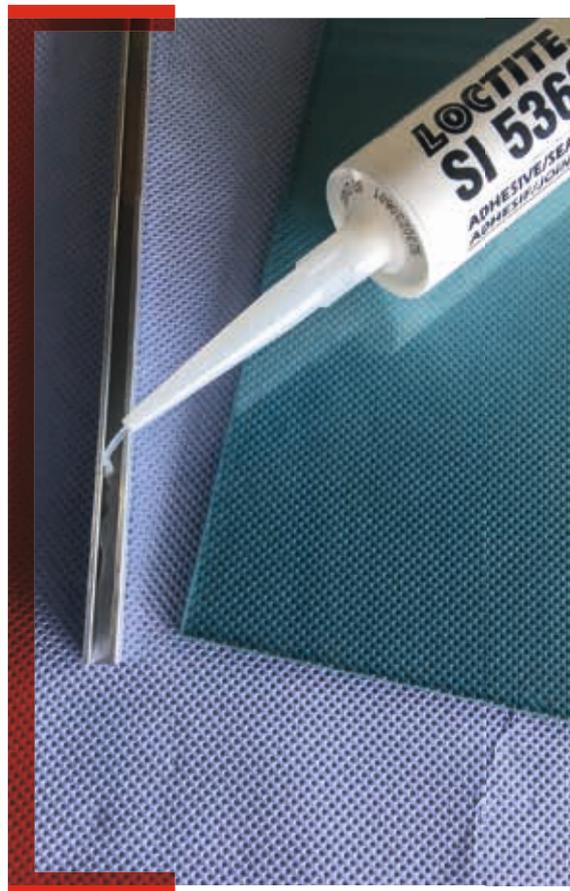


### РЕШЕНИЕ

С эластичными клеями: соединение остаётся подвижным, хорошо переносит динамические нагрузки.

## Склеивание и герметизация при динамических нагрузках.

Эластичные клеи и герметики идеально подходят для применений, где нужно надёжно склеить самые разнообразные материалы, подвергающиеся воздействию динамических нагрузок. Они устойчивы к ультрафиолету, хорошо заполняют и защищают от влаги даже большие зазоры. После полимеризации клея образуется упруго-эластичное соединение с хорошей адгезией к соединяемым поверхностям, с высокой прочностью и стойкостью к растягивающим и ударным нагрузкам, а также контрастной смене высоких и низких температур, при которых склеиваемые материалы могут иметь критически разное тепловое расширение.



## Выбор эластичного клея или герметика.

### СКЛЕИВАНИЕ ИЛИ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ?

Несмотря на то, что все эластичные клеи и герметики обеспечивают и склейку, и герметизацию, некоторые из них имеют большую прочность на разрыв, что делает их более подходящими для склеивания. Другие, наоборот, имеют лучшие показатели по относительному удлинению, что и делает их идеальными для герметизации.



#### СПОСОБНОСТЬ К ОКРАШИВАНИЮ

Клеи и герметики на основе SMP\* (MS-полимеров) можно окрашивать после нанесения (плёнкообразования), а силиконовые клеи и герметики несовместимы с краской.



#### ТЕМПЕРАТУРА

Требования к рабочей температуре готового изделия могут повлиять на выбор оптимального для данного случая клея и герметика.



#### СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

2-компонентные эластичные клеи и герметики полимеризуются быстро, а скорость 1-компонентных составов зависит от влажности окружающей среды и требует более длительного отверждения.

\* Силан-модифицированный полимер



BEST SELLER

## TEROSON MS 939

**Многофункциональный клей, не требующий праймера или грунтовки**

TEROSON MS 939 — промышленный эластомерный клей для самых разных областей применения. Состав демонстрирует одновременно высокую прочность и хорошую эластичность. Соответствует требованиям к испытанию нагревом во влажной среде, разработанным для гелиоэнергетики и сертификата UL, для электрического оборудования. Обладает отличной стойкостью к неблагоприятным воздействиям внешней среды.

### Преимущества:

- Не содержит растворителей, изоцианатов, силиконов и ПВХ
- Может иметь быструю полимеризацию, при использовании в качестве 2-к клея.



**Окрашиваемость:**

Да



**Термостойкость:**

100 °C



**Скорость полимеризации:**

24 ч



BEST SELLER

## TEROSON MS 930

**Не требующий праймера или грунтовки герметик/клей**

TEROSON MS 930 — отверждаемый под действием влаги воздуха тиксотропный силан-модифицированный герметик/клей. Подходит для разнообразных областей применения на широком спектре материалов поверхности. Состав преобразуется в мягкий эластомер с высокой стойкостью к ультрафиолету и неблагоприятным погодным условиям. Соответствует требованиям к безопасности электрического оборудования UL QMFZ2.

### Преимущества:

- Не содержит растворителей, изоцианатов, силиконов и ПВХ
- Может иметь быструю полимеризацию при использовании в качестве 2-к клея.



**Окрашиваемость:**

Да



**Термостойкость:**

80 °C



**Скорость полимеризации:**

24 ч



Выберите продукт соответствующий условиям вашего применения



Эластичные клеи

TEROSON MS 939  
TEROSON MS 9399  
TEROSON MS 9220

Эластичные герметики

TEROSON MS 930  
TEROSON MS 9360  
LOCTITE SI 5366  
LOCTITE SI 5368

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К ПРЕДСТАВИТЕЛЮ КОМПАНИИ HENKEL**

Он расскажет обо всем ассортименте эластичных клеев и герметиков

\*Для повышения адгезии материалов TEROSON MS на трудносклеиваемых материалах рекомендуется при подготовке поверхности использовать очиститель / усилитель адгезии TEROSON SB 450 или Corona / Plasma.

Эластичные клеи



**TEROSON MS 939\***

1-компонентный силан-модифицированный полимер



Окрашиваемость: Да



Термостойкость: 100 °C



Скорость полимеризации: 24 ч

Время плёнообразования: 5 мин.  
Цвет: Черный, белый, серый  
Метод полимеризации: влажностный  
Предел прочности на разрыв: 3 Н/мм²



**TEROSON MS 9399\***

2-компонентный силан-модифицированный полимер



Окрашиваемость: Да



Термостойкость: 100 °C



Скорость полимеризации: 3 ч

Время плёнообразования: 25 мин.  
Цвет: Черный, белый, серый  
Метод полимеризации: смешивание 2-компонентов  
Предел прочности на разрыв: 3 Н/мм²



**TEROSON MS 9220**

1-компонентный силан-модифицированный полимер



Окрашиваемость: Да



Термостойкость: 100 °C



Скорость полимеризации: 24 ч

Время плёнообразования: 6 мин.  
Цвет: черный  
Метод полимеризации: влажностный  
Предел прочности на разрыв: 3 Н/мм²

Оборудование



**LOCTITE**

Ручной пистолет для картриджей 300 мл № 142240

Пистолет для нанесения клеев и герметиков из пластиковых и алюминиевых картриджей объемом 290 мл, 300 мл и 310 мл.



**LOCTITE 97002**

Пневматический пистолет для картриджей объемом 300 мл № 88632

Пневматический пистолет для нанесения составов из картриджей объемом 300 мл. Пневматическая подача продукта облегчает работу и снижает утомляемость оператора. Скорость нанесения задаётся встроенным регулятором давления, а количество выдавленного материала зависит от нажатия на спусковой крючок.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**400 мл**

**LOCTITE EQ HD14**

Пистолет для нанесения сдвоенных картриджей объемом 400 мл

1:1, 2:1, 4:1, 10:1

Ручной: № 2693823

Пневматический: № 2693825

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

# Эластичные герметики



## TEROSON MS 9360

1-компонентный силан-модифицированный полимер



Окрашиваемость: Да



Термостойкость: 100 °C



Скорость полимеризации: 24 ч

Время плёнообразования: 5 мин.  
 Цвет: черный  
 Метод полимеризации: влажный  
 Предел прочности на разрыв: 3,5 Н/мм<sup>2</sup>



## TEROSON MS 930\*

1-компонентный силан-модифицированный полимер



Окрашиваемость: Да



Термостойкость: 80 °C



Скорость полимеризации: 24 ч

Время плёнообразования: 25 мин.  
 Цвет: Черный, белый, серый  
 Метод полимеризации: влажный  
 Предел прочности на разрыв: 1 Н/мм<sup>2</sup>



## LOCTITE SI 5366

1-компонентный силикон



Окрашиваемость: Нет



Термостойкость: 200 °C



Скорость полимеризации: 24 ч

Время плёнообразования: 5 мин.  
 Цвет: прозрачный  
 Метод полимеризации: влажный  
 Предел прочности на разрыв: 2 Н/мм<sup>2</sup>



## LOCTITE SI 5368

1-компонентный силикон



Окрашиваемость: Нет



Термостойкость: 200 °C



Скорость полимеризации: 24 ч

Время плёнообразования: 5 мин.  
 Цвет: черный  
 Метод полимеризации: влажный  
 Предел прочности на разрыв: 2 Н/мм<sup>2</sup>

## ЭЛАСТИЧНЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Цвет	Описание	Скорость экструзии (г/мин.)	Технология	Время плёнообразования (мин.)	Диапазон рабочих температур (°C)	Твердость по Шору	Предел прочности на разрыв (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение при разрыве (%)
TEROSON MS 939	290 мл	Черный, белый, серый	Не требует грунтовки, устойчив к ультрафиолету/погодным условиям, окрашивается, не содержит растворителей/изоцианата	Н/П	Силан-модифицированный полимер	5	От -40 до +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	400 мл	Часть А: Черный, белый, серый; Часть В: Черный, белый, серый	2-компонентный, не стекающий, очень липкий, быстро полимеризующийся	Н/П	Силан-модифицированный полимер	25	От -40 до +100	A 55	3	150
TEROSON MS 9220	80 мл, 310 мл	черный	Кузовной ремонт — склеивание: для всех мест, где требуется склеивание и герметизация.	Н/П	Силан-модифицированный полимер	6	От -40 до +100	A 60	3	Н/П

## ЭЛАСТИЧНЫЕ ГЕРМЕТИКИ

TEROSON MS 930	310 мл	Черный, белый, серый	Не требует праймера/грунтовки, устойчив к ультрафиолету/погодным условиям, окрашивается, не содержит растворителей/изоцианата.	300	Силан-модифицированный полимер	25	от -50 до +80	A 30	1	250
TEROSON MS 9360	310 мл, 570 мл	черный	Не содержит растворителей, изоцианатов, силиконов и ПВХ. Не имеет запаха, имеет хорошую адгезию к большинству поверхностей. Совместим с большинством окрасочных системам.	Н/П	Силан-модифицированный полимер	4 - 10	От -40 до +100	A 60	3,5	200
LOCTITE SI 5366	310 мл	прозрачный	Высокая стойкость к термоциклированию и УФ-воздействию без охрупчивания, усадки или растрескивания.	40	Силикон	5	От -50 до +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5368	310 мл	черный	Высокая стойкость к термоциклированию и УФ-воздействию без охрупчивания, усадки или растрескивания.	100	Силикон	5	От -50 до +200	A 25	2	435



# Единый гибкий вариант для замены других способов соединения компонентов лифта



“TEROSON MS 930 сократил сроки и расходы на производство дверей лифтов и одновременно повысил качество продукции.”

Производители лифтов и их компонентов обнаружили, что шовный клей-герметик **Teroson MS 930** является универсальным решением, способным заменить собой многие методы соединений – от склеивания до сваривания. При этом он наносится легче, быстрее и в разы безопаснее.

Инженер по технической поддержке LOCTITE помог одному производителю дверей для лифтов заменить точечную сварку внутренних дверных усилителей на **Teroson MS 930**, для улучшения качества продукции и упрощения процесса сборки. Другой производитель, разрабатывавший для лифта новый дверной наличник, стал использовать **Teroson MS 930** вместо конкурентной клейкой ленты, которая требовала предварительного нанесения огнеопасной грунтовки. В итоге на предприятии повысился уровень безопасности и увеличилась производительность. Одновременно у обоих производителей существенно снизились расходы на материалы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Эластичный клей Teroson MS 930:

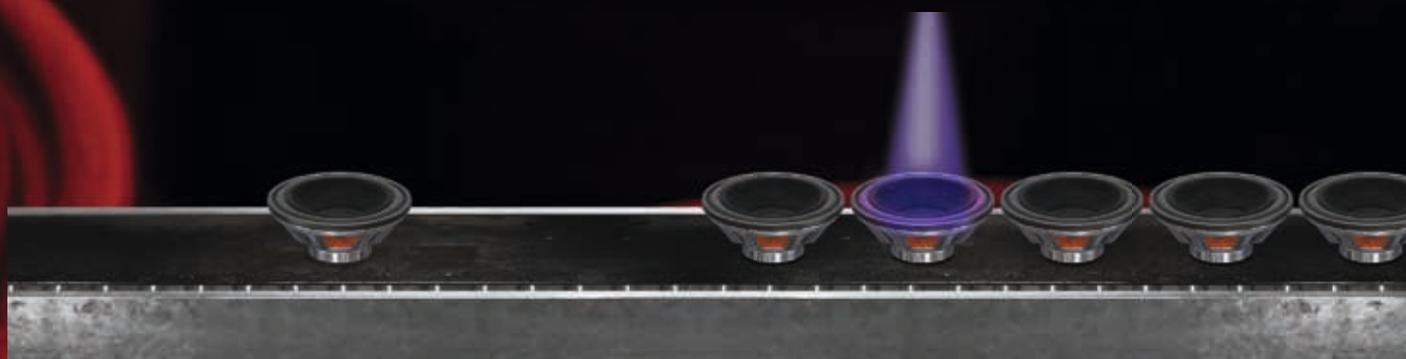
- Нагрузка на соединение распределяется по всей поверхности, а не по контактным пятнам, как при точечной сварке
- Потребление электроэнергии значительно меньше, чем при использовании сварки
- Поверхность металла не деформируется, как при сварке, дополнительная механическая обработка не требуется
- Отказ от использования огнеопасной грунтовки повышает уровень безопасности на производстве
- Производительность увеличивается до 90%, за счет более высокой скорости нанесения и сборки
- Затраты на материалы на целых 27% ниже, чем при использовании клейкой ленты



# СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЕ КЛЕИ

Прочность.  
Прозрачность.  
Быстрое отверждение.  
**Для ускорения процесса.**

---



#### ПРОБЛЕМА

Без светотверждаемых клеев:  
Более длительное время отверждения и  
более медленная обработка.

#### РЕШЕНИЕ

Со светотверждаемыми клеями:  
Ускоренное “отверждение по требованию”.

## Эффективное склеивание. Быстрота технологического процесса.

Светоотверждаемые клеи оптимально подходят для массового производства. Они широко используются для сборки изделий из стекла, наушников, оптических приборов, электрических компонентов и одноразовых медицинских изделий. Для выбора оптимального решения необходимо учитывать способность склеиваемых поверхностей пропускать ультрафиолет/видимое излучение, необходимость получения эластичного или жесткого соединения, а также материал склеиваемых деталей.



## Выбор светоотверждаемого клея.



### ПРОПУСКАЮЩАЯ СВЕТ ИЛИ НЕПРОЗРАЧНАЯ ПОДЛОЖКА

Для склеивания УФ-стабилизированных прозрачных материалов используются клеи, полимеризующиеся под воздействием видимого спектра излучения. Клеи двойного механизма полимеризации дают возможность применения технологии светового отверждения при склеивании непрозрачных материалов, поскольку могут полимеризоваться в зонах, недоступных для светового потока.



### ТИП СОЕДИНЕНИЙ

#### ЭЛАСТИЧНЫЕ

Эластичные клеевые соединения способны противостоять колебаниям температуры и могут применяться как для конструкционного склеивания, так и для герметизации сборочных единиц.

#### ЖЕСТКИЕ

Высокопрочные, быстро полимеризующиеся клеи, образующие жесткий клеевой шов, применяются для склеивания жестких пластиков и металлов.



### МАТЕРИАЛ

Многочисленные версии светоотверждаемых клеев предназначены для склеивания различных материалов с учетом оптимального применения конкретного продукта для определенного применения.



BEST SELLER

## LOCTITE AA 3494

### Склеивание стекла

LOCTITE 3494 — прозрачный акриловый клей средней вязкости, который под воздействием УФ/видимого спектра излучения необходимой интенсивности полимеризуется за несколько секунд. Он идеально подходит для склеивания стеклянных, пластиковых и металлических деталей и образует устойчивое к ударам соединения, выдерживающее длительное воздействие влаги и погружение в воду.



#### Тип соединений:

Полужесткие



#### Материал:

Стекло, металл, пластики



## Выберите продукт в соответствии с требованиями вашего применения



### Прозрачные материалы

LOCTITE AA 3951  
LOCTITE AA 3953  
LOCTITE AA 3922

### Непрозрачные материалы

LOCTITE AA 352  
LOCTITE AA 3504

## Transparent Substrates



### LOCTITE AA 3951

Быстро полимеризующийся  
клей низкой вязкости для  
пластиков



Тип соединений: Эластичные



**Материалы:**  
Пластифицированный ПВХ,  
термопластичные эластомеры,  
термореактивные каучуки,  
поликарбонат, АБС, акрил, ПЭВП,  
полипропилен

**Химический тип:** Акрил  
**Вязкость:** 150 мПа·с  
**Соответствует ISO 10993:** Да  
**Флуоресцентный:** Да  
**Цвет:** Прозрачный, от бесцветного до  
светло-желтого



### LOCTITE AA 3953

Быстро полимеризующийся  
клей для пластиков,  
Средняя вязкость



Тип соединений: Эластичные



**Материалы:**  
Пластифицированный ПВХ,  
термопластичные эластомеры,  
термореактивные каучуки,  
поликарбонат, АБС, акрил, ПЭВП,  
полипропилен

**Химический тип:** Акрил  
**Вязкость:** 550 мПа·с  
**Соответствует ISO 10993:** Да  
**Флуоресцентный:** Да  
**Цвет:** Прозрачный, от бесцветного до  
светло-желтого

## Непрозрачные материалы



### LOCTITE AA 352

Упрочненный



Тип соединений: Жесткие



**Материалы:** Металл, стекло

**Химический тип:** Акрил  
**Вязкость:** 20.500 мПа·с  
**Соответствует ISO 10993:** Нет  
**Флуоресцентный:** Нет  
**Цвет:** Прозрачный/светло-янтарный



### LOCTITE AA 3504

Склеивание магнитов



Тип соединений: Жесткие



**Материалы:** Металлы, магниты

**Химический тип:** Акрил  
**Вязкость:** 1.000 мПа·с  
**Соответствует ISO 10993:** Нет  
**Флуоресцентный:** Нет  
**Цвет:** Янтарный



## LOCTITE AA 3922

Общепользовательская  
Средняя вязкость



Тип соединений: Полужесткие



Материалы: Металлы, пластики

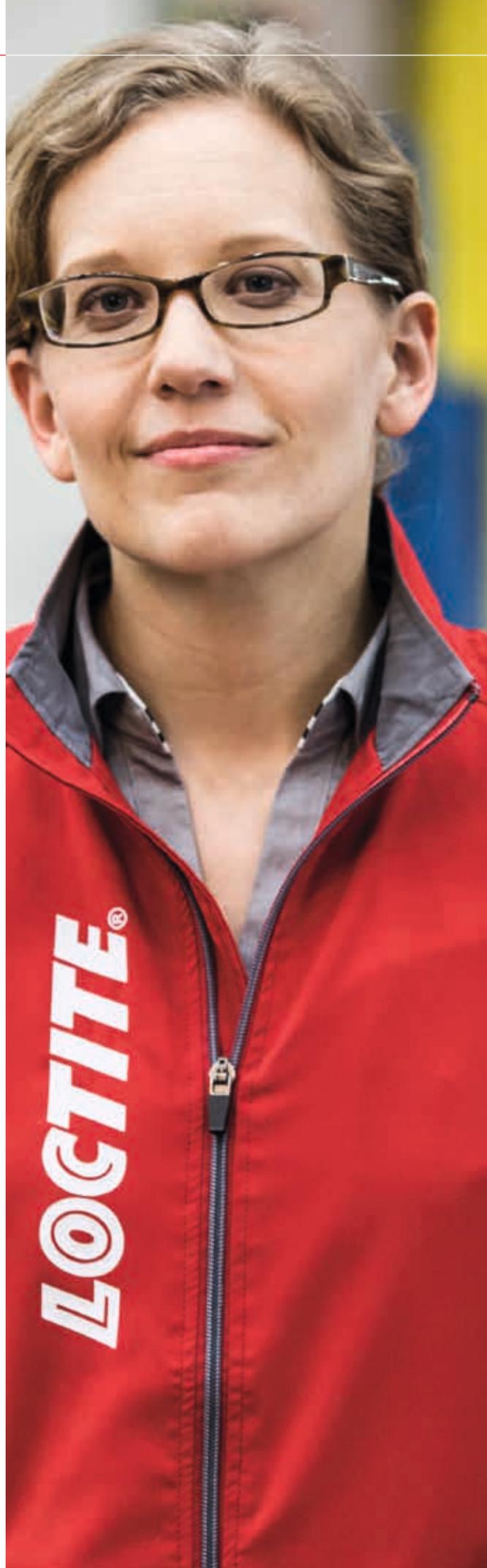
Химический тип: Акрил

Вязкость: 300 мПа·с

Соответствует ISO 10993: Да

Флуоресцентный: Да

Цвет: От прозрачного до белесого



## Оборудование

для нанесения



### LOCTITE 98815

Ручной шприцевой дозатор 30 мл  
№ 1544934

Переносной ручной дозатор – удобное и технологичное оборудование для нанесения продуктов из стандартных 30 мл шприцев.



### LOCTITE 97006

Цифровой шприцевой дозатор  
№ 88633

Полуавтоматическая система для нанесения продуктов LOCTITE из 3, 5, 10, 30, 55 мл шприцев, а также из 300 мл картушей. Устройство оборудовано цифровым контроллером времени с шагом 0,01 секунды, что обеспечивает высокую точность дозирования по сравнению с аналогичными системами на основе давления и времени. Регулятор давления воздуха позволяет изменять давление на поршень шприца с продуктом, соединенного с воздушной магистралью через адаптер.

## Оборудование

Отверждение



### LOCTITE EQ CL32

Точечный светодиодный фонарь

Мощный многофункциональный портативный светодиодный источник света для отверждения клеев ультрафиолетом или видимым излучением. Легкая и компактная конструкция исключает усталость оператора, а за счет большого фокусного расстояния прибор оптимально подходит для применения в труднодоступных зонах.

**Точечный светодиодный фонарь EQ CL32 405 нм**

№ 2182207

**Точечный светодиодный фонарь EQ CL32 365 нм**

№ 2182210



### LOCTITE EQ CL25

Светодиодная система точечного излучения

Система представляет собой универсальный контроллер, к которому можно подключить до четырех светодиодных головок. Система может комплектоваться аксессуарами с разными линзами, длинами кабелей и LED головками 365 или 405 нм, поставляемыми по отдельному заказу.

**Контроллер**

№ 1786127

**Светодиодная головка EQ CL25 405 нм**

№ 2104788

**Светодиодная головка EQ CL25 365 нм**

№ 1984957

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**LOCTITE 97009**  
**Полуавтоматическая дозирующая система ВД (высокого давления)**

№ 215845

**LOCTITE 97113**  
**Стационарный дозирующий клапан**

№ 88644

**LOCTITE 98009**  
**Диафрагменный дозирующий клапан для светоотверждаемых продуктов**

№ 218280

**LOCTITE EQ VA20**  
**Дозирующий клапан объемного типа**

№ 2084141

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**LOCTITE EQ CL30**  
**Система светодиодных светильников**

**Контроллер для одного светильника EQ CL30**  
№ 1359255

**Контроллер для четырех светильников EQ CL30**  
№ 2257357

**Светодиодный светильник EQ CL30 365 нм**  
№ 2139182

**Светодиодный светильник EQ CL30 405 нм**  
№ 2139180

Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

## СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЕ КЛЕИ

Продукт	Фасовка	Внешний вид	Механизм полимеризации	Основные материалы склеивания	Вязкость (мПа·с)	Диапазон рабочих температур (°С)	Твердость	Прочность на сдвиг, поликарбонат (Н/мм <sup>2</sup> )
<b>ПРОЗРАЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>								
<b>LOCTITE AA 3922</b>	25 мл, 1 л	Прозрачная или белесая жидкость	Ультрафиолет (УФ)/видимый спектр	Металлы, пластики	300	От -55 до +130	Д 66	23
<b>LOCTITE AA 3951</b>	25 мл, 1 л	Прозрачная, бесцветная/желтоватая жидкость	Ультрафиолет (УФ)/видимое излучение	Пластифицированный ПВХ, термопластичные эластомеры, термореактивные каучуки, поли-карбонат, АБС, акрил, ПЭВП, полипропилен	150	От -55 до +100	Д 62	22
<b>LOCTITE AA 3953</b>	25 мл, 1 л	Прозрачная, бесцветная или светло-желтая жидкость	Ультрафиолет (УФ)/видимое излучение	Пластифицированный ПВХ, термопластичные эластомеры, термореактивные каучуки, поли-карбонат, АБС, акрил, ПЭВП, полипропилен	550	От -55 до +100	Д 56	22
<b>НЕПРОЗРАЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ — ВОЗМОЖНОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ В НЕДОСТУПНЫХ ДЛЯ СВЕТА ЗОНАХ</b>								
<b>LOCTITE AA 352</b>	250 мл, 1 л	Прозрачная светло-янтарная жидкость	Два способа отверждения (ультрафиолет (УФ) и/или активатор)	Металл, стекло	20.500	От -55 до +150	Д 60	8*
<b>LOCTITE AA 3504</b>	250 мл	Жидкость янтарного цвета	Два способа отверждения (ультрафиолет (УФ) и/или анаэробное отверждение)	Металлы, магниты	1.000	От -55 до +150	Д 45	Н/П

\* От поликарбоната до стекла



# ОЧИСТИТЕЛИ

Более 60 лет опыта производства очистителей и обезжиривателей.

## Для безопасной и эффективной очистки.

---

### ПРОБЛЕМА

Без очистителей и обезжиривателей: Грязь, пыль, и масло на деталях снижают эффективность и качество производственных процессов.



### РЕШЕНИЕ

С применением очистки и обезжиривания: Повышается качество выпускаемой продукции. Чистота деталей способствует сокращению технологических затрат и достижению максимальной эффективности применения клеев ЛОСТИТЕ.

Henkel

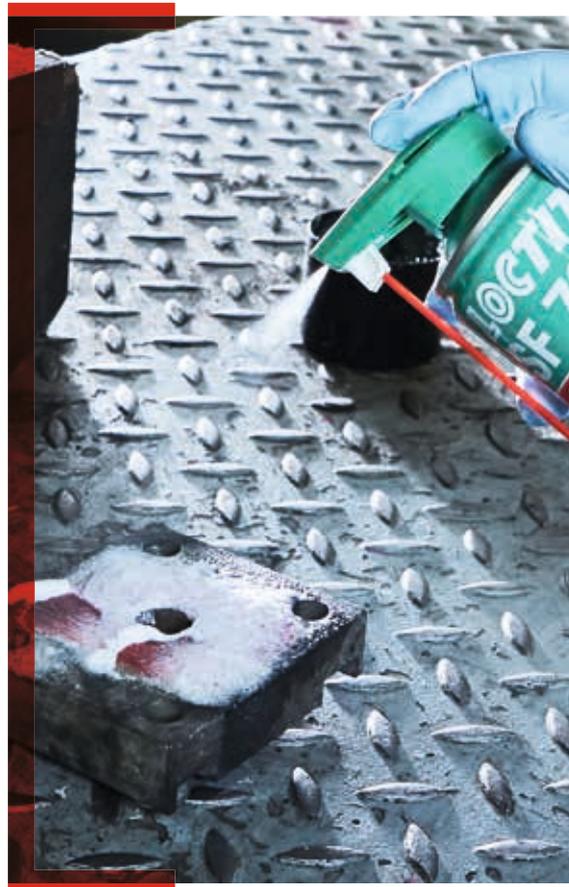
400 ml e

400 ml

520

## Чистые детали, руки и технологическое оборудование

Очистители и обезжириватели LOCTITE как на водной основе, так и на основе растворителей используются для высокоэффективной мойки компонентов, рабочих поверхностей, полов, деталей и рук. В первую очередь следует учитывать время их высыхания, наличие их остатков на поверхности, запах и совместимость с материалами.



### Выбор очистителя.

#### ОБЕЗЖИРИВАНИЕ/ОЧИСТКА ДЕТАЛЕЙ

Для удаления с поверхностей грязи, смол, металлической стружки, лаков, масел и консистентных смазок.

#### МЫТЬЕ РУК

В гамме продуктов есть средства как с абразивными включениями, так и без них для удаления с рук грязи, жидкой и консистентной смазки, сажи и клеев.



BEST SELLER

## LOCTITE SF 7063

### Универсальный очиститель для деталей

LOCTITE SF 7063 — универсальный очиститель для мойки и обезжиривания поверхностей, применяемый в машиностроении перед склеиванием или герметизацией. Продукт на основе растворителя и не оставляет следов после его испарения. LOCTITE SF 7063 удаляет большинство жидких и консистентных смазок, СОЖ и металлическую стружку.

### Преимущества:

- Оптимален для использования перед склеиванием или герметизацией
- Не оставляет следов после испарения



BEST SELLER

## LOCTITE SF 7200

### Очиститель, средство для удаления жидких прокладок

LOCTITE SF 7200 — очиститель на основе растворителя, предназначенный для удаления жидких прокладок за 10–15 минут. Продукт размягчает остатки жидкой прокладки на металлических фланцах. После нанесения средство образует на поверхности слой пены и не стекает с обрабатываемой поверхности. Состав особенно эффективен для очистки фланцев из алюминия или другого мягкого металла, поверхность которого можно повредить при механическом удалении жидкой прокладки.

### Преимущества:

- Исключение механического воздействия
- Эффективен для большинства материалов поверхностей



**Выберите продукт  
в соответствии  
с требованиями  
вашего применения**



### Обезжириватели и очистители деталей

LOCTITE SF 7063  
LOCTITE SF 7200  
LOCTITE SF 7840

### Средства для мытья рук

LOCTITE SF 7850

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К  
ПРЕДСТАВИТЕЛЮ КОМПАНИИ  
HENKEL**

о полном ассортименте  
мощных средств.

## Обезжириватели и очистители деталей



### LOCTITE SF 7063

Очиститель деталей

Универсальный очиститель/обезжириватель поверхностей на основе растворителя, применяемый перед склеиванием и/или герметизацией. Отсутствие остатков продукта после испарения.



### LOCTITE SF 7200

Средство для удаления остатков жидких прокладок

Очиститель поверхностей на основе растворителя, предназначенный для удаления остатков жидких прокладок с металлических фланцев, исключая механическое воздействие.



### LOCTITE SF 7840

На водной основе

Концентрированный универсальный биоразлагаемый очиститель и обезжириватель деталей. Не содержит растворителя, не токсичен, не горюч. Разбавляется водой до необходимой концентрации.

## Средства для мытья рук



### LOCTITE SF 7850

Не требует смывания водой

Универсальное, натуральное средство для мытья рук, не содержащее растворителей из нефтепродуктов. Применимо с водой и без нее, удаляет въевшуюся грязь, консистентную смазку, сажу, чернила, жидкие смазки, краску и клеи.

## ОЧИСТИТЕЛИ

Продукт	Фасовка	Область применения	Особенности	Запах
<b>ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ</b>				
<b>LOSTITE SF 7063</b>	400 мл, 10 л, 200 л	Очистка деталей перед склеиванием	Быстрое испарение — не оставляет следов	Растворитель
<b>LOSTITE SF 7840</b>	750 мл, 5 л, 20 л, 200 л	Универсальный очиститель поверхностей деталей, машин и инструментов	Биоразлагаемый	Приятный аромат свежести
<b>ОЧИСТИТЕЛЬ ДЕТАЛЕЙ</b>				
<b>LOSTITE SF 7200</b>	400 мл	Средство для удаления остатков прокладок	Слой не стекающей пены для размягчения и удаления остатков отвержденных прокладок	Растворитель
<b>СРЕДСТВО ДЛЯ МЫТЬЯ РУК</b>				
<b>LOSTITE SF 7850</b>	400 мл, 3 л, 10 л	Средство для мытья рук с натуральными абразивными включениями	Содержит составы для ухода за кожей, например, алоэ вера, ланолин и масло жожоба	Свежий цитрус





# ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ИЗНОСА

Предотвращение истирания, эрозии, коррозии, износа от химического и абразивного воздействия.

**Продление срока службы оборудования.**

---

#### **ПРОБЛЕМА**

Без износостойких покрытий:  
Трение и коррозия вызывают быстрый износ оборудования

#### **РЕШЕНИЕ**

С износостойкими покрытиями:  
Защита элементов оборудования для увеличения срока их службы.

## Защита. Ремонт. Восстановление.

Износостойкие составы образуют на поверхностях защитное покрытие, обеспечивающее стойкость к истирающим и ударным нагрузкам и продлевающее срок службы деталей. Гамма продуктов LOCTITE включает составы для предотвращения износа деталей в различных областях промышленности.



### Выбор состава для предотвращения износа.



#### ИСТИРАНИЕ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ЧАСТИЦ

Наносимые шпателем, кистью и распыляемые составы для предотвращения износа поверхностей от механического воздействия мелких или крупных частиц.



#### ЭРОЗИЯ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ЖИДКОСТИ

Покрyтия для предотвращения эрозии поверхностей от воздействия мелких частиц в жидкости (например, детали насоса).



#### ВОЗДЕЙСТВИЕ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

Современные продукты на эпоксидной основе, защищающие оборудование от агрессивного химического воздействия и коррозии.

### Подготовка поверхности

Надлежащая подготовка поверхности перед нанесением защитных покрытий крайне необходима для:

- Улучшения адгезии покрытий к поверхностям
- Предотвращения коррозии между поверхностью и покрытием
- Продления срока службы защитных покрытий

Для эффективного применения составов необходимо учесть два важных фактора: **профиль шероховатости поверхности и ее чистота.**



BEST SELLER

## LOCTITE PC 7218

### Универсальный

LOCTITE PC 7218 — двухкомпонентное покрытие на эпоксидной основе с керамическим наполнителем, наносимое шпателем, предназначенное для защиты деталей от механического истирания или эрозии под воздействием химических веществ. Продукт широко применяется для ремонта и/или защиты корпусов циклонов/сепараторов, пылесборников/вытяжек, облицовки насосов/рабочих колес, лопастей и корпусов вентиляторов, лотков/бункеров, колен и т.д.

### Преимущества:

- Применимо для защиты от воздействия химических веществ
- Наносится шпателем
- Возможность быстрого восстановления изношенных поверхностей



BEST SELLER

## LOCTITE PC 7226

### Мелкие шарики

LOCTITE PC 7226 — двухкомпонентное покрытие серого цвета на эпоксидной основе с наполнителем на основе карбида, наносимое шпателем и не стекающее с вертикальных поверхностей. Состав предназначен для защиты металлических деталей от механического износа или эрозии под воздействием химических веществ и широко применяется для защиты поверхностей грунтовых насосов, желобов, крыльчаток, вентиляторов, вибрационных устройств подачи, лотков/бункеров и т.д.

### Преимущества:

- Продлевает срок службы оборудования



Выберите продукт,  
соответствующий  
условиям вашего  
применения



### Истирание под воздействием частиц

LOCTITE PC 7218  
LOCTITE PC 7222  
LOCTITE PC 7226

### Эрозия под воздействием жидкости

LOCTITE PC 7227  
LOCTITE PC 7255

### Стойкость к высоким температурам

LOCTITE PC 7234

## Истирание под воздействием частиц



**LOCTITE  
PC 7218**  
Крупные частицы

Время жизни: 30 мин.  
Время полимеризации: 7 ч  
Рабочая температура (макс.): 120 °С  
Цвет: Густая серая паста



**LOCTITE  
PC 7222**  
Мелкие частицы

Время жизни: 30 мин.  
Время полимеризации: 8 ч  
Рабочая температура (макс.): 105 °С  
Цвет: Серая паста



**LOCTITE  
PC 7226**  
Мелкие частицы

Время жизни: 30 мин.  
Время полимеризации: 6 ч  
Рабочая температура (макс.): 120 °С  
Цвет: серый

## Эрозия под воздействием жидкости



**LOCTITE  
PC 7227**  
Наносится кистью

Время жизни: 34 – 48 мин.  
Время полимеризации: 4 ч  
Рабочая температура (макс.): 100 °С  
Цвет: серый



**LOCTITE  
PC 7255**  
Распыляемый

Время жизни: 40 – 70 мин.  
Время полимеризации: 4 ч  
Рабочая температура (макс.): 110 °С  
Цвет: Ярко-зеленый или серый

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К  
ПРЕДСТАВИТЕЛЮ КОМПАНИИ  
HENKEL**

о полном ассортименте средств  
для защиты от износа.

## Стойкость к высоким температурам



**LOCTITE  
PC 7234**  
Наносится кистью

Время жизни: 40 мин.  
Время полимеризации: 2,5 ч  
Рабочая температура (макс.): 200 °С  
Цвет: Красный

## ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ИЗНОСА

Продукт	Фасовка	Покрытие	Цвет	Максимальная рабочая темп. (°C)	Прочность на сжатие (Н/мм²)	Твердость по Шору D	Время жизни (мин.)	Функциональная прочность (часы) 25 °C	Соотношение смешивания по объему	Соотношение смешивания
<b>ИЗНОС ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ ЧАСТИЦ</b>										
<b>LOCTITE PC 7218</b>	1 кг, 10 кг	Расход на 720 см² при толщине слоя 6 мм - 1 кг упаковка	Густая серая паста	120	110	90	30	7	2:1	2:1
<b>LOCTITE PC 7222</b>	1,36 кг	Расход на 0,13 м² при толщине слоя 6 мм - 1,36 кг упаковка	Серая паста	105	71	85	30	8	2:1	2:1
<b>LOCTITE PC 7226</b>	1 кг	Расход на 800 см² при толщине слоя 6 мм - 1 кг упаковка	Серый	120	103	85	30	6	4:1	4:1
<b>ЭРОЗИЯ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ЖИДКОСТИ</b>										
<b>LOCTITE PC 7227</b>	1 кг	Расход на 0,8 м² при толщине слоя 1 мм - 1 кг упаковка	Серый	100	86	85	34 - 48	4	2,75:1	4,8:1
<b>LOCTITE PC 7255</b>	1,125 л	Расход на 2,2 м² при толщине слоя 0,5 мм - 1,125 л упаковка	Ярко-зеленый или серый	110	106	86	40 - 70	4	100:50	100:50
<b>СТОЙКОСТЬ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ</b>										
<b>LOCTITE PC 7234</b>	1 кг	Расход на 1,1 м² при толщине слоя 0,5 мм - 1 кг упаковка	Красный	200	102	88	40	8 ч при 20 °C + 3 ч при 150 °C	2,6:1	4,25:1

## Оборудование



### ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ LOCTITE EQ HD12

№ 2251591

Предназначен для распыления продукта LOCTITE PC 7255 со смешиванием компонентов в соотношении 2:1 с распылительной насадкой № 2447734

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА LOCTITE

**ЗАЩИТА РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ.**

[services.loctite.us](https://services.loctite.us)



# Покрытие для защиты от эрозии под воздействием жидкости.



“Поддержка инженеров LOCTITE дала возможность повысить надежность и производительность оборудования.”

Механикам мастерской по ремонту промышленных насосов потребовалось увеличить надежность и производительность насосов коммунальных сточных вод, которая непрерывно падала из-за эрозии и истирания. В ходе консультаций на объекте инженер LOCTITE предложил составы **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** и **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic** для устранения повреждений и защиты поверхностей, подвергающихся жестким условиям эксплуатации

Инженер LOCTITE проконсультировал специалистов по вопросам подготовки поверхности для обеспечения максимальной адгезии и долговечности покрытия. Для ремонта изношенных поверхностей и восстановления исходной геометрии насоса использовали **LOCTITE EA 3478 Superior Metal**. Затем для формирования покрытия и защиты всех контактирующих с жидкостью поверхностей насоса нанесли **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic**. После ввода в эксплуатацию среднее время между отказами насоса существенно увеличилось, работа насоса и межремонтный интервал стабилизировались.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

**LOCTITE EA 3478 Superior Metal** и **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic**

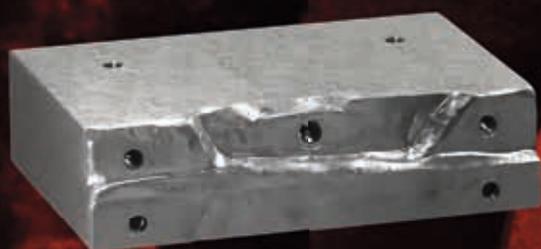
- Возможность наращивания изношенной поверхности на большую толщину
- Формирует защитное покрытие поверхности, контактирующей с жидкостью
- Увеличивает время наработки на отказ
- Дает возможность стабилизировать работу и межремонтные интервалы



# ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Ремонт валов, восстановление металлических и резиновых поверхностей.

**Для продления срока службы и увеличения стойкости к воздействию химикатов.**



#### **ПРОБЛЕМА**

Без восстановления:  
Поврежденные детали снижают эффективность технологического процесса, увеличивают нагрузку на оборудование и риски по безопасности работы, а также повышают расходы.

#### **РЕШЕНИЕ**

При восстановлении:  
Оборудование оперативно ремонтируется на рабочем месте, восстанавливая изношенные поверхности и уплотнения, что повышает эффективность процессов и минимизирует расходы.

## Восстановление поврежденных деталей.

Данные технологии применяются для восстановления поверхностей из резины, стали, алюминия и других металлов. Составы для восстановления металлов отличаются высокой прочностью на сжатие. После полной полимеризации их можно обрабатывать на станке, сверлить или нарезать резьбу. Составы для восстановления резиновых изделий отличаются исключительной стойкостью к истиранию и высокой адгезией к металлам и резине.



## Выбор продукта для восстановления.

Составы для восстановления поверхностей выбираются в зависимости от их материала и геометрии. В гамме LOCTITE имеются различные версии продуктов от пастообразных до текучих.



**ИЗНОШЕННАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
ПОВЕРХНОСТЬ**

Наносимые шпателем или разминаемые руками продукты позволяют выполнить ремонт изношенных или поврежденных металлических деталей без применения нагрева или сварки.



**ПОВРЕЖДЕННАЯ РЕЗИНОВАЯ ДЕТАЛЬ**

Быстрый, надежный и технологичный ремонт транспортных лент и других деталей из РТИ.



BEST SELLER

## LOCTITE EA 3478

### Высокая эффективность

LOCTITE EA 3478 — 2-компонентный состав на эпоксидной основе с ферросиликоновым наполнителем, стойкий к коррозии, истиранию и воздействию химических веществ. Продукт применяется для восстановления изношенных валов, шпоночных пазов, а также ремонта поврежденных корпусных деталей, гнезд подшипников и т. д.



#### Время жизни:

20 мин.



#### Функциональная прочность через:

6 ч



BEST SELLER

## LOCTITE PC 7352

### Ремонт резиновых изделий

LOCTITE PC 7352 — высокотехнологичный состав для ремонта резиновых изделий, предназначенных для транспортных лент и изделий из РТИ. Продукт обладает высокой стойкостью к истиранию и адгезией к металлическим и резиновым поверхностям.

#### Преимущества:

- Высокая стойкость к истиранию
- Возможность заполнения зазоров между резиновыми направляющими, заполнение пустот в труднодоступных местах
- Возможность нанесения на вертикальные и потолочные поверхности



#### Время жизни:

4 мин.



#### Функциональная прочность через:

2 ч



Выберите продукт  
в соответствии  
с требованиями  
вашего применения



Поврежденные металлические детали

LOCTITE EA 3463  
LOCTITE EA 3471  
LOCTITE EA 3475  
LOCTITE EA 3478

Поврежденные резиновые детали

LOCTITE PC 7352

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К  
ПРЕДСТАВИТЕЛЮ КОМПАНИИ  
HENKEL**

о полном ассортименте средств  
для восстановления.

Поврежденные металлические  
детали



**LOCTITE  
EA 3463**  
Быстрый ремонт



время жизни: 3 мин.



Скорость полимеризации:  
10 мин.

Основа: Металл  
Форма: Разминаемая руками шпатлевка



**LOCTITE  
EA 3471**  
Шпатлевка  
со стальным  
наполнителем



время жизни: 45 мин.



Скорость полимеризации: 12 ч

Основа: Металл  
Форма: Наносимая шпателем



**LOCTITE  
EA 3475**  
Шпатлевка с  
алюминиевым  
наполнителем



время жизни: 45 мин.



Скорость полимеризации: 12 ч

Основа: Алюминий  
Форма: Наносимая шпателем



**LOCTITE  
EA 3478**  
Высокая прочность



время жизни: 20 мин.



Скорость полимеризации: 6 ч

Основа: Металл  
Форма: Наносимая шпателем

Поврежденные резиновые  
детали



**LOCTITE  
PC 7352**  
Ремонт резиновых изделий



время жизни: 4 мин.



Скорость полимеризации: 2 ч

Основа: Резина  
Форма: Пастообразная

# Оборудование

## ПИСТОЛЕТЫ

Пневматический



Ручной



Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

**LOCTITE EQ HD14**  
400 мл  
Двойной картридж  
Пневматический  
пистолет  
1:1 – 10:1  
№ 2693825

**LOCTITE EQ HD14**  
400 мл  
Двойной картридж  
Ручной пистолет  
1:1 – 10:1  
№ 2693823

**Статический смеситель:**  
**TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC**  
№ 780805

## РЕМОНТ ТРАНСПОРТЕРНЫХ ЛЕНТ И РТИ

Продукт	Фасовка	Расход продукта на упаковку	Цвет	Прочность на растяжение (Н/мм <sup>2</sup> )	Растяжение (%)	Твердость по Шору А	Время жизни (мин.)	Функциональная прочность через (часов), 25 °С
<b>РЕМОНТ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>								
<b>LOCTITE PC 7352</b>	400 мл	Упаковка на 650 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Смесь: черный	15	850	70	4	2

## ЭПОКСИДНЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ

Продукт	Фасовка	Расход продукта на упаковку	Цвет	Прочность на сжатие (Н/мм <sup>2</sup> )	Прочность на растяжение (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Шору D	Время жизни (мин.)	Функциональная прочность, 25 °С
<b>ПАЛОЧКА</b>								
<b>LOCTITE EA 3463</b>	114 г	Упаковка на 45 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Черный металллик	50	18	≥70	3	10 мин.
<b>ШПАТЛЕВКА</b>								
<b>LOCTITE EA 3471</b>	500 г	Упаковка на 470 см <sup>2</sup> при толщине слоя 5 мм	Серая шпатлевка	70	50	82	45	12 ч
<b>LOCTITE EA 3475</b>	500 г	Упаковка на 450 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Серая шпатлевка	70	50	85	45	12 ч
<b>LOCTITE EA 3478</b>	453 г	Упаковка на 232 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Серая шпатлевка	125	38	86	20	6 ч

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА LOCTITE

### ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ ДЕТАЛЕЙ

[services.loctite.us](https://services.loctite.us)



# Восстановление изношенных металлических деталей до исходных размеров.



“Раньше мы меняли по 2 рабочих колеса в год, а теперь, благодаря LOCTITE, не делаем этого практически никогда.”

На водоочистой установке с 25 рабочими колесами искали способ избежать больших расходов на замену деталей. Менять приходилось как минимум 2 рабочих колеса в год стоимостью по 6000 долларов за штуку, плюс аренда крана для демонтажа колес. Ранее там пытались использовать износостойкие покрытия конкурирующих производителей, но они приходили в негодность всего через несколько месяцев работы. **LOCTITE EA 3478** и **LOCTITE PC 7227** оптимально подошли для ремонта рабочих колес. Рабочие колеса демонтировали и подвергли пескоструйной обработке до голого металла.

Специалист LOCTITE объяснил механикам, как удалить остатки жидкой или консистентной смазки с помощью **LOCTITE SF 7063**, а затем нанести **LOCTITE EA 3478** для восстановления изношенных поверхностей практически до исходного состояния с последующей их доводкой для оптимизации эффективности работы узла. В заключение было нанесено покрытие **LOCTITE PC 7227**. Результат: предприятие практически устранило расходы на замену рабочих колес и одновременно сократило издержки из-за простоев оборудования.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Восстанавливает исходные размеры рабочих колес для эффективной работы узла.

### LOCTITE PC 7227 Brushable Ceramic:

- Защищает поверхность от износа, продлевая срок службы рабочего колеса.



# СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Долговечная смазка.

**Для увеличения срока  
службы и эффективности  
работы оборудования.**

---



#### **ПРОБЛЕМА**

Без смазок:  
из-за коррозии и задиров подвижные  
детали может заклинить.

#### **РЕШЕНИЕ**

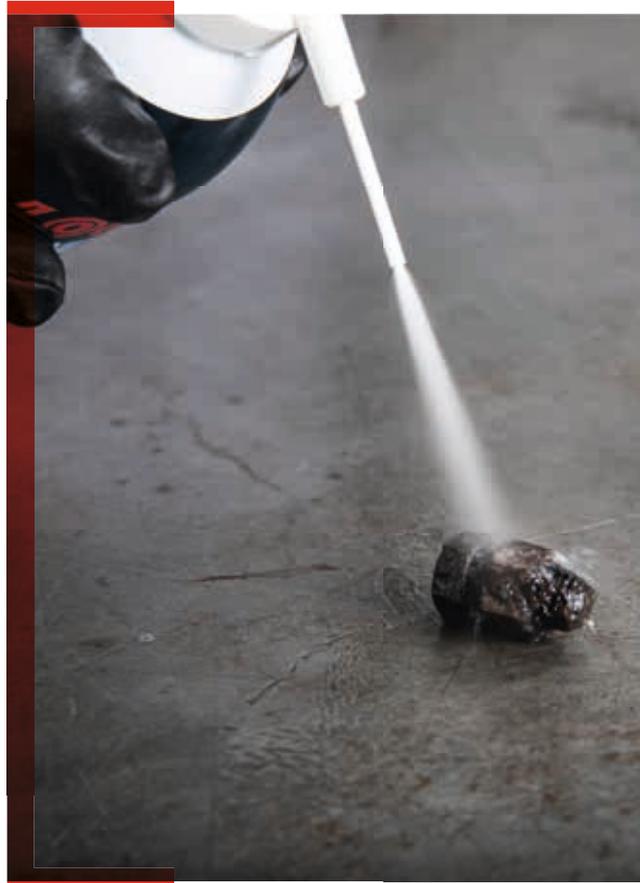
Со смазками:  
Узлы дольше сохраняют  
работоспособность.

## Пусть подвижные детали двигателя.

LOCTITE предлагает смазки, снижающие трение и износ поверхностей. Кроме того, смазки используются для защиты от коррозии. Они вытесняют влагу и формируют на деталях долговременную защитную пленку.

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ  
ОБРАТИТЕСЬ К ПРЕДСТАВИТЕЛЮ  
КОМПАНИИ HENKEL**

о полном ассортименте смазочных средств.



## Что важно учесть при выборе смазки?

При выборе смазки важно принять во внимание предполагаемую область применения и условия окружающей среды, которые будут действовать на узел. Атмосферные условия имеют решающее значение для оптимального выбора смазочного средства. Такие факторы, как высокая температура, едкие химикаты и загрязнения могут снизить эффективность работы смазки.



BEST SELLER

## LOCTITE LB 8040

### Заклинившие, проржавевшие детали

LOCTITE LB 8040 дает возможность освободить заклинившие или пострадавшие от коррозии детали. Продукт мгновенно охлаждает заклинившие и проржавевшие детали (болты, гайки, шпильки) до  $-43^{\circ}\text{C}$ , что создает в слое ржавчины микроскопические трещины в которые проникает жидкий состав. Через 1–2 минуты детали можно легко демонтировать.

### Преимущества:

- Проникает сквозь слой ржавчины
- Высвобожденные детали остаются смазанными и защищенными от коррозии



### Стойкость к температурному воздействию:

Нет данных



### Базовое масло:

Минеральные масла, не содержащие силикон



BEST SELLER

## LOCTITE LB 8201

### Универсальный 5-ти целевой спрей

LOCTITE LB 8201 — проникающее масло, которое освобождает, смазывает, очищает, высушивает и защищает оборудование от коррозии. Используется для демонтажа заклинивших или проржавевших деталей, например, резьбовых соединений, шарниров и цилиндрических соединений. Продукт обеспечивает легкое легкой смазывание с вытеснением влаги с электрических компонентов, оставляя защитную антикоррозионную пленку.

### Преимущества:

- Спрей с пятью функциями: Освобождение заклинивших узлов, смазка металлов, очистка деталей, вытеснение влаги, предотвращение коррозии



### Рабочие температуры:

от  $-20$  до  $+120^{\circ}\text{C}$



### Основа:

Минеральные масла, не содержащие силикон



A close-up photograph of industrial machinery, possibly a large gear or flywheel, with a strong red color overlay. The image shows various mechanical components, including bolts and curved surfaces, creating a complex, textured appearance.

# ПРОТИВОЗАДИРНЫЕ СОСТАВЫ

Предотвращают образование задиров.

**Даже в экстремальных условиях окружающей среды.**



#### ПРОБЛЕМА

Без противозадирных смазок:  
При экстремальных температурах или в агрессивных средах детали заклинивает.

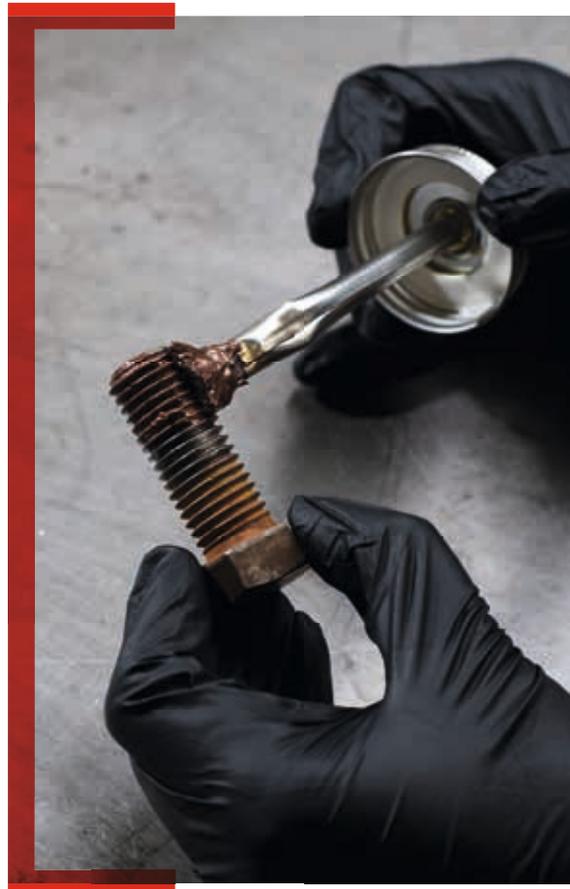


#### РЕШЕНИЕ

С противозадирными смазками:  
Узлы сохраняют работоспособность в любых экстремальных условиях. Облегченный монтаж и демонтаж соединений.

## Защита узлов ОТ ЗАКЛИНИВАНИЯ.

Противозадирные смазки используются при тяжелых условиях эксплуатации, для защиты узлов от заклинивания. Кроме того, они защищают от коррозии и задиров даже при экстремальных температурах. При выборе противозадирной смазки LOCTITE нужно прежде всего учесть рабочую температуру и материал поверхности, куда будет наноситься продукт.



## Выбор противозадирной смазки.



### ТЕМПЕРАТУРА

Противозадирные смазки LOCTITE предназначены для защиты оборудования при различных температурах вплоть до 1315 °С. Зная температуру работы конкретного узла, можно подобрать оптимальный вариант продукта для применения.



### СОСТАВЫ БЕЗ СОДЕРЖАНИЯ МЕТАЛЛА

Продукты LOCTITE без содержания металла — во всех отраслях промышленности вызывает все больший интерес, поскольку не имеют выброса в окружающую среду «тяжелых» металлов, например свинца, никеля, цинка и т. д. Эти составы работают так же эффективно, как традиционные, но не содержат тяжелых металлов.



BEST SELLER

## LOCTITE LB 8008

### Составы на основе меди

LOCTITE LB 8008 — это противозадирный состав в виде консистентной смазки с частицами меди и графита. Продукт защищает металлические детали от коррозии, задиrow и заклинивания при температуре до 980 °C.

### Преимущества:

- Банка с кистью в крышке
- Категория NLGI 0
- Защита от коррозии, задиrow и заклинивания



### Температурная стойкость:

980 °C



### Без содержания металлов:

Нет



BEST SELLER

## LOCTITE LB 8023

### Стойкость к смыванию водой

LOCTITE LB 8023 — противозадирная черная смазка без содержания металлов. Продукт сертифицирован ABS\* и защищает узлы от воздействия пресной и соленой воды. Состав особенно эффективен при высокой влажности и обладает прекрасными смазывающими свойствами, защитой от электрохимической коррозии и устойчивостью к смыванию водой.

### Преимущества:

- Термостойкость до +1315 °C
- Способность работы в пресной и соленой воде/высокая влагостойкость



### Температурная стойкость:

1.315 °C



### Без содержания металлов:

Да

\*American Bureau of Shipping



Выберите продукт  
в соответствии  
с требованиями  
вашего применения



Общецелевой

LOCTITE LB 8150  
LOCTITE LB 8008

Высокая эффективность

LOCTITE LB 8009  
LOCTITE LB 8023

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К  
ПРЕДСТАВИТЕЛЮ КОМПАНИИ  
HENKEL**

о полном ассортименте  
противозадирных средств.

Общецелевой



Температурная стойкость:  
До 900 °С



Без содержания металлов: Нет

Цвет: Серебристый  
Твердые включения: Алюминий, графит,  
присадки (EP), повышающие давление



Температурная стойкость:  
До 980 °С



Без содержания металлов: Нет

Цвет: Медный  
Твердые включения: Медь/графит

Высокая эффективность



Температурная стойкость:  
До 1.315 °С



Без содержания металлов: Да

Цвет: серый  
Твердые включения: Графит/фтористый  
кальций



Температурная стойкость:  
До 1.315 °С



Без содержания металлов: Да

Цвет: черный  
Твердые включения: Графит, сульфонат  
кальция, ингибиторы коррозии

## ПРОТИВОЗАДИРНЫЕ СОСТАВЫ

Продукт	Фасовка	Температурная стойкость (°C)	Цвет	Особенности	Без содержания металлов (Да / Нет)
<b>ОБЩЕЦЕЛЕВОЙ</b>					
<b>LOSTITE LB 8150</b>	500 г	900	Серебристый	Присадки (EP), повышающие давление	Нет
<b>LOSTITE LB 8008</b>	453 г	980	Медь	Противозадирный состав C5-A	Нет
<b>ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ</b>					
<b>LOSTITE LB 8009</b>	453 г	1.315	серый	Для тяжелых условий эксплуатации	Да
<b>LOSTITE LB 8023</b>	453 г	1.315	Черный	Противозадирный состав для применения в судостроении и судоремонте	Да





# СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ



Решения для любой ситуации.  
**Даже неожиданной.**

---

## Для различных видов технического обслуживания и ремонта.

Благодаря богатому опыту в области промышленного технического обслуживания и ремонта, разработаны различные технологии решения практически любых задач.



### **РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДОВ**

Простая в применении стекловолоконная лента на полиуретановой основе, предназначенная для оперативного устранения негерметичности труб.

### **РЕМОНТ ЦЕМЕНТНЫХ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Более прочная, чем бетон, саморастекающаяся безусадочная композиция, устойчивая к воздействию химических веществ и коррозии.

### **ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ КОРРОЗИИ И ПРЕОБРАЗОВАНИЕ РЖАВЧИНЫ**

Стабилизация имеющейся ржавчины, защита от коррозии, предотвращение электрохимической коррозии.

### **ЗАЩИТА СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Защита сварочного оборудования от налипания брызг металла на 8 часов без повторного нанесения.

### **ИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ**

Высокоадгезионная силиконовая лента для электрической изоляции и герметизации с возможностью применения даже для трубопроводов под давлением.

### **СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РЕМОНТ**

Эти специализированные продукты для ремонта незаменимы в сложных и нестандартных ситуациях.



BEST SELLER

## LOCTITE SF 7900

### Защита сварочного оборудования

LOCTITE SF 7900 — уникальное защитное керамическое покрытие без содержания силикона препятствует налипанию брызг металла на поверхности сварочного оборудования. Продукт формирует сухую пленку, отталкивающую брызги, и эффективно работает до 8 часов без повторного нанесения. Состав применяется для ручной сварки MIG / MAG, лазерной и плазменной резки, защиты сварочных столов, приспособлений и фитингов.

### Преимущества:

- Высокая адгезия к поверхности
- Устранение потребности в очистке оборудования



## Выберите продукт в соответствии с требованиями вашего применения



### Ремонт труб

LOCTITE PC 5070

### Ремонт бетонных конструкций

LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

### Изоляция и герметизация

LOCTITE SI 5075

### Защита при сварке

LOCTITE SF 7900

### Противоскользящие покрытия

LOCTITE PC 6261  
LOCTITE PC 6315

### Предотвращение появления и преобразование ржавчины

LOCTITE SF 7515  
LOCTITE SF 7505  
TEROSON VR 625

### Специализированный ремонт

LOCTITE SF 7100  
TEROSON VR 5080  
LOCTITE O-RING KIT

### Специализированная очистка

LOCTITE SF 7080

## Ремонт труб



### LOCTITE PC 5070

Набор для экстренного ремонта

Набор для устранения течи в трубопроводах при экстренном ремонте. В комплект входит продукт LOCTITE EA 3463 и стекловолоконная лента на полиуретановой основе (активируется при контакте с водой) для быстрого устранения течей в металлических, пластиковых и композитных трубах. Полимеризация в течение 30 минут.

## Специализированная очистка



### LOCTITE SF 7080

Очиститель — средство для очистки и дезинфекции поверхностей систем кондиционирования. Свежий запах ментола и эвкалипта.

Представляет собой универсальный дезинфицирующий спрей. Продукт соответствует европейским нормам по борьбе с вирусами, бактериями и грибами. Оказывает двойное биоцидное действие на самые разные бактерии, микроорганизмы, вирусы в оболочке. Нейтрализует неприятные запахи, вызванные наличием микроорганизмов, курением и т. д. После обработки средством сохраняется приятный свежий запах ментола и эвкалипта. Продукт не оставляет пятен и не портит материю и другие поверхности.

## Защита при сварке



### LOCTITE SF 7900

С содержанием керамики

Инновационное керамическое покрытие защищает сварочное оборудование от брызг металла на 8 часов без повторного нанесения. Сводит к минимуму простои, сокращает расходы и повышает производительность.

## Ремонт бетонных конструкций



### LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

Мagna-Crete для ремонта бетонных конструкций

Быстроотверждаемый жидкий 2-компонентный серый состав на основе фосфата магния предназначен для заливки и ремонта бетонных конструкций. Он превосходит традиционные методы ремонта. Обычно используется там же, где и бетон: в строительной и дорожной отрасли, например, при постройке взлетно-посадочных полос, мостов и заливке полов. Рабочий диапазон от -50°C до 1100°C.

## Изоляция и герметизация



### LOCTITE SI 5075

Силиконовая изоляционная лента

Инновационная высокоадгезионная силиконовая лента для электрической изоляции и герметизации труб, в том числе и находящихся под давлением. Выдерживает экстремальные условия эксплуатации, например воздействие соленой воды, топлива и кислотосодержащих жидкостей.

## Противоскользящие покрытия



### LOCTITE PC 6261

Противоскользящее однокомпонентное эпоксидное покрытие для полов и палуб разработано для мест с интенсивным движением пешеходов или легких колесных транспортных средств. Состав полимеризуется при комнатной температуре. Температура эксплуатации продукта от -29 °C до +60 °C. Состав может наноситься на бетонные и стальные пандусы, проходы, развалки, погрузочные доки, машинные отделения, сборочные площадки, лестницы, а также по своему назначению в судостроении и т. д.



### LOCTITE PC 6315

2-компонентный состав на эпоксидной основе, не содержащий растворителей, формирующий на поверхностях долговечное противоскользящее покрытие, выдерживающее движение тяжелых транспортных средств. Продукт может наноситься на бетонные, деревянные и металлические поверхности в местах, исключающих наличие испарений химических продуктов. Температура эксплуатации покрытия от -29 °C до +60 °C.

## Предотвращение появления и преобразование ржавчины



### LOCTITE SF 7515

Предотвращение появления ржавчины

Жидкость янтарного цвета на водной основе защищает поверхности от коррозии на срок до 48 часов. Состав может наноситься на большие поверхности методом распыления или ветошью.



### LOCTITE SF 7505

Преобразователь ржавчины

Преобразует ржавчину (наличие обязательно) в стойкое защитное покрытие черного цвета, способное выполнять роль грунта и готово для нанесения краски на основе масла или растворителя. Продукт может применяться для обработки поверхностей металлических труб, фитингов, резервуаров, поручней, транспортеров, строительного и сельскохозяйственного и иного оборудования.



### TEROSON VR 625

Преобразователь ржавчины

Жидкий преобразователь ржавчины, прозрачный с коричневатым оттенком, в аэрозоли, на основе растворителя с добавлением синтетического каучука, предназначенный для преобразования различных типов ржавчины. Органический компонент превращает ржавчину в клейкую защитную пленку черно-коричневого цвета, с высокой адгезией к металлу, которая может использоваться в качестве грунта.

## Специализированный ремонт



### LOCTITE SF 7100

Обнаружение утечек

Средство для обнаружения негерметичности при ремонте газовых и воздушных систем под давлением. Бесцветный состав в аэрозоли после нанесения образует пузырьки в местах утечки. Негорючий и нетоксичный продукт применяется для чугуновых, медных и пластиковых труб в диапазоне рабочих температур от +10 до +50 °C.



### LOCTITE VR 5080

Лента

Универсальная водостойкая высокопрочная клейкая лента для экстренного ремонта. Эффективна для временного ремонта, усиления, фиксации, герметизации или защиты деталей. Продукт прилипает к любым сухим поверхностям без наличия смазки и пыли. Может применяться как в помещении, так и на улице при рабочих температурах до +70 °C.



### НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ О-ОБРАЗНЫХ КОЛЕЦ LOCTITE

В набор LOCTITE входят резиновые шнуры и приспособления для изготовления уплотнительных колец любого размера. Клей LOCTITE 406 поставляется отдельно, поскольку требует хранения в холодильнике. НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ О-ОБРАЗНЫХ КОЛЕЦ предназначен для изготовления сменных колец на месте при экстренном ремонте. Набор прост в применении и готов к использованию в течение нескольких секунд. LOCTITE 406 создает такое же прочное соединение, как и сама резина. В комплект входят шнуры из нитрильного каучука пяти диаметров, приспособление для отрезания и соединения стыков и безопасный нож. Добавьте 20 г упаковку LOCTITE 406 и получите все, что нужно!



# ОБОРУДОВАНИЕ

The background image shows industrial machinery. A robotic arm with a gripper is visible in the upper left. Below it are control panels and various cables. The overall scene is dimly lit with a strong red color cast.

От стандартного ручного  
оборудования для дозирования  
и полимеризации продуктов до  
современных промышленных  
роботов.

## **Высококачественное оборудование**

---

LOCTITE = поставщик комплексных решений

**ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ**

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE 97130</b> Клапан Ergoloc (№ 444643)		Ручной клапан с пневматическим приводом	Предназначен для дозирования анаэробных и цианоакрилатных клеев вязкостью до 10000 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Перемещение запирающего устройства вперед при прекращении подачи продукта исключает его контакт с воздухом и нежелательную полимеризацию.</li> <li>• Возможность дозирования продукта каплями с точностью до 0,005 г</li> <li>• Возможность регулировки хода штока для оптимизации объема подачи продукта.</li> <li>• Изящная эргономичная конструкция минимизирует усталость оператора</li> </ul>
<b>LOCTITE 97135 / 97136</b> Диафрагменные клапаны подачи продукта (№ 215846 / 215848)		Это клапаны с пневматическим приводом.	Предназначены для дозирования анаэробных продуктов вязкостью до 2500 мПа·с (выше у 97136)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Возвратная пружина закрывает клапан при падении давления воздуха</li> <li>• Для исключения полимеризации продуктов в клапанах, их внутренние поверхности изготовлены из тефлона (PTFE).</li> <li>• Модульная разборная конструкция с подвижной диафрагмой облегчает очистку</li> </ul>
<b>LOCTITE 98013</b> Диафрагменный клапан для дозирования цианоакрилатных клеев (№ 318654)		Нормально-закрытый диафрагменный клапан с возможностью регулировки хода штока для настройки объема подачи продукта.	Предназначен для дозирования цианоакрилатных клеев, а также резьбовых и вал-штулочных анаэробных продуктов вязкостью до 2500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Исключение пузырьков и вытягивания в нить продуктов</li> <li>• Плавная регулировка хода для настройки подачи продуктов</li> <li>• Возможность работы: <ul style="list-style-type: none"> <li>- в стационарном положении</li> <li>- для нанесения вручную</li> <li>- для установки непосредственно на робот</li> </ul> </li> </ul>
<b>LOCTITE 98009</b> Диафрагменный клапан для дозирования светоотверждаемых клеев (№ 218280)		Нормально-закрытый диафрагменный клапан с возможностью регулировки хода штока для настройки объема подачи продукта.	Предназначен для дозирования светоотверждаемых клеев, а также резьбовых и вал-штулочных анаэробных продуктов вязкостью до 2500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Исключение пузырьков и вытягивания в нить продуктов</li> <li>• Плавная регулировка хода для настройки подачи продуктов</li> <li>• Возможность работы: <ul style="list-style-type: none"> <li>- в стационарном положении</li> <li>- для нанесения вручную</li> <li>- для установки непосредственно на робот</li> </ul> </li> </ul>
<b>LOCTITE 97113 / 97114</b> Стационарный дозирующий клапан (№ 88644 / 88645)		Этот дозирующий клапан-апликатор с магистралью подачи 1/4" (3/8" у модели 97114) имеет модульную конструкцию и состоит из запорного устройства и его привода, что позволяет оперативно обслуживать данное оборудование непосредственно на производственной линии.	Предназначен для анаэробных и светоотверждаемых клеев вязкостью до 10000 мПа·с (выше у 97114)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тонкая, легкая конструкция без уплотнений</li> <li>• Регулируемая степень обратного вакуума исключает истекание и вытягивание в нить продукта после закрытия клапана</li> <li>• Клапан можно использовать: <ul style="list-style-type: none"> <li>- в стационарном положении</li> <li>- для нанесения вручную</li> <li>- для установки непосредственно на робот</li> </ul> </li> </ul>

## КОНТРОЛЛЕРЫ ДАВЛЕНИЯ/ВРЕМЕНИ

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE 97006</b> <b>Цифровой шприцевой дозатор</b> (№ 88633)		Возможность высокоточного дозирования продуктов непосредственно из шприцев.	Полуавтоматическая система для нанесения продуктов LOCTITE из 3, 5, 10, 30, 55 мл шприцев, а также из 300 мл картушей вязкостью от 5 мПа·с до пастообразной	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокоточный шприцевой дозатор обеспечивает высокую точность дозирования</li> <li>Прецизионный цифровой регулятор для точной настройки подачи продукта</li> <li>Система обратного вакуума исключает истекание и вытягивание в нить продукта по завершению цикла его подачи.</li> <li>Применимость для любых вариантов нанесения: капли, клеевые валики или заливка</li> </ul>
<b>LOCTITE 97009</b> <b>Полуавтоматическая дозирующая система ВД (высокого давления)</b> (№ 215845)		Система предназначена для дозирования продуктов непосредственно из оригинальных емкостей (бутыли) и оснащена цифровым таймером управления любыми ручными или автоматическими клапанами подачи продуктов LOCTITE. Диапазон рабочего давления: 0,1–4,0 бар (высокое давление).	Предназначена для дозирования анаэробных, цианоакрилатных и светоотверждаемых клеев из емкостей 250 мл и 500 г вязкостью >1500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> <li>Простая в настройке и компактная интегрированная конструкция (контроллер и резервуар)</li> <li>Электромагнитный клапан для управления пневматическим приводом клапанов подачи с цифровым таймером</li> <li>Датчик уровня, предупреждающий о низком уровне продукта в емкости</li> <li>Возможность использования в непрерывном режиме при нанесении клеевыми валиками</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ RC18</b> <b>Полуавтоматическая дозирующая система НД (низкого давления)</b> (№ 2260508)		Система предназначена для дозирования продуктов непосредственно из оригинальных емкостей (бутыли) и оснащена цифровым таймером управления любыми ручными или автоматическими клапанами подачи продуктов LOCTITE. Диапазон давления: 0,1–0,7 бар (низкое давление).	Предназначена для дозирования анаэробных, цианоакрилатных и светоотверждаемых клеев из емкостей 250 мл и 500 г вязкостью < 1500 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> <li>Простая в настройке и компактная интегрированная конструкция (контроллер и резервуар)</li> <li>Электромагнитный клапан для управления пневматическим приводом клапанов подачи с цифровым таймером</li> <li>Датчик уровня, предупреждающий о низком уровне продукта в емкости</li> <li>Возможность использования в непрерывном режиме при нанесении клеевыми валиками</li> </ul>
<b>LOCTITE 97152</b> <b>Двухканальный контроллер</b> (№ 1275665)		Это многофункциональное устройство управления 1–2 клапанами дозирования и аксессуарами. Настройки осуществляются с помощью мембранной клавиатуры и поворотного селекторного переключателя. Давление в резервуаре контролируется прецизионным регулятором и отслеживается электронно.	Функции настроек зависят от наличия вспомогательного оборудования. Например, возможно комплектование системы нанесения роторным спреем, салазками перемещения, монитором отслеживания расхода продукта и т. д.	<ul style="list-style-type: none"> <li>1–2 независимых клапана дозирования</li> <li>Встроенный электромагнитный блок клапанов</li> <li>Высокоточный регулятор давления</li> <li>Интерфейс PLC</li> <li>Наличие сигнала для оценки потока продукта</li> </ul>

**НАСОСЫ И КЛАПАНЫ ОБЪЕМНОГО ТИПА**

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE EQ VA20</b> <b>Объемный</b> <b>клапан дозирования</b> (№ 2084141)		Объемный дозирующий клапан, который точно отмеряет каплю клея при каждом цикле.	Предназначен для дозирования светоотверждаемых клеев в с подачей от 1,5 до 12 мкл	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая скорость срабатывания, до 180 циклов в минуту</li> <li>• Легкость подачи продукта из любого резервуара LOCTITE</li> <li>• Срок службы &gt;1 миллиона циклов</li> <li>• Низкая потребность в обслуживании</li> <li>• Идеально подходит для склеивания медицинских игл</li> </ul>
<b>LOCTITE 97611</b> <b>Компактный роторный насос 4.0</b> (№ 1196160)		Прецизионный объемный дозатор для точного нанесения продуктов, основанный на вытеснении объема продукта про повороте ротора в статоре.	Предназначен для дозирования анаэробных, светоотверждаемых и акриловых клеев со скоростью подачи от 500 до 6000 мкл/мин	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая повторяемость цикла</li> <li>• Высокая точность дозирования +/-1 % (до вязкости 10 000 мПа·с)</li> <li>• Возможность изменения направления потока продукта (обратный вакуум) для прекращения его подачи в необходимый момент</li> <li>• Применим для любых вариантов нанесения: капли, клеевые валики или заливка</li> </ul>
<b>Эксцентриковый роторный насос (Дозатор RD-EC)</b> (несколько номеров IDH)		Самозаполняющийся эксцентриковый насос предназначен для дозирования небольших объемов продуктов разной вязкости, вплоть до пастообразных. Направление вращения может меняться, а производительность насоса пропорциональна скорости вращения ротора.	Насос предназначен для объемного дозирования продуктов высокой вязкости и чувствительных к влажности, например, SI или SMP.	Объемное дозирование силиконовых составов, клеев, паяльных паст и т. д. Имеет следующие преимущества: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Подача без пульсаций</li> <li>• Автоматическое заполнение насоса</li> <li>• Легкость очистки</li> <li>• Отсутствие истекания после остановки</li> <li>• Множество типоразмеров</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ MM25</b> <b>Сдвоенный роторный насос</b> (№ 1774437)		Состоит из двух компактных роторных насосов, соединенных коллектором, куда подаются два компонента клея. Скорость каждого ротора можно регулировать, получая соотношение смешивания компонентов от 1:1 до 10:1.	Предназначен для 2-компонентных метилметакрилатных (ММА), эпоксидных, силиконовых и гибридных продуктов в 400 мл картриджах (или иных отдельных емкостях)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Возможность изменения направления потока (обратный вакуум) для прекращения подачи продукта в нужный момент</li> <li>• Система может применяться для разных вариантов нанесения продуктов, от стационарных на рабочих местах до интегрированных в настольные роботы LOCTITE.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ VA40</b> <b>Объемный клапан для цианоакрилатных клеев</b> (№ 2333708)		Клапан объемного типа, предназначенный для подачи одинаковых капель определенного объема цианоакрилатных клеев в течение каждого цикла.	Предназначен для дозирования цианоакрилатных клеев в объеме от 1,5 до 6 мкл	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая скорость срабатывания, до 120 циклов в минуту</li> <li>• Легкость подачи продукта из любого резервуара LOCTITE</li> <li>• Срок службы &gt;1 миллиона циклов</li> <li>• Удобное заполнение клапана продуктом</li> <li>• Для СА и СА мгновенного отверждения</li> <li>• Вязкость продуктов до 10 000 мПа/с</li> <li>• Возможность ремонта на рабочем месте</li> <li>• Идеально подходит для прецизионного точечного нанесения</li> </ul>

## КОНТРОЛЛЕРЫ ДЛЯ ОБЪЕМНОГО ТИПА ДОЗИРОВАНИЯ

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE EQ PU20</b> <b>Цифровой перистальтический дозатор</b> (№ 2265279)		Надежный и эффективный объемный дозатор для 1-компонентных клеев низкой вязкости. Эффективен для нанесения точного объема продуктов. Дозатор имеет электромеханический привод и не требует наличия сжатого воздуха.	Предназначен для дозирования анаэробных, цианоакрилатных и светоотверждаемых клеев из емкостей 10 мл, 20 г и 30 мл и не содержащих растворителя активаторов и масел вязкостью до 5.000 мПа·с	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Подача продуктов без присутствия воздуха снижает вероятность их полимеризации в системе и засорения магистрали.</li> <li>• При мгновенной смене направления происходит обратный вакуум, что препятствует истеканию продукта после прекращения цикла его подачи.</li> <li>• Простой и удобный механизм запасовки трубопровода</li> <li>• Цифровой таймер и регулировка оборотов двигателя</li> <li>• Несколько режимов работы</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ RC15</b> <b>Контроллер компактного роторного насоса</b> (№ 1880232)		Поддерживает все необходимые функции управления компактными роторными насосами 97611. Управляет всеми параметрами дозирования, например, скоростью вращения ротора насоса, объемом дозирования, давлением в резервуаре и включением роторного спрея (при его наличии).	Функции управления зависят от наличия вспомогательного оборудования	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Оператор выбирает размер дозы продукта (в мкл) или скорость его подачи (в мкл/мин) с помощью удобной навигации по меню</li> <li>• Конструкция предусматривает полноценное взаимодействие с компактным роторным насосом</li> <li>• Удобный сенсорный экран</li> <li>• Непосредственное подключение к стандартным резервуарам LOCTITE</li> <li>• Применим для любых вариантов нанесения: капли, клеящие валики или заливка</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ RC24</b> <b>Система управления насосом</b> (№ 2636370)		Предназначена для управления объемными эксцентриковыми роторными насосами. Устройство RC24 состоит из сенсорной панели управления и бесщеточного сервомотора со встроенным цифровым контроллером.	Насос предназначен для объемного дозирования высоковязких и чувствительных к влаге клеев, например, SI или SMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Режим пуска/останова (нанесение клеящими валиками)</li> <li>• Количественный режим (нанесение каплями)</li> <li>• Легкий сервопривод идеально подходит для монтажа на оси Z настольных роботов</li> </ul>
<b>LOCTITE 97160</b> <b>Контроллер сдвоенного роторного насоса</b> (№ 1533495)		Обеспечивает все необходимые функции управления сдвоенным роторным насосом EQ MM25, управляет скоростью вращения роторов. Может взаимодействовать с PLC верхнего уровня при интегрировании системы в автоматические линии.	Предназначен для дозирования 2-компонентных метилметакрилатных (ММА), эпоксидных, силиконовых и гибридных продуктов при их дозировании из 400 мл картриджей (или иных специализированных резервуаров)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Оператор может выбрать размер дозы продукта (в мл) или скорость его подачи (в мл/мин) с помощью удобной навигации по меню</li> <li>• Высокая повторяемость циклов</li> <li>• Функция автоматической прокачки продуктов предотвращает их полимеризацию в статическом смесителе.</li> </ul>

**СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ПРОДУКТОВ**

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE 97108</b> <b>2 л резервуар</b> (№ 135555)		Предназначен для установки стандартных флаконов LOCTITE. Оснащен пневматическими соединениями и электрическими разъемами для подключения контроллеров LOCTITE.	Размеры емкостей 250 мл, 500 г, 1 л и 2 кг	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Работает совместно с полуавтоматическими и автоматическими контроллерами</li> <li>• Сигналы низкого уровня/пустой емкости с продуктом (PLC)</li> <li>• Ручной клапан сброса/подачи давления</li> <li>• Держатель крышки на резервуаре защищает рабочее место от загрязнения</li> </ul>
<b>LOCTITE 97631</b> <b>Дозатор для 300 мл картушей</b> (№ 854181)		Используется для дозирования продуктов LOCTITE из 300 мл картушей, например СА гелей, анаэробных, силиконовых и эпоксидных составов.	Применяется для клеев и герметиков в 300 мл шприцах/картушах низкой и высокой вязкости (от 5 мПа·с до пастообразной)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Дозатор 97631 используется для подачи продуктов LOCTITE из 300 мл емкостей, например СА гелей, анаэробных, силиконовых и эпоксидных составов</li> <li>• Совместно с клапаном подачи продукта или эксцентриковым роторным насосом может использоваться в магистралях подачи продукта, автоматизированных или ручных технологических процессах</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ MM30</b> <b>Дозатор для двойных 400 мл картриджей</b> (№ 1529531)		Предназначен для подачи 2-компонентных продуктов к дозаторам объемного типа, например сдвоенному роторному насосу EQ MM25. Два независимых штока поршня с механическим приводом снабжены системой отслеживания их перемещения для обеспечения стабильности процесса.	Предназначен для 2-компонентных метилметакрилатных (ММ), эпоксидных, силиконовых и гибридных продуктов в двойных 400 мл картриджах	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Управление перемещением штоков используется для контроля соотношением смешивания и объема дозирования продуктов</li> <li>• Индикация низкого уровня продукта</li> <li>• Независимое управление давлением</li> </ul>

## НАСТОЛЬНЫЕ РОБОТЫ

Наименование	Рабочий диапазон
<b>LOCTITE EQ RB40 200D</b> (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 мм
<b>LOCTITE EQ RB40 300D</b> (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 мм
<b>LOCTITE EQ RB40 400D</b> (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 мм
<b>LOCTITE EQ RB40 500D</b> (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 мм

Функции и аксессуары настольных роботов LOCTITE для дозирования клеев определяются пользователем. Устройства полностью соответствуют нормам безопасности RIA (Robotic Industry Association). Аксессуары для программирования, дозирующее оборудование, кабели и крепеж поставляются отдельно.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Независимые кнопки включения/выключения заполнения магистрали при запуске или ее прокачки для предотвращения полимеризации продуктов, расположены на передней панели
- Специализированное программирование не требуется
- Запись программы на обучающую панель (Teach Pendant IDH 2268727) позволяет переносить программу нанесения продукта с одного робота на другой
- 100 программ, 4000 ячеек памяти на программу
- Автоматическое переключение источника питания 95–132 или 180–250 В пер. тока



**СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЕ СИСТЕМЫ**

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE EQ CL32L</b> <b>Точечный</b> <b>светодиодный фонарь</b> <b>365/405 нм</b> (№ 2182210 / 2182207)		Источник УФ/видимого светового излучения. Фонарь представляет собой мощный, портативный источник света для облучения продуктов УФ/видимого спектра полимеризации. Благодаря уникальной светодиодной технологии, устройство дает равномерный световой поток и может мгновенно включаться/выключается. Источником питания фонаря являются аккумуляторы или входящий в комплект адаптер.	Оборудование для полимеризации UVA и UVW	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Способность работы в стационарном и переносном режиме</li> <li>• Фиксированное время облучения или непрерывный режим работы</li> <li>• Эргономичный ручной переключатель</li> <li>• Зарядка через адаптер mini-USB</li> <li>• Большое фокусное расстояние для различных вариантов переносного применения</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ CL25</b> <b>Точечная</b> <b>светодиодная система</b> <b>полимеризации</b> (Несколько номеров IDH)		LOCTITE EQ CL25 LED Spot Cure Controller представляет собой универсальный контроллер, с возможностью подключения до четырех LED головок. Аксессуары для данного оборудования (различные линзы, кабели, LED головки 365 или 405 нм) поставляются отдельно. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>EQ CL25 LED Spot Cure Controller</b> (№ 1786127)</li> <li>• <b>Короткая светодиодная головка 365 нм</b> (№ 1984957)</li> <li>• <b>Короткая светодиодная головка 405 нм</b> (№ 2104788)</li> <li>• <b>Линза Ø 3 мм</b> (№ 1305335)</li> <li>• <b>Линза Ø 6 мм</b> (№ 1305333)</li> <li>• <b>Линза Ø 10 мм</b> (№ 1305332)</li> <li>• <b>Соединительный кабель 1,7 м</b> (№ 1305339)</li> <li>• <b>Соединительный кабель 3,0 м</b> (№ 1984961)</li> <li>• <b>Соединительный кабель 10 м</b> (№ 1305337)</li> <li>• <b>Измеритель интенсивности УФ-излучения</b> (№ 1523721)</li> </ul>	Оборудование для полимеризации UVA и UVW	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отсутствие нагрева области облучения</li> <li>• Высокая интенсивность - до 20 Вт/см<sup>2</sup></li> <li>• Длительный срок службы LED - 20 000 часов</li> <li>• Компактность</li> </ul>

## СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЕ СИСТЕМЫ

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE EQ CL30</b> <b>Система светодиодных</b> <b>светильников</b> (несколько номеров IDH)		<p>Система светодиодных светильников высокой мощности LOCTITE CL30 предназначена для полимеризации клеев LOCTITE ультрафиолетовым и видимым спектром излучения. В модульную конфигурацию входит светодиодный светильник с соединительным кабелем и контроллером (поставляется отдельно). Светильник CL30 имеет 144 мощных светодиода с отражателями, обеспечивающими равномерный световой поток на площади 100 x 100 мм. Светильники можно разместить рядом в двух направлениях, что расширит область облучения, обеспечивая максимальную гибкость технологического процесса. При необходимости установки до 4-х светильников, они могут подключаться к одному контроллеру LOCTITE с сенсорным экраном.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Светодиодный светильник EQ CL30 365 нм</b> (№ 2139182)</li> <li>• <b>Светодиодный светильник EQ CL30 405 нм</b> (№ 2139180)</li> <li>• <b>Контроллер для четырех светодиодных светильников CL30</b> (№ 2257357)</li> <li>• <b>Контроллер для одного светодиодного светильника 97104</b> (№ 1359255)</li> <li>• <b>LED - камера полимеризации 97360</b> (№ 1511839)</li> </ul>	Оборудование для полимеризации UVA и UVV	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая интенсивность на расстоянии 50 мм (365 нм: &gt;500 мВт/см<sup>2</sup>, 405 нм: &gt;1000 мВт/см<sup>2</sup>)</li> <li>• Расчетный срок службы &gt;20 000 часов</li> <li>• Светильники LED можно размещать рядом</li> <li>• Прогрев/охлаждение перед/после включения/выключения не требуется</li> <li>• 144 светодиода в каждом светильнике</li> <li>• Экономия электроэнергии благодаря тому, что LED обеспечивает минимальные потери электроэнергии</li> </ul>
<b>LOCTITE 97055</b> <b>UVALOC 1000</b> (№ 805741)		<p>Промышленный шкаф УФ полимеризации предназначен для ручной загрузки/выема полимеризуемых деталей. УФ спектр и интенсивность излучения лампы подобраны в соответствии с режимами полимеризации УФ отверждаемых клеев LOCTITE.</p>	Спектры УФ излучения: UVA, UVC и UVV	<ul style="list-style-type: none"> <li>• В комплект поставки стандартного шкафа входит ртутная дуговая лампа среднего давления 1000 Вт, обеспечивающая качественную полимеризацию продуктов по всей глубине клеевого шва без образования остаточной липкости на поверхности клеев.</li> <li>• Шкаф может комплектоваться лампой видимого спектра излучения для склеивания пластика</li> <li>• Для полимеризации продуктов на большую глубину, в шкаф может устанавливаться лампа с металлическим напылением</li> <li>• Полная защита оператора от воздействия УФ-излучения</li> <li>• Встроенная система защиты обеспечивает высокий уровень безопасности процесса</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ PM20</b> <b>Radiometer</b> <b>UV VIS / UV AB</b> (№ 2436352 / 2436353)		<p>Новейший прибор для измерения интенсивности светодиодного оборудования. Благодаря особому профилю характеристик, радиометр способен измерять длины волн в узком диапазоне светоотверждающих светодиодных устройств. Кроме того, прибор применим для измерения характеристик в камерах УФ полимеризации, поточных линиях и проходных УФ установках полимеризации. Радиометр способен выполнять комплексные замеры характеристик процесса во времени, сохраняя полученные данные в памяти прибора.</p>	Существуют версии UV VIS и UV AB.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Измерение интенсивности UVA / UVB и видимого света</li> </ul>

**РУЧНЫЕ/ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДОЗАТОРЫ**

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>300 мл Ручной пистолет для картушей</b> (№ 142240)		Пистолет для нанесения клеев и герметиков с ручным управлением.	Ручной пистолет для пластиковых и алюминиевых картушей 290, 300 и 310 мл	<ul style="list-style-type: none"> <li>Система быстрой установки позволяет легко и чисто менять картуши</li> <li>Эргономичная конструкция</li> <li>Простое и чистое нанесение</li> </ul>
<b>LOCTITE 97002 300 мл Пневматический пистолет для картушей</b> (№ 88632)		Пневматический пистолет с ручным управлением. Оператор контролирует количество и скорость выхода продукта.	Пневматический пистолет для пластиковых и алюминиевых картушей 300/310 мл и 250 мл туб LOCTITE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Точная регулировка подачи продукта встроенным регулятором давления</li> <li>Быстрый сброс для минимизации выхода продукта после прекращения его подачи</li> <li>Эргономичная конструкция</li> <li>Простое и чистое нанесение</li> </ul>
<b>LOCTITE 96001 50 мл Ручной пистолет для сдвоенных картриджей</b> (№ 267452)		Ручной пистолет для 50 мл сдвоенных картриджей с продуктом с коэффициентом смешивания 1:1, 2:1 и 10:1.	Предназначен для нанесения 2-компонентных эпоксидных, полиуретановых и гибридных продуктов из 50 мл сдвоенных картриджей	<ul style="list-style-type: none"> <li>Удобный, экономичный метод нанесения</li> <li>Эргономичность и минимальная усталость оператора</li> </ul>
<b>LOCTITE 97042 50 мл Пневматический пистолет для сдвоенных картриджей</b> (№ 476898)		Пневматический пистолет для 50 мл сдвоенных картриджей с продуктом с коэффициентом смешивания 1:1.	Предназначен для нанесения 2-компонентных эпоксидных, полиуретановых и гибридных продуктов из 50 мл сдвоенных картриджей	<ul style="list-style-type: none"> <li>Удобная в применении легкая и эргономичная конструкция</li> <li>Встроенный регулятор давления воздуха</li> <li>Удобный 8-позиционный регулятор для установки давления и скорости подачи продукта</li> </ul>
<b>50 мл 10:1 Ручной пистолет для сдвоенных картриджей</b> (№ 1034026)		Ручной пистолет для нанесения продуктов из 50 мл картриджей типа S с коэффициентом смешивания и 10:1.	Предназначен для нанесения 2-компонентных акриловых клеев из упаковок 50 мл типа S с коэффициентом смешивания 10:1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Удобный, экономичный метод нанесения</li> <li>Эргономичность и минимальная усталость оператора</li> </ul>
<b>50 мл 10:1 Пневматический пистолет для сдвоенных картриджей</b> (№ 1493310)		Пневматический пистолет для нанесения продуктов с соотношением смешивания 10:1 из упаковок 50 мл типа S.	Для нанесения 2-компонентных акриловых клеев из упаковок 50 мл типа S с соотношением смешивания 10:1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Удобная в применении легкая и эргономичная конструкция</li> <li>Встроенный регулятор давления воздуха</li> </ul>

## РУЧНЫЕ/ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДОЗАТОРЫ

Наименование	Внешний вид	Описание	Применение	Особенности
<b>LOCTITE EQ HD14</b> Ручной/ пневматический пистолет для нанесения продуктов из 200 мл двоянных картриджей (№ 2693822/2693824)		Это удобные и экономичные пистолеты для нанесения 2-компонентных продуктов с соотношением смешивания 1:1, 2:1, 4:1 и 10:1 с ручным управлением. Пистолеты могут быть ручные и пневматические.	Устройства предназначены для смешивания и нанесения различных 2-компонентных клеев из двойных 200 мл картриджей	<ul style="list-style-type: none"> <li>Быстрый сброс воздуха обеспечивает высокую точность и чистоту дозирования</li> <li>Быстрый набор рабочего давления</li> <li>Оптимальная сбалансированность веса с его снижением до 35% по сравнению с аналогичными минимизирует усталость оператора</li> <li>Удобство в работе — переключатель новой конструкции с возможностью управления кнопкой возврата одной рукой</li> <li>Наличие аксессуаров дает возможность применения пистолетов для продуктов с соотношением смешивания 1:1, 2:1, 4:1 и 10:1</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ HD14</b> Ручной/ пневматический пистолет для нанесения продуктов из 400 мл двоянных картриджей (№ 2693823/2693825)		Это удобные и экономичные пистолеты для нанесения 2-компонентных продуктов с соотношением смешивания 1:1, 2:1, 4:1 и 10:1 с ручным управлением. Пистолеты могут быть ручные и пневматические.	Устройства предназначены для смешивания и нанесения различных 2-компонентных клеев из двойных 400 мл картриджей	<ul style="list-style-type: none"> <li>Быстрый сброс воздуха обеспечивает высокую точность и чистоту дозирования</li> <li>Быстрый набор рабочего давления</li> <li>Оптимальная сбалансированность веса с его снижением до 35% по сравнению с аналогичными минимизирует усталость оператора</li> <li>Удобство в работе — переключатель новой конструкции с возможностью управления кнопкой возврата одной рукой</li> <li>Наличие аксессуаров дает возможность применения пистолетов для продуктов с соотношением смешивания 1:1, 2:1, 4:1 и 10:1</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ HD12</b> Пневматический пистолет для распыления (№ 2251591)		В комплект входит пистолет для двойного 1125 мл картриджа с адаптером-распылителем, регулятор давления, манометр, клапан включения/выключения и воздушный шланг.	Применяется для нанесения продукта LOCTITE 7255 из двойного 1125 мл картриджа методом распыления с соотношением смешивания 2:1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Давления на шток подачи продукта и на его распыление устанавливаются отдельно.</li> <li>Предусмотрен ручной клапан включения и выключения подачи воздуха на распылительную головку</li> </ul>

Компания Henkel располагает различными расходными аксессуарами (например, насадки, смесители и т. д.) для любого оборудования. Для их подбора обратитесь к региональному представителю Henkel или ознакомьтесь с информацией на сайте [www.equipment.loctite.com](http://www.equipment.loctite.com)

**ДОЗИРУЮЩИЕ НАСАДКИ**

Изображение/пример	Пункт №	Заказ №	Фасовка шт.	Цвет	Размер	Внутренний Ø, мм
<b>ГИБКИЕ ДОЗИРУЮЩИЕ НАСАДКИ: ДОЗИРУЮЩИЕ ИГЛЫ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМИ КОНУСНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ (PPF) ПОД ФИКСАЦИЮ LUER-LOCK</b>						
	97229	142640	50	Янтарный	15	1,37
	97230	142641	50	Зеленый	18	0,84
	97231	142642	50	Розовый	20	0,61
	97232	142643	50	Красный	25	0,25
<b>КОНУСНЫЕ ДОЗИРУЮЩИЕ НАКОНЕЧНИКИ: ДОЗИРУЮЩИЕ ИГЛЫ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМИ КОНУСНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ (PPC) ПОД ФИКСАЦИЮ LUER-LOCK</b>						
	97221	88660	50	серый	16	1,19
	97222	88661	50	Зеленый	18	0,84
	97223	88662	50	Розовый	20	0,61
	97224	88663	50	Синий	22	0,41
<b>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ДОЗИРУЮЩИЕ НАСАДКИ: ДОЗИРУЮЩИЕ ИГЛЫ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SSS), ПОД ФИКСАЦИЮ LUER-LOCK</b>						
	97225	88664	50	Янтарный	15	1,37
	97226	88665	50	Зеленый	18	0,84
	97227	88666	50	Розовый	20	0,61
	97228	88667	50	Красный	25	0,25

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ И СТАТИЧЕСКИЕ СМЕСИТЕЛИ**

Изображение	Пункт №	Заказ №	Упаковка, шт.	Описание
	98741	1146079	50	Дозирующая насадка, нержавеющая сталь с оболочкой ПТФЭ (SSTL), размер 25
	97262	218288	по 2	Подборочный комплект насадок: по 2 шт. разных.
	K1003100	88805	50	Формуемый дозирующий наконечник, размер 21/0,5 мм
	97248	218275	50	Наконечники Luer-Lock®
	97233	88672	20 + 5	Комплект адаптеров Luer-Lock®: 20 Luer-Lock® и 5 адаптеров
	97207	88656	40	Прозрачный шприц 10 мл в комплекте

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ И СТАТИЧЕСКИЕ СМЕСИТЕЛИ

Изображение	Пункт №	Заказ №	Упаковка, шт.	Описание
	97283	529462	40	Комплект 10 мл шприцев для УФ-продуктов
	97263	218287	40	Комплект черных 10 мл шприцев для УФ- и светотверждаемых клеев
	97208	88657	2	Адаптер воздушной магистрали для 10 мл шприцев
	97244	88677	20	Комплект прозрачных 30 мл шприцев
	97264	218286	20	Комплект черных 30 мл шприцев для УФ- и светотверждаемых клеев
	97245	88678	2	Адаптер воздушной магистрали для 30 мл шприцев
	97290	397462	50	Прецизионный пластиковый дозирующий наконечник, размер 20
	984569	1487440	10	Статический смеситель для эпоксидных и полиуретановых составов в упаковке 50 мл, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Статический смеситель для эпоксидных и полиуретановых составов в упаковке 200/400 мл, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Статический смеситель MBX 6.5-20-S для LOCTITE AA 3038, 10:1
	8953593	1248606	10	Насадка для распыления продукта LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Статический смеситель для упаковки 400/490 мл, 4:1/10:1, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Статический смеситель для акриловых составов в упаковке 50 мл, 1:1, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Статический смеситель для упаковок 200/400 мл, 1:1/2:1, MC 8-24
	863585	367545	10	Статический смеситель для MS-полимеров в упаковке 410 мл, 1:1, MC13-18
	8953187	1104047	10	Статический смеситель для упаковок 400/490 мл, MCX 08-24, 4:1/10:1
	8955989	1453183	10	Статический смеситель для LOCTITE 3090 и LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	Н/П	1826921	10	Статический смеситель для упаковок 50 мл, MBH 3.2-16 S, 1:1/2:1
	Н/П	1573153	10	Статический смеситель для упаковок 50 мл, MBQ 5.0-24 L, 1:1 /2:1
	Н/П	1573135	10	Статический смеситель для упаковок 400 мл, MFH 6.0-34 T, 1:1/2:1

Наименование	Фасовки	Стр.	Наименование	Фасовки	Стр.
LOCTITE 222	10 мл, 50 мл, 250 мл	10, 13	LOCTITE 6300	50 мл, 250 мл	39, 41
LOCTITE 2400	50 мл, 250 мл	10, 13	LOCTITE 638	50 мл, 250 мл	37, 39, 41
LOCTITE 243	5 мл, 10 мл, 24 мл, 50 мл, 250 мл	9, 10, 13	LOCTITE 641	50 мл, 250 мл	38, 41
LOCTITE 248	9 г, 19 г	10, 13	LOCTITE 648	50 мл, 250 мл	38, 41
LOCTITE 270	10 мл, 50 мл, 250 мл	9, 11, 13	LOCTITE 660	50 мл	37, 39, 41
LOCTITE 2700	50 мл, 250 мл	11, 13	LOCTITE AA 326	50 мл	65, 66, 70
LOCTITE 2701	5 мл, 250 мл	11, 13	LOCTITE AA 330	Комплект 50 мл	66, 70
LOCTITE 277	50 мл, 250 мл	11, 13	LOCTITE AA 3504	250 мл	86, 89
LOCTITE 290	50 мл, 250 мл	10, 13	LOCTITE AA 352	250 мл, 1 л	86, 89
LOCTITE 3090	11 г	49, 51	LOCTITE AA 3922	25 мл, 1 л	87, 89
LOCTITE 401	20 г, 500 г	47, 48, 51	LOCTITE AA 3951	25 мл, 1 л	86, 89
LOCTITE 402	20 г, 500 г	48, 51	LOCTITE AA 3953	25 мл, 1 л	86, 89
LOCTITE 406	20 г, 500 г	48, 51	LOCTITE EA 3421	50 мл	66, 70
LOCTITE 435	20 г, 500 г	48, 51	LOCTITE EA 3423	50 мл, 200 мл	66, 70
LOCTITE 454	20 г	47, 49, 51	LOCTITE EA 3430	24 мл, 50 мл	65, 67, 70
LOCTITE 460	20 г, 500 г	49, 51	LOCTITE EA 3450	25 мл	67, 70
LOCTITE 480	20 г, 500 г	48, 51	LOCTITE EA 3463	114 г	108, 109
LOCTITE 495	20 г, 500 г	49, 51	LOCTITE EA 3471	500 г	108, 109
LOCTITE 510	50 мл, 160 мл, 250 мл, 300 мл	28, 31	LOCTITE EA 3475	500 г	108, 109
LOCTITE 518	25 мл, 50 мл, 300 мл	28, 31	LOCTITE EA 3478	453 г	107, 108, 109
LOCTITE 518 Pen	25 мл	27, 28, 31	LOCTITE EA 9450	50 мл	67, 70
LOCTITE 5188	50 мл, 300 мл	28, 31	LOCTITE EA 9461	50 мл	67, 70
LOCTITE 5400	50 мл, 250 мл	20, 21	LOCTITE EA 9466	50 мл, 400 мл	68, 70
LOCTITE 542	10 мл, 50 мл, 250 мл	19, 20, 21	LOCTITE EA 9483	50 мл, 400 мл	67, 70
LOCTITE 55	24 x 160 м, 48 x 160 м	20, 21	LOCTITE EA 9492	50 мл, 400 мл	68, 70
LOCTITE 574	50 мл, 250 мл	28, 31	LOCTITE EA 9497	50 мл	67, 70
LOCTITE 577	50 мл, 250 мл	19, 20, 21	LOCTITE EA 9514	300 мл	67, 70
LOCTITE 5800	50 мл, 300 мл	28, 31	LOCTITE HY 4070	11 г, 45 г	56, 57
LOCTITE 603	50 мл, 250 мл	38, 41	LOCTITE HY 4080	50 г	58, 59
LOCTITE 620	10 мл, 50 мл, 250 мл	39, 41	LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 мл, 400 мл	58, 59

Наименование	Фасовки	Стр.
LOCTITE LB 8008	453 г	119, 120, 121
LOCTITE LB 8009	453 г	120, 121
LOCTITE LB 8023	453 г	119, 120, 121
LOCTITE LB 8040	400 мл	115
LOCTITE LB 8150	500 г	120, 121
LOCTITE LB 8201	400 мл	115
LOCTITE NS 5540	430 г, 850 г	28, 31
LOCTITE NS 5550	1 кг	28, 31
LOCTITE O-Ring Kit	Н/П	127
LOCTITE PC 5070	1,8 м	126
LOCTITE PC 6261	3,634 л	127
LOCTITE PC 6315	2,676 л	127
LOCTITE PC 7218	1 кг, 10 кг	99, 100, 101
LOCTITE PC 7222	1,36 кг	100, 101
LOCTITE PC 7226	1 кг	99, 100, 101
LOCTITE PC 7227	1 кг	100, 101
LOCTITE PC 7234	1 кг	100, 101
LOCTITE PC 7255	1,125 л	100, 101
LOCTITE PC 7352	400 мл	107, 108, 109
LOCTITE PC 9410	25,7 кг	127
LOCTITE SF 7063	400 мл, 10 л, 200 л	12, 21, 30, 40, 50, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7080	350 мл	126
LOCTITE SF 7100	400 мл	127
LOCTITE SF 7200	400 мл	30, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7455	18 мл, 150 мл, 500 мл, 20 л	50
LOCTITE SF 7505	90 мл, 250 мл, 1 л	127
LOCTITE SF 7515	5 л, 20 л	127
LOCTITE SF 7649	150 мл, 500 мл	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 г, 300 г	50
LOCTITE SF 7840	750 мл, 5 л, 20 л, 200 л	94, 95

Наименование	Фасовки	Стр.
LOCTITE SF 7850	400 мл, 3 л, 10 л	94, 95
LOCTITE SF 7900	400 мл	125, 126
LOCTITE SI 5075	4,27 м	127
LOCTITE SI 5300	310 мл	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 мл	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 мл	79
LOCTITE SI 5367	310 мл	29, 31
LOCTITE SI 5368	310 мл	79
LOCTITE SI 5699	80 мл, 300 мл	29, 31
LOCTITE SI 5900	300 мл	29, 31
LOCTITE SI 5910	300 мл	27, 29, 31
LOCTITE SI 596	80 мл, 310 мл	29, 31
LOCTITE SI 5970	300 мл	29, 31
LOCTITE SI 5980	100 мл	29, 31
TEROSON MS 9220	80 мл, 310 мл	78, 79
TEROSON MS 930	310 мл	77, 79
TEROSON MS 9360	310 мл, 570 мл	79
TEROSON MS 939	290 мл	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	400 мл	78, 79
TEROSON PU 6700	50 мл, 2 x 310 мл, 400 мл	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 мл, 400 мл	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 мл	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	50 мл	68, 71
TEROSON VR 5080	25,5 м	127
TEROSON VR 625	400 мл	127

Оборудование	IDH-№	Стр.
<b>ДОЗИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ</b>		<b>130</b>
Клапан Ergoloc LOCTITE 97130	444643	130
Диафрагменные клапаны подачи продукта LOCTITE 97135 / 97136	215846 / 215848	130
Диафрагменный дозирующий клапан для цианоакрилатных клеев LOCTITE 98013 CA	318654	130
Диафрагменный дозирующий клапан для светоотверждаемых продуктов LOCTITE 98009	218280	130
Стационарный дозирующий клапан LOCTITE 97113 / 97114	88644 / 88645	130
<b>КОНТРОЛЛЕРЫ ДАВЛЕНИЕ/ВРЕМЯ</b>		<b>131</b>
Цифровой шприцевой дозатор LOCTITE 97006	88633	131
Полуавтоматическая дозирующая система ВД (высокого давления) LOCTITE 97009	215845	131
Полуавтоматическая дозирующая система НД (низкого давления) LOCTITE EQ RC18	2260508	131
Двухканальный контроллер LOCTITE 97152	1275665	131
<b>КЛАПАНЫ ОБЪЕМНОГО ТИПА</b>		<b>132</b>
Дозирующий клапан объемного типа LOCTITE EQ VA20	2084141	132
Loctite EQ VA40 CA Volumetric valve	2333708	132
Контроллер компактного роторного насоса LOCTITE 97611 4.0	1196160	132
Эксцентриковый роторный насос LOCTITE (дозатор RD-EC)	Несколько номеров IDH	132
Сдвоенный роторный насос LOCTITE EQ MM25	1774437	132
<b>КОНТРОЛЛЕРЫ ДЛЯ ОБЪЕМНОГО ТИПА ДОЗИРОВАНИЯ</b>		<b>133</b>
Цифровой перистальтический дозатор LOCTITE EQ PU20	2265279	133
Контроллер компактного роторного насоса LOCTITE EQ RC15	1880232	133
Система управления насосом LOCTITE EQ RC24	2636370	133
Контроллер сдвоенного роторного насоса LOCTITE 97160	1533495	133
<b>СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ПРОДУКТОВ</b>		<b>134</b>
2 л резервуар LOCTITE 97108	135555	134
Дозатор для 300 мл картушей LOCTITE 97631	854181	134
Дозатор для двойных 400 мл картриджей LOCTITE EQ MM30	1529531	134
<b>НАСТОЛЬНЫЕ РОБОТЫ</b>		<b>135</b>
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	135
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	135
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	135

Оборудование	IDH-№	Стр.
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	135
<b>СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЕ СИСТЕМЫ</b>		<b>136 / 137</b>
Точечный светодиодный фонарь LOCTITE EQ CL32 365/405 нм	2182210 / 2182207	136
Светодиодная головка LOCTITE EQ CL25	Несколько номеров IDH	136
Светодиодный светильник LOCTITE EQ CL30	Несколько номеров IDH	137
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	137
Радиометр Уф VIS / Уф АВ LOCTITE EQ PM20	2436352 / 2436353	137
<b>РУЧНЫЕ/ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДОЗАТОРЫ</b>		<b>138 / 139</b>
Ручной пистолет для 300 мл картушей	142240	138
Пневматический пистолет для 300 мл картушей LOCTITE 97002	88632	138
Ручной пистолет для сдвоенных 50 мл картриджей LOCTITE 96001	267452	138
Пневматический пистолет для сдвоенных 50 мл картриджей LOCTITE 97042	476898	138
Ручной пистолет для сдвоенных 50 мл картриджей 10:1	1034026	138
Пневматический пистолет для сдвоенных 50 мл картриджей 10:1	1493310	138
Ручной/пневматический пистолет для сдвоенных 200 мл картриджей LOCTITE EQ HD14	2693822 / 2693824	139
Ручной/пневматический пистолет для сдвоенных 400 мл картриджей LOCTITE EQ HD14	2693823 / 2693825	139
Пневматический пистолет для распыления LOCTITE EQ HD12	2251591	139
<b>АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ</b>		<b>140</b>
Гибкие дозирующие насадки: дозирующие иглы с полипропиленовыми конусными наконечниками (PPF) под фиксацию LUER-LOCK		140
Конусные дозирующие насадки: дозирующие иглы с полипропиленовыми конусными наконечниками (PPC) под фиксацию LUER-LOCK		140
Высокоточные дозирующие насадки: ДОЗИРУЮЩИЕ ИГЛЫ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (SSS), ПОД ФИКСАЦИЮ LUER-LOCK		140
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ И СТАТИЧЕСКИЕ СМЕСИТЕЛИ</b>		<b>140 / 141</b>





**Henkel AG & Co. KGaA**  
Gutenbergstr. 3  
D-85748 Garching

Tel.: (+49) 89 9268-0  
Fax: (+49) 89 910 1978  
[www.henkel-adhesives.de](http://www.henkel-adhesives.de)  
[www.henkel.de](http://www.henkel.de)

**Henkel & Cie. AG**  
Salinenstr. 61  
CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 61 825 70 00  
Fax: (+41) 61 825 73 03  
[www.henkel-adhesives.com](http://www.henkel-adhesives.com)  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**  
Erdbergstraße 29  
A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 711 04 0  
Fax: (+43) 1 711 04 4194  
[www.henkel-adhesives.at](http://www.henkel-adhesives.at)  
[www.henkel.at](http://www.henkel.at)